

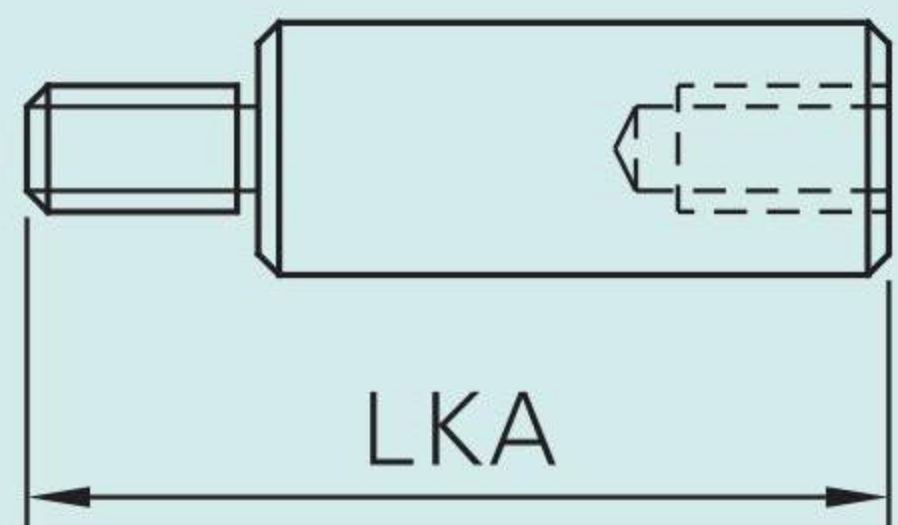
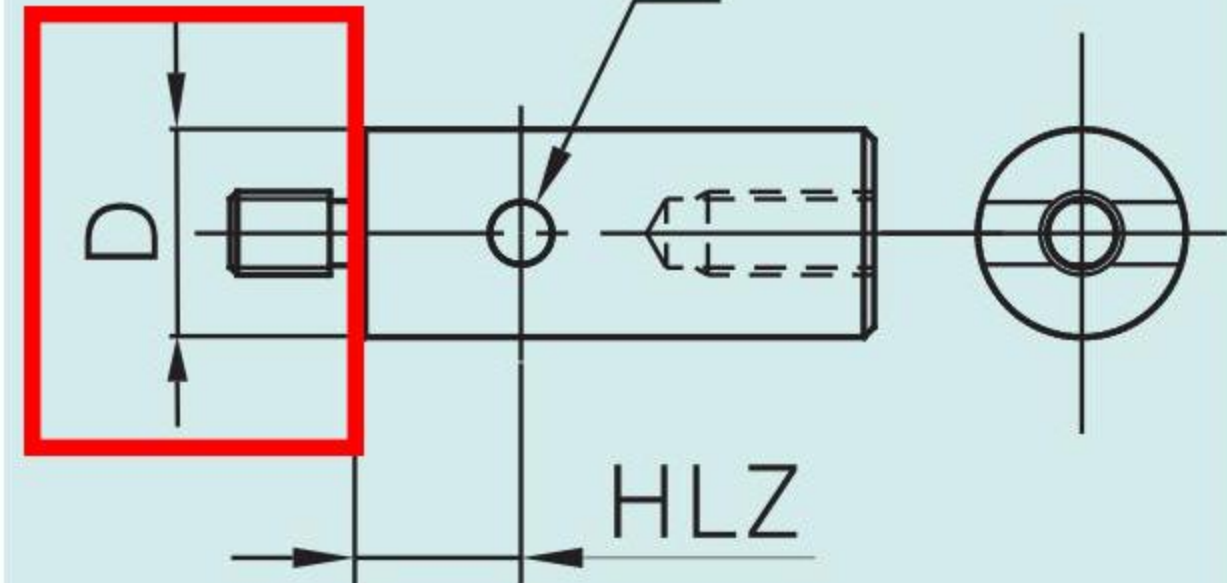
圆形支柱
Circular Posts

一端内螺纹
一端外螺纹



L尺寸固定型

型式		L																		M	S	W	e ₁
型号	D																			(粗牙)			
Q235-A RPDB RPDN	6	15 20 25 30 35 40 45 50																		3	3.5	5	8
	8	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150																		4	6	7	
	10	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200																		5	6	8	
0Cr18Ni9 RPDS	12	25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200																		6	7.5	10	10
	15	30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200																		8	10	13	
	20	40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200																		10	15	17	

可选加工	代码	技术说明																														
变更L尺寸公差 	LKA	L尺寸公差如下所示。 书写方式：LKA <table border="1" data-bbox="602 810 863 917"><thead><tr><th>L</th><th>L公差</th></tr></thead><tbody><tr><td>15~300</td><td>±0.05</td></tr><tr><td>300.5~600</td><td>±0.10</td></tr><tr><td>600.5~1000</td><td>±0.15</td></tr></tbody></table>	L	L公差	15~300	±0.05	300.5~600	±0.10	600.5~1000	±0.15																						
L	L公差																															
15~300	±0.05																															
300.5~600	±0.10																															
600.5~1000	±0.15																															
加工六角扳手用通孔 	HLZ	HLZ=指定单位1mm 注： $d/2+5 \leq HLZ \leq L-(d/2+5)$ 仅 $8 \leq D \leq 30$ 时适用 书写方式：HLZ10 <table border="1" data-bbox="640 1059 1077 1169"><thead><tr><th>D</th><th>d</th><th>扳手对边</th><th>D</th><th>d</th><th>扳手对边</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>2.5</td><td>2</td><td>20</td><td>5.8</td><td>5</td></tr><tr><td>10</td><td>3</td><td>2.5</td><td>25</td><td>6.9</td><td>6</td></tr><tr><td>12</td><td>3.5</td><td>3</td><td>30</td><td>9.2</td><td>8</td></tr><tr><td>15</td><td>4.6</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	D	d	扳手对边	D	d	扳手对边	8	2.5	2	20	5.8	5	10	3	2.5	25	6.9	6	12	3.5	3	30	9.2	8	15	4.6	4			
D	d	扳手对边	D	d	扳手对边																											
8	2.5	2	20	5.8	5																											
10	3	2.5	25	6.9	6																											
12	3.5	3	30	9.2	8																											
15	4.6	4																														

可选加工	代码	技术说明
变更外螺纹部长度 	MLA	变更外螺纹部长度。 ⊗D=5不适用 MLA=指定单位0.1mm M×1≤MLA<M×1.5 书写方式: MLA10

L尺寸公差通常为	但由于L≤200时可同时进行加工, 因此一次订货量的 L尺寸误差在±0.02以内。 L尺寸固定型除外
L15~300 ±0.2	
L300.5~600 ±0.3	
L600.5~1000 ±0.4	

订货范例
Order

型式 - L - SC - M - N - (LKA...)

RPDF5 - 15

RPDT5 - 15 - SC7 - M3 - N3 - LKA

5 个工作日

圆形支柱