

导向轴
Precision Linear Shafts

一端外螺纹一端内螺纹管型

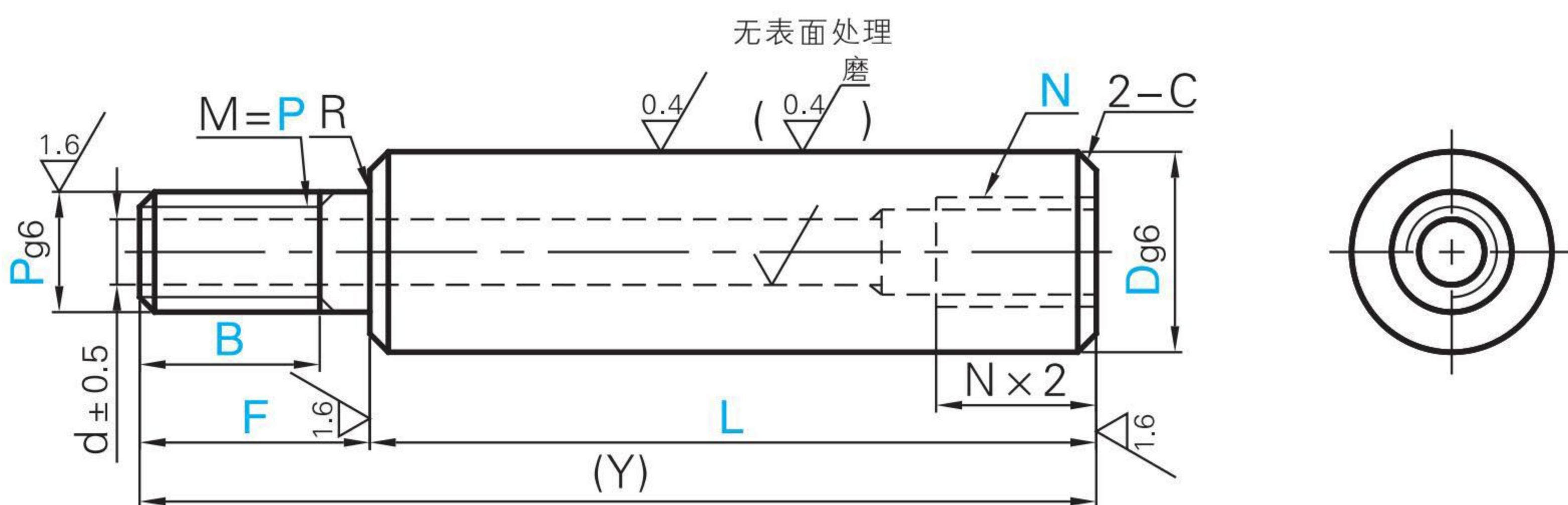


CAD 2D 3D

Table with 4 columns: 型号, M 材质 (国标, 相当), H 硬度, S 表面处理. Row 1: GSFBZ, GCr15, SUJ2, 高频淬火58HRC以上, 镀硬铬, 镀层硬度HV750以上.

- 管孔内部、螺纹内、孔、侧孔等处未经过镀硬铬处理。
- 扳手槽、通孔加工部分、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。
- 在潮湿或腐蚀环境下建议使用镀硬铬表面处理产品，但端面及加工部分无电镀层！详见P.185。

Table with 2 columns: D公差, values for 16, 20~30, 35~50.



- 非标长度可以定制
- 当B=0时，表示无螺纹。

Main specification table with columns: 型式, 型号, D, L, F, B, P 选择, N(粗牙螺纹) 选择, d, (Y) max., R, C. Includes rows for GSFBZ with various dimensions.

- D=P时，B尺寸请指定F=B。但由于L尺寸、F尺寸优先制作，因此产品的B尺寸变为F-(螺距×2)。
- 指定B=0时，不进行螺纹加工。全长L必须满足N×3≤L。

Table detailing optional processing options: 变更L尺寸公差 (LKA), 可选扳手槽加工 (SA), 2处可选扳手槽加工 (WSA). Includes technical drawings and tables for dimensions D, W, e.

- 选择多个可选加工时，加工部位之间需间隔2mm以上。
- 可选加工可能会导致硬度降低。

订货范例 Order: 型式 - L - F - B - P - N - (LKA ··· etc.)
GSFBZ40 - 100.1 - F20 - B15 - P30 - N12 - LKA
GSFBZ16 - 50 - F20 - B15 - P16 - N12

5 个工作日