

U型螺母 · 防松动螺母

U-Nuts · Double Locking Nuts



U型螺母

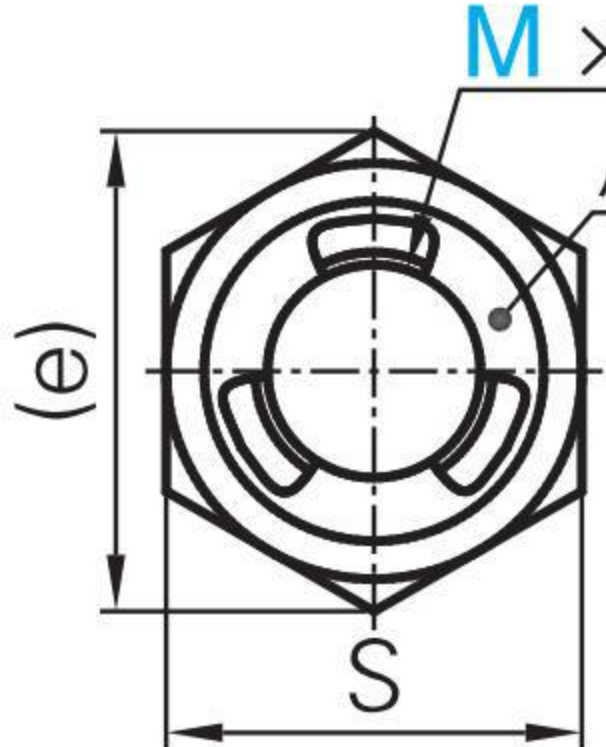


CAD 2D 3D

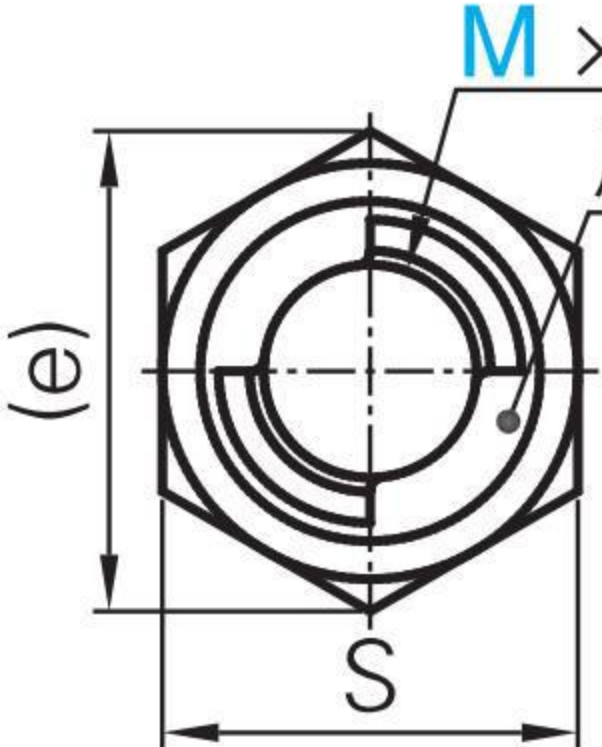
型号		M 主体材质		M 摩擦环材质		S 表面处理	螺纹精度
单品	袋装	国标	相当	国标	相当		
HNUZ	PACK-HNUZ	Q235-A	SS400	1Cr17Ni7	SUS301	光泽镀锌	JIS6H(2级)
HNUK	PACK-HNUK					铬酸盐光泽处理	JIS6H(2级)
HNUS	PACK-HNUS	0Cr18Ni9	SUS304			-	JIS6H(2级)

①如果摩擦环接触螺栓的螺牙并达到下图所示的状态，则会由于弹簧的作用产生应力P。应力P及其反作用力P'共同压在螺牙上，产生阻止自由转动的摩擦扭矩(经常扭矩)。

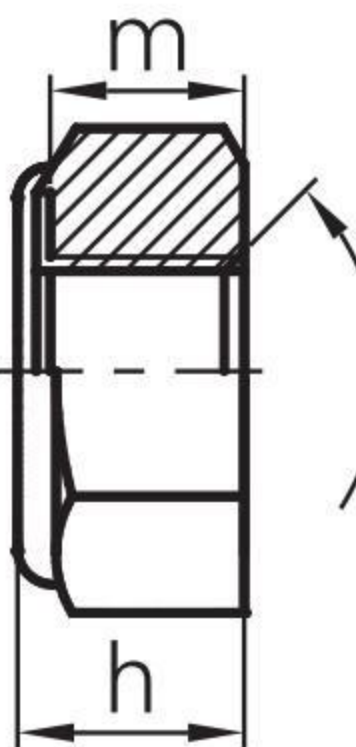
(M6以下)



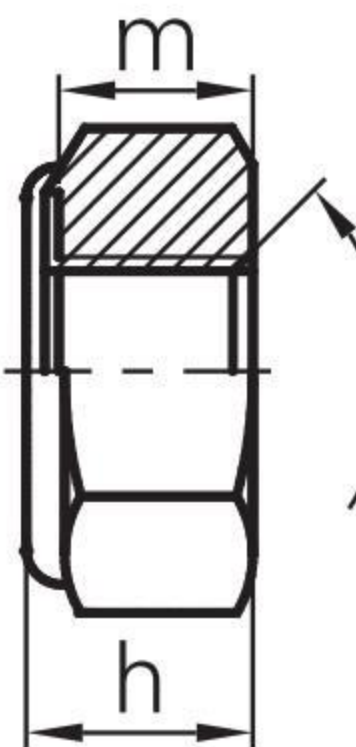
(M8以上)

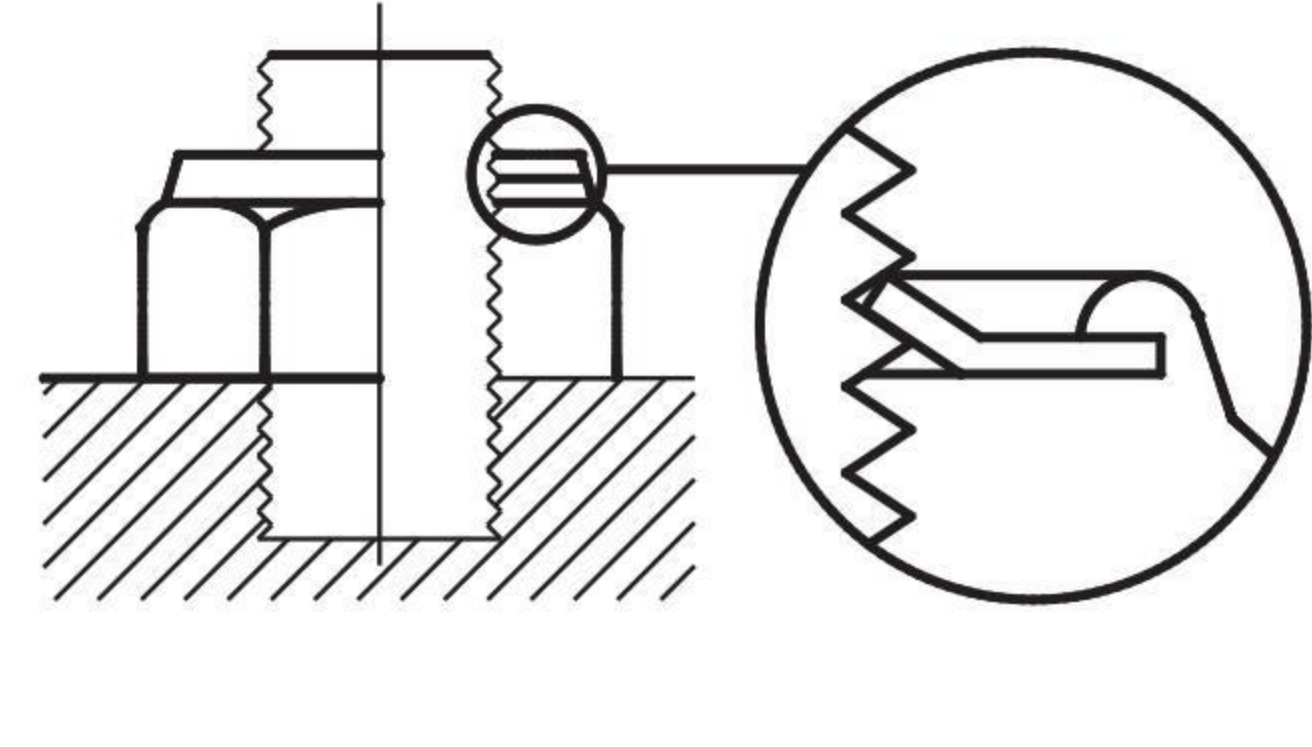


HNUZ16
UNUK16
UNUS4 ~ 16



UNUZ4 ~ 12
UNUK4 ~ 12





型式		袋装数量	M	螺距	S		h		m	(e)	紧固扭矩 N · m(kg · cm)	
型号	M				基准尺寸	容差	基准尺寸	容差			HNUZ · HNUK	HNUS
HNUZ	4	100个/袋	4	0.7	7	0	3.8	±0.3	3	8.1	2.2(22)	1.9(19)
HNUK	5		5	0.8	8	-0.2	4.6		3.9	9.2	4.4(45)	3.8(39)
HNUS	6		6	1	10		5.1		4.2	11.5	7.4(75)	6.5(66)
PACK-HNUZ	8	50个/袋	8	1.25	13	0	7.3	±0.4	6.1	15	18(180)	16(160)
PACK-HNUK	10		10	1.5	17	-0.25	8.3		7.1	19.6	36(370)	31(320)
PACK-HNUK	12		12	1.75	19	0	10.5		9	21.9	62(630)	55(560)
PACK-HNUS	16		16	2	24	-0.35	14.5		13	27.7	155(1600)	135(1400)

- ①U型螺母的特长

 - 可发挥稳定的防松动功能。即使轴向力下降，也可以防止过早脱落。
 - 易于是纯金属产品，因此耐热性与耐寒性优越。
 - 易于联结，易于进行作业管理。
 - 易于进行零件管理，还可以防止错误安装。
 - 可再次使用。
- ①注意:请将外螺纹的整个螺纹部从摩擦环伸出2个螺距以上。

 1. 联结时，请参阅紧固扭矩表。
 2. 请使用螺纹精度为JIS6g(2级)，且已倒角加工的螺栓。
 3. 拧入与拧出时，请使用润滑剂以免咬合或卡住。
 4. 不能从摩擦环一侧拧入。
 5. 摩擦环与夹紧部产生异常变形时，请停止使用。

 订货范例
Order

型式
HNUZ4

 11 个工作日

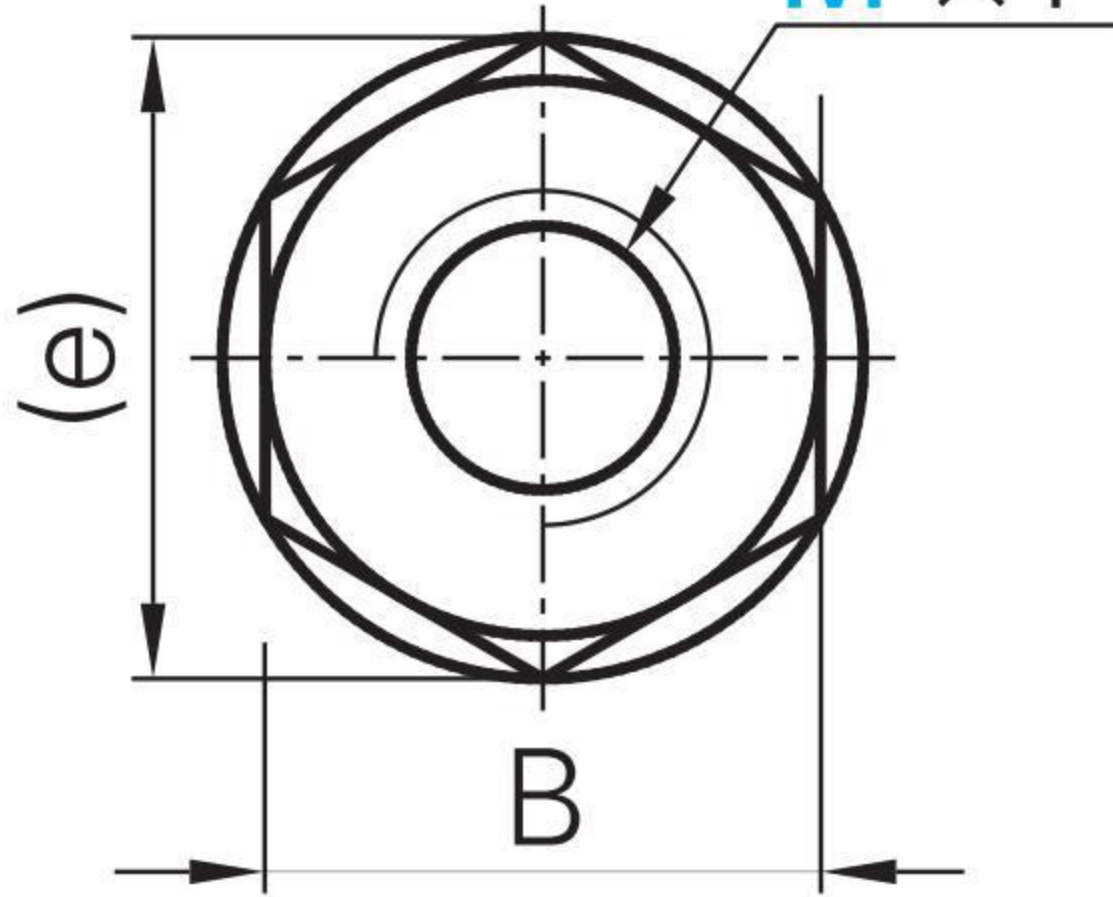
防松动螺母



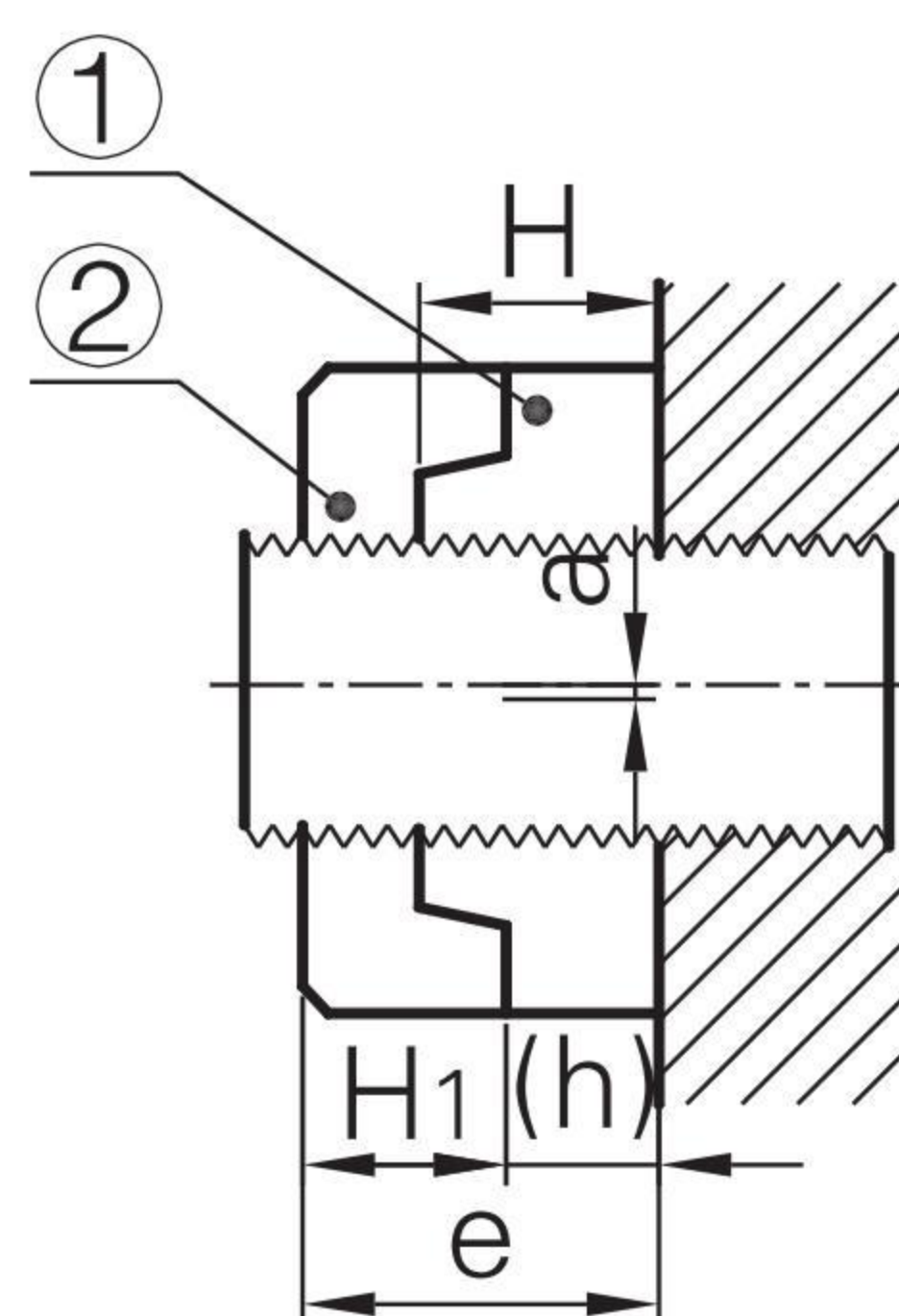
CAD 2D 3D

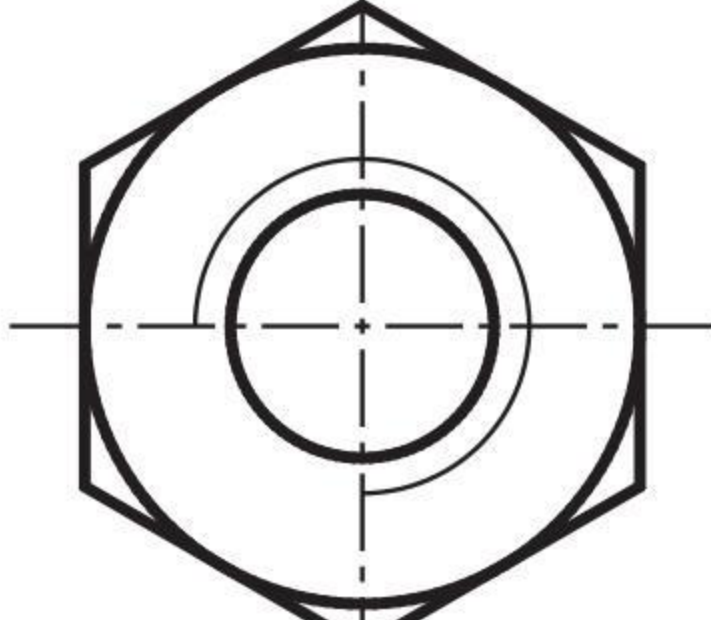
型号	M 材质		S 表面处理
	国标	相当	
HNDL	Q235-A	SS400	铬酸盐光泽处理
HNDLS	0Cr18Ni9	SUS304	-

M × P



① ②





螺栓、螺母的螺纹中心

下螺母凸出部的偏心

在该部分产生了高强度斜楔的作用效果

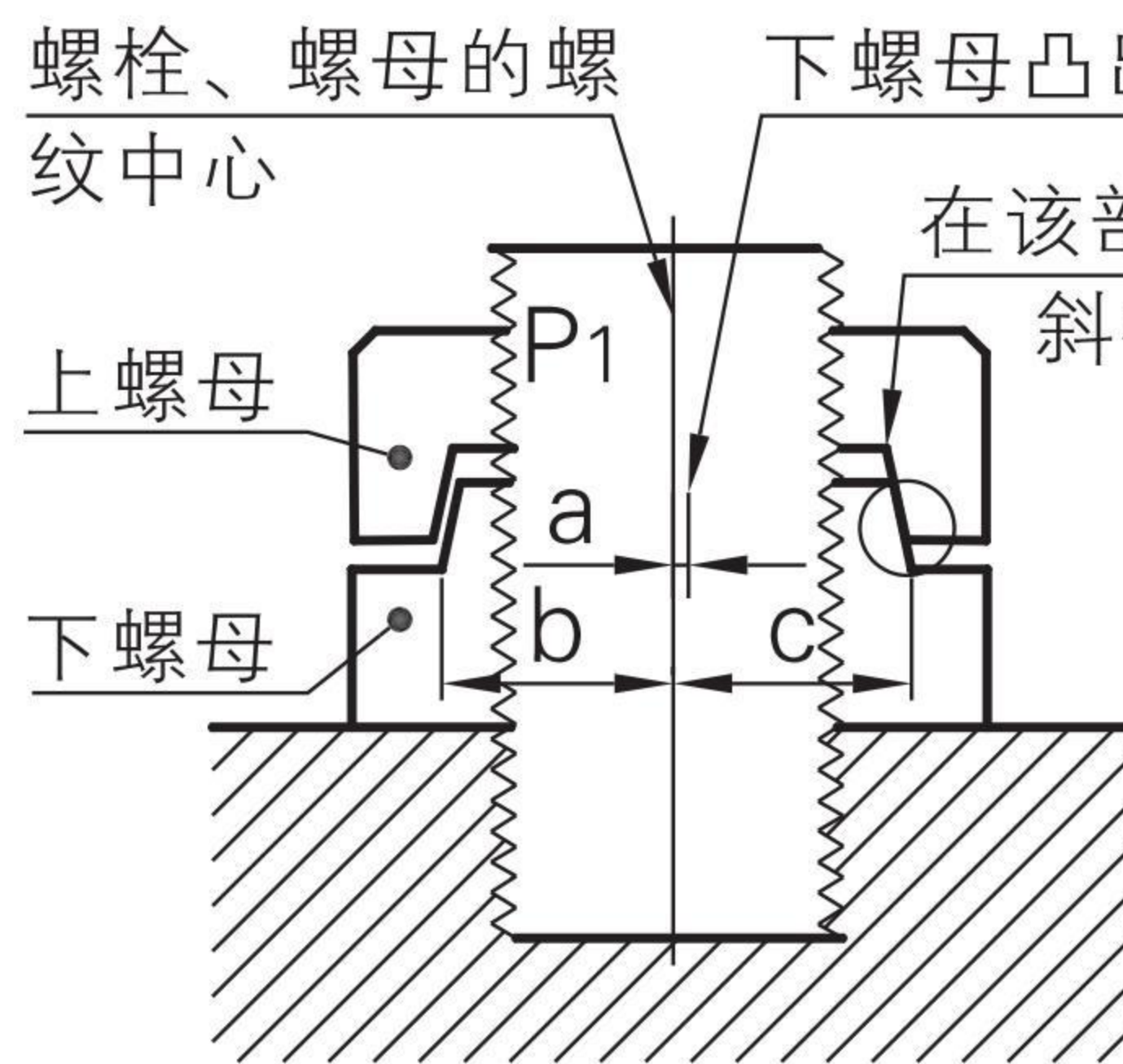


图-1

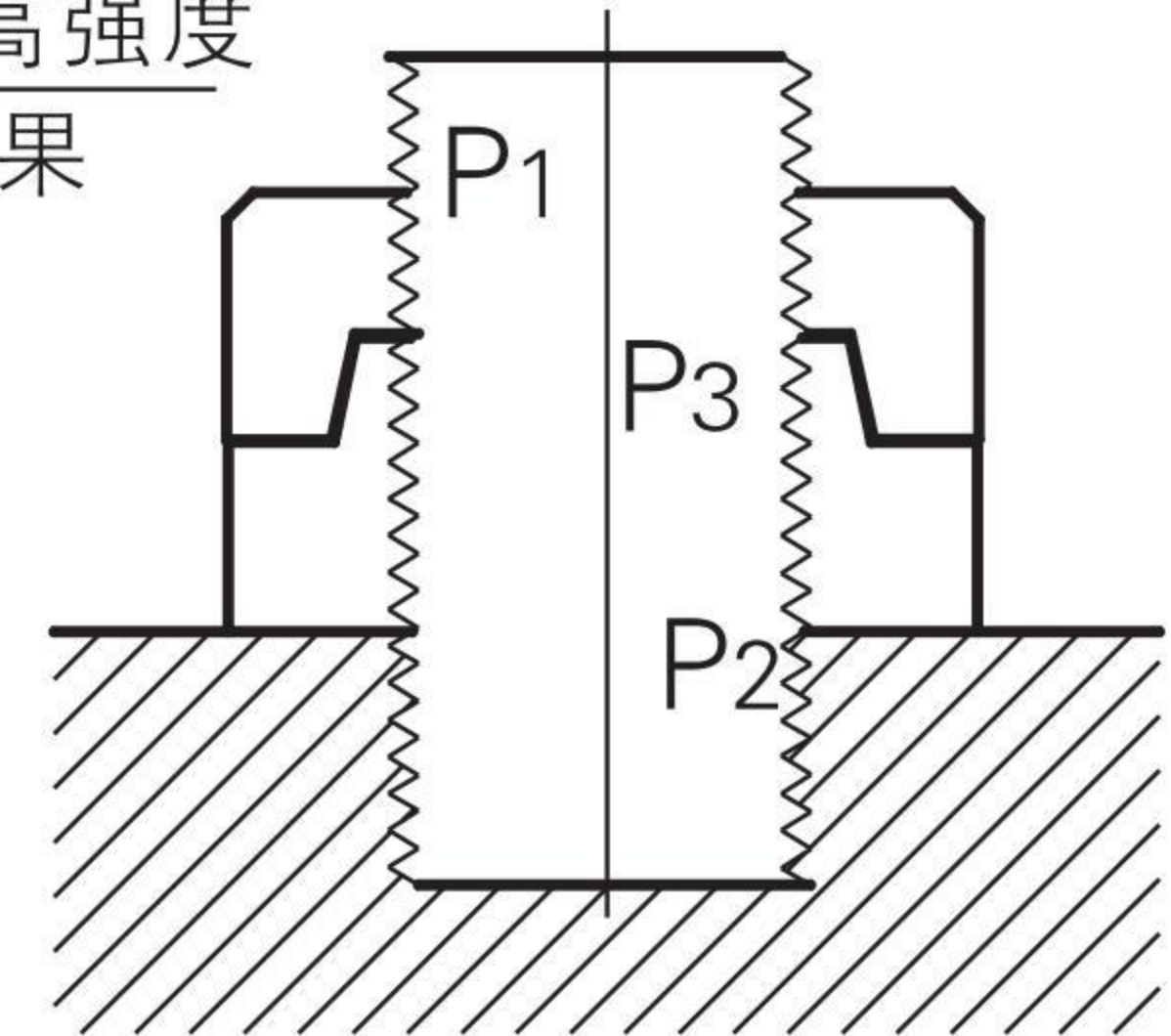


图-2

型式		M×螺距	B	(e)	①下螺母		②上螺母		组件高度 e	(h)	每套重量(g)
型号	No.				H	公差	H1	公差			
HNDL	6	6×1.0	10	11.5	5	±0.3	5	0 -0.3	8	3	4
	8	8×1.25	13	15	6.5	0 -0.58	6.5	0 -0.58	10.6	4.1	8.9
HNDLS (不锈钢)	10	10×1.5	17	19.6	8		8		13.2	5.2	18
	12	12×1.75	19	21.9	10		9.3		16	7	26
	14	14×2.0	22	25.4	11		11		18.5	7.5	39
	16	16×2.0	24	27.7	13	13	22.5	9.5	52.8		

M	1下螺母					2外螺母
	各种材质的紧固扭矩大致参考值一览表(单位: N·m)					材质通用
	Q235-A或等同品	45或等同品	35CrMo或等同品	0Cr18Ni9或等同品		紧固扭矩 (单位: N·m)
	4.8(320N/mm ²)	8.8(640N/mm ²)	10.9(900N/mm ²)	50(210N/mm ²)	70(450N/mm ²)	
6	2.3~6	—	—	1.5~4	3.3~9	4~5
8	5.6~15	11.2~30	15.8~42	3.7~10	7.9~21	9~13
10	11~30	22~59	31~84	7~20	16~42	18~24
12	19~52	39~104	55~146	13~34	27~73	27~39
14	31~82	62~165	87~232	20~54	44~116	40~58
16	48~129	97.0~257	136~362	32~84	68~181	70~100

①注意:

按照螺纹精度JIS6g(2级)制造螺栓或导向轴。如果螺纹精度不符，可能无法与防松动螺母配合。组装时，可能会因结构上的原因而导致上下螺母的外径偏心或产生间隙，但不影响使用。

图-1 如果紧固上螺母，则会自动地向P1箭头方向施加应力。如图-2所示，水平应力按照与紧固量成正比例的方式持续增大，直到与螺母紧密相接。楔子的作用就是达到完全紧锁的效果。

图-2 由于紧固后的内部应力以 P1 + P2 + P3 合成应力的方式存在，因此可承受外部冲击。

 订货范例
Order

型式
HNDL6

 11 个工作日