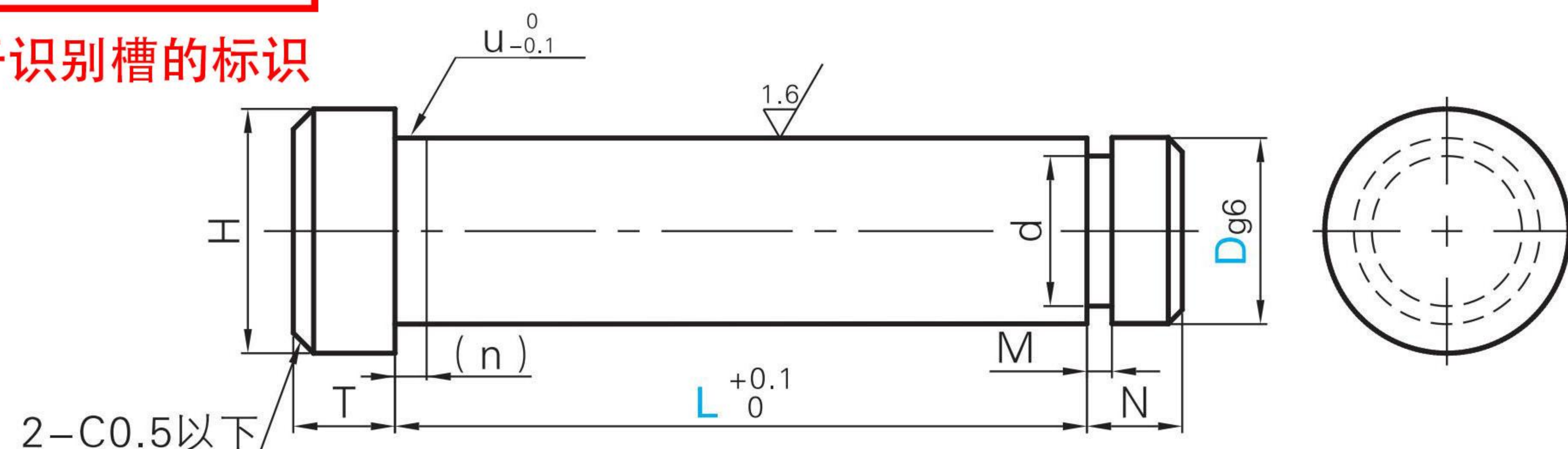


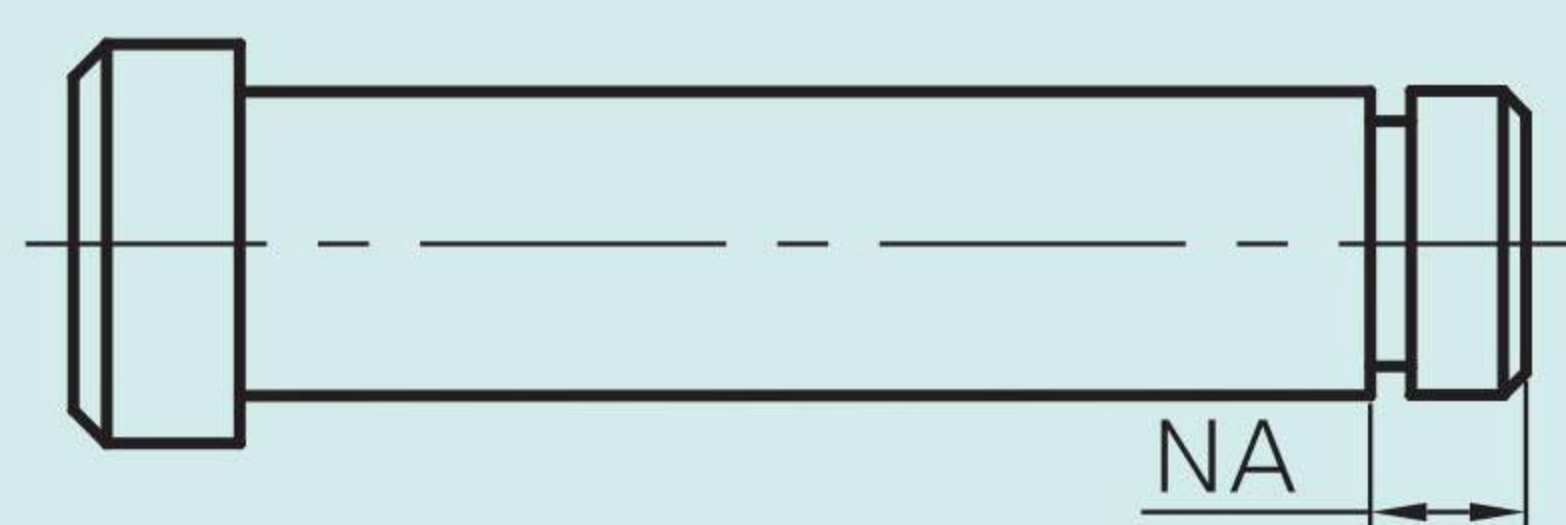
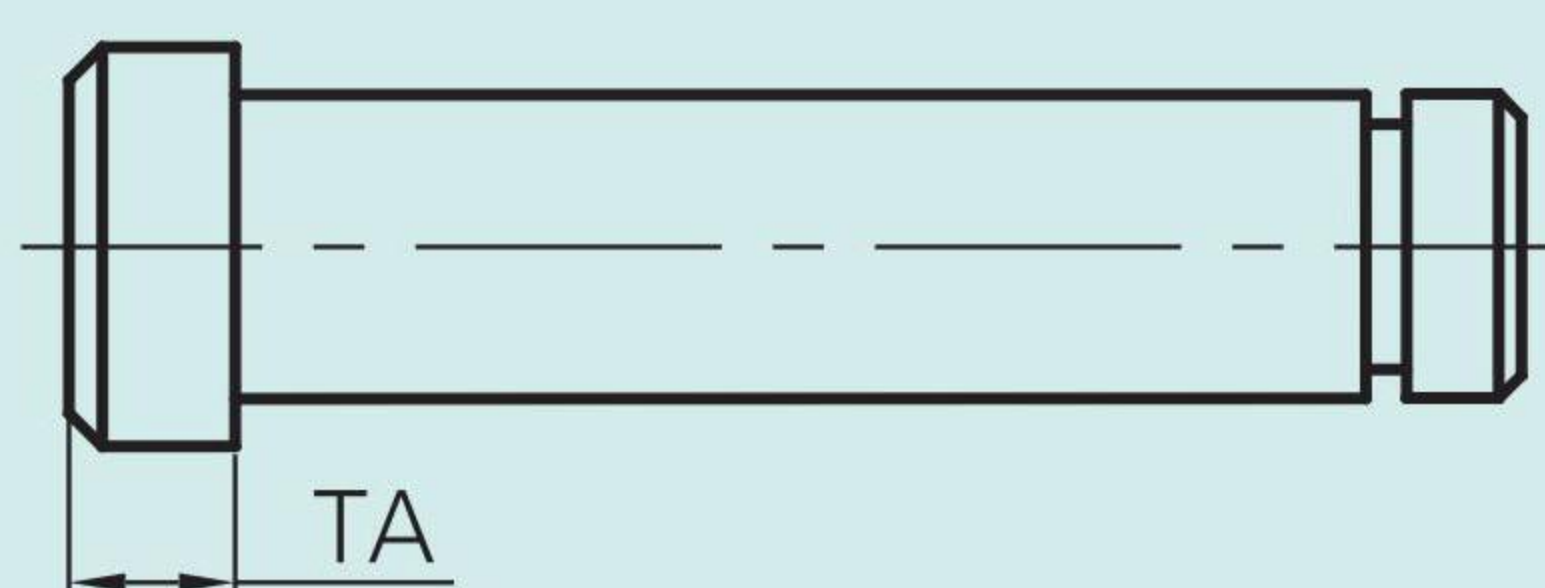
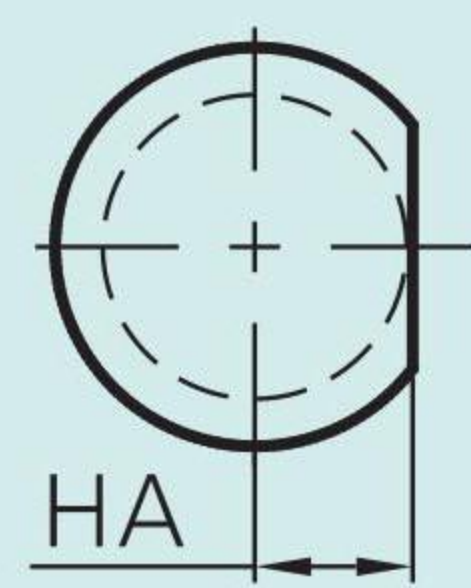


❗ Dg6公差仅限L尺寸部分。除此之外为一般公差。

其余 $\frac{25}{\nabla}$



❗PVJFC・PVJFCG可能会因淬火而发生变色。

可选加工型式	更改扣环槽位置	更改肩部厚度	可选肩部止转面加工														
																	
代码	NA	TA	HA														
技术说明	书写方式: NA3.5																
	<table><tr><th>D</th><th>NA(指定单位0.1mm)</th></tr><tr><td>2~4</td><td>1.5~3</td></tr><tr><td>5</td><td>1.7~3</td></tr><tr><td>6</td><td>1.9~4</td></tr><tr><td>8</td><td>2.4~5</td></tr><tr><td>10~18</td><td>2.7~5</td></tr><tr><td>20~25</td><td>2.9~5</td></tr></table>			D	NA(指定单位0.1mm)	2~4	1.5~3	5	1.7~3	6	1.9~4	8	2.4~5	10~18	2.7~5	20~25	2.9~5
	D	NA(指定单位0.1mm)															
	2~4	1.5~3															
	5	1.7~3															
6	1.9~4																
8	2.4~5																
10~18	2.7~5																
20~25	2.9~5																
① 全长=L+NA+T																	
书写方式: TA3 TA=指定单位0.5mm T < TA ≤ 5 全长: L1=L+N+TA																	
书写方式: HA D=2~10时, HA=H/2-1 D=12~25时, HA=H/2-2																	

