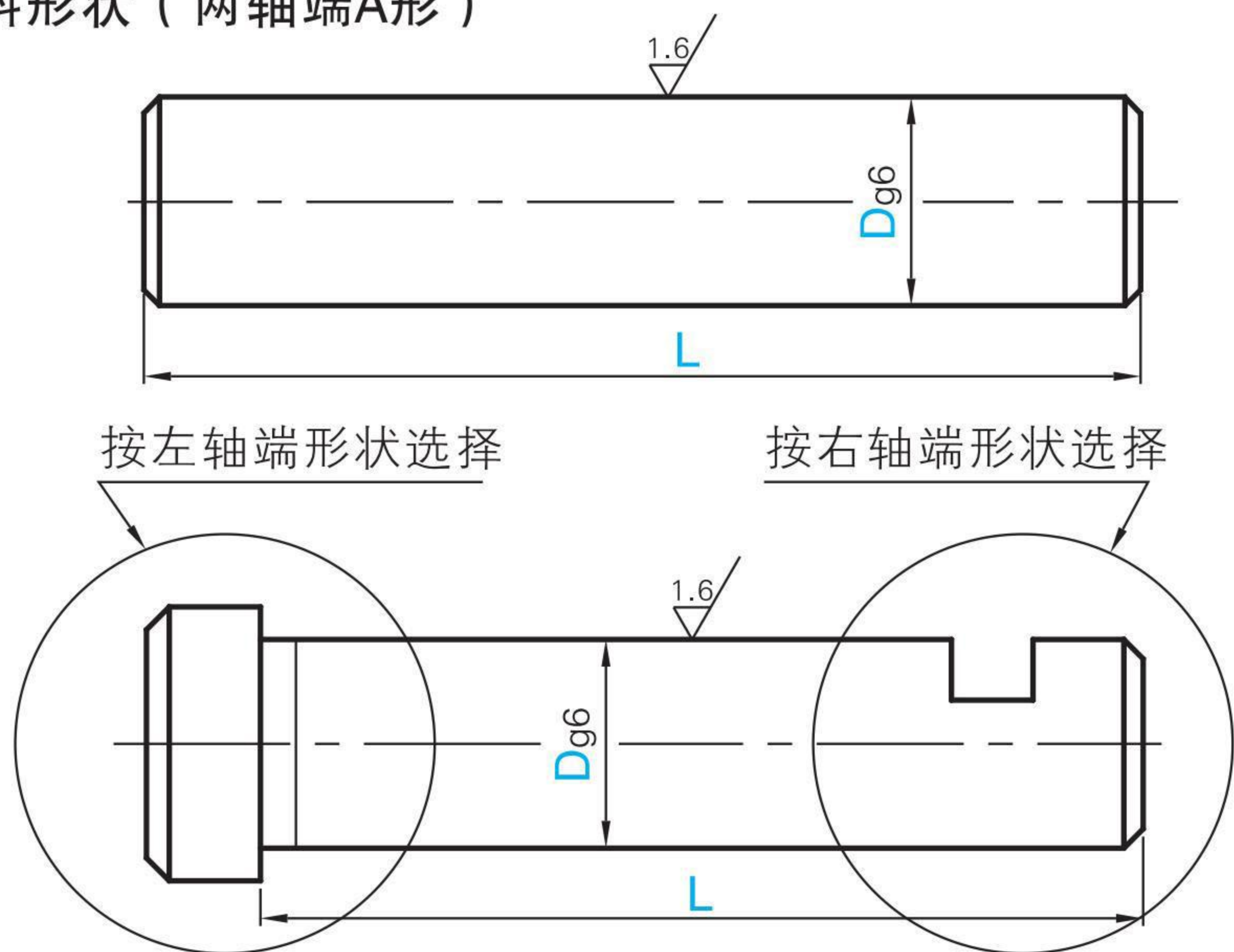




CAD 2D 3D

型号	M 材质		S 表面处理	H 硬度
	国标	相当		
FPV□□	45	S45C	四氧化三铁保护膜	—
FPVH□□			无电解镀镍	40~45HRC
FPVN□□				—
FPVHN□□				40~45HRC
FPVG□□	0Cr18Ni9	SUS304	镀硬铬 镀层厚度3μm以上	镀层硬度750HV~
FPVS□□			—	—
FPVC□□				45~50HRC
FPVCG□□	9Cr18	SUS440C	—	—
			镀硬铬 镀层厚度3μm以上	45~50HRC 镀层硬度750HV~

材料形状（两轴端A形）



- ① 只需单轴端加工时，请将不需加工的一侧选为A形。
- ② FPVCG□□(SUS440C)可能会因淬火而发生变色。
- ③ 选择B、G形系列以及BG、GB形时，孔位置、平面位置如产品目录投影图所示。另外，其角度误差为±5°。



- ④ L尺寸小于内螺纹的底孔深度时，底孔可能会贯通。
- ⑤ D形系列不可同时选择(如FPVDD)

C形状：选择时的e·m尺寸

D	e		m ^{+0.14} ₀
	基准尺寸	容差	
3	2	+0.06	0.5
4	3	0	0.7
5	4	+0.075	
6	5	0	
7	6	+0.09	0.9
8	7		
9	8		
10	9.6	0	1.15
11	10.5	-0.09	
12	11.5	0	
13	12.4		
14	13.4		
15	14.3		
16	15.2		
17	16.2		
18	17.0		
19	18.0	-0.11	1.35
20	19		
		-0.21	

D形状：选择时的(d)(n)尺寸

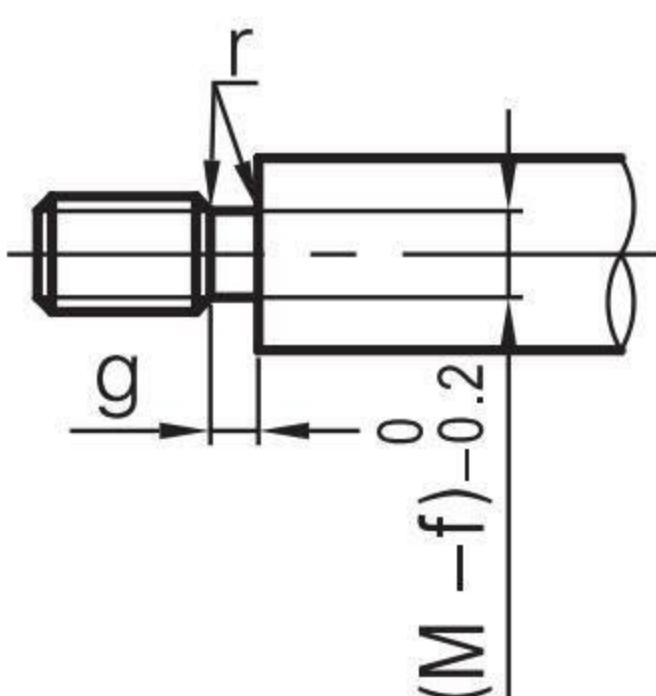
D	(d)	(n)
3	2.9	1.0~1.5
4	3.9	
5	4.9	
6	5.8	
7	6.9	
8	7.8	
9	8.9	
10	9.8	
11	10.9	
12	11.8	
13	12.9	
14	13.9	
15	14.8	
16	15.8	
17	16.9	
18	17.9	
19	18.9	
20	19.8	

H形：选择时的W尺寸

D	W
6	1.5
7	
8	
9	2
10	
11	
12	
13	
14	
15	3
16	
17	
18	
19	
20	

E形：选择时的螺纹避让槽加工尺寸

M(粗牙)	M×螺距	g	r	f
3	M3×0.5	1.2	0.3	0.9
4	M4×0.7			
5	M5×0.8			
6	M6×1.0	2.5	0.6	1.7
8	M8×1.25			
10	M10×1.5			
12	M12×1.75	3	1.0	2.2
16	M16×2.0			



左轴端形状		右轴端形状	
A		A	
B		B	
C		C	
D		D	
E		E	
F		F	
G		G	
H		H	