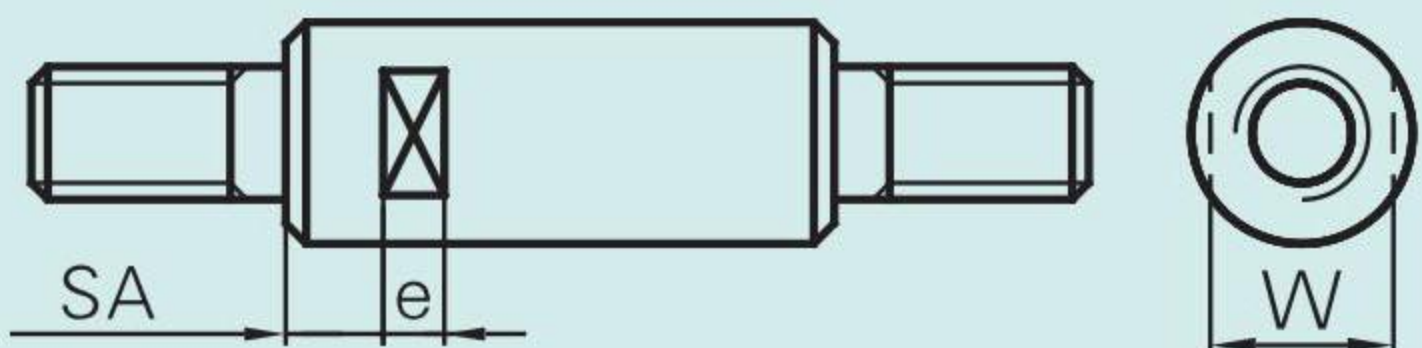
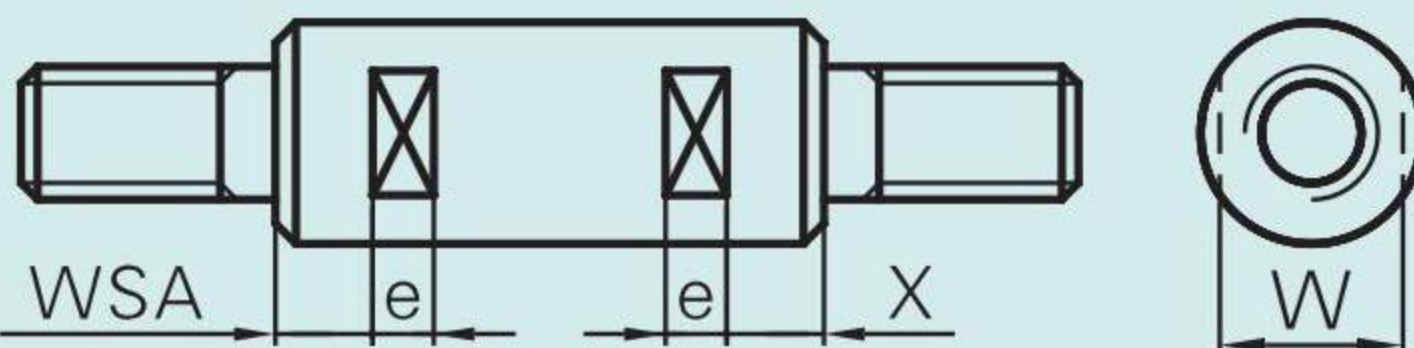




Technical drawing and specifications for the GSEBZ precision linear shaft. Includes a 3D CAD model, a detailed cross-section diagram with dimensions (D, L, F, T, B, S, R, C, P, Q, M, N), and a table of D公差 (D tolerance) for different diameters (16, 20~30, 35~50). The table shows tolerances ranging from -0.006 to -0.025 mm. A note states that non-standard lengths can be customized, and another note specifies that when B=0 or S=0, it indicates no thread.

型式		指定单位1mm			P・Q 选择	d	(Y) max.	R	C
型号	D	L	F・T	B・S					
GSEBZ	16	25~1196	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	(P≥16时) (无螺纹时) B≤F-5 B=0	16	9.5	1200	0.3以下	0.5以下
	20	25~1196			20	14			1.0以下
	25	25~1196			24	15			
	30	25~1496			24	30	16		
	35	25~1496			30	19	1500	0.5以下	
	40	25~1496			30	20			

① D=P、D=Q时，B(S)尺寸请指定F=B(T=S)。但由于L尺寸、F尺寸、T尺寸优先制作，因此产品的B(S)尺寸变为F(T)-(螺距×2)。
② 指定B=0、S=0时，不进行螺纹加工。必须满足B・S≥螺距×3。

可选加工形式	变更L尺寸公差	可选扳手槽加工	2处可选扳手槽加工																																				
																																							
代码	LKA	SA	WSA																																				
技术说明	变更L尺寸公差。 书写方式: LKA L<200 时 L ± 0.03 200≤L<500 时 L ± 0.05 L≥500 时 L ± 0.1 ①使用LKA时, L尺寸 指定单位可为0.1mm ⊗D-P(Q)≤2时不适用	可选扳手槽加工。 书写方式: SA5 SA=指定单位1mm SA+e≤L SA=0或SA≥1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>e</th></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td rowspan="3">10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td rowspan="3">15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr></table>	D	W	e	16	14	10	20	17	25	22	30	27	15	35	30	40	36	20	2处可选扳手槽加工。 书写方式: WSA12-X8 WSA,X=指定单位1mm WSA+X+e× 2<L WSA=0或WSA≥1,X=0或X≥1 ①2处扳手槽的位置不在同一平面上。 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>e</th></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td rowspan="3">10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td rowspan="3">15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr></table>	D	W	e	16	14	10	20	17	25	22	30	27	15	35	30	40	36	20
	D	W	e																																				
16	14	10																																					
20	17																																						
25	22																																						
30	27	15																																					
35	30																																						
40	36		20																																				
D	W	e																																					
16	14	10																																					
20	17																																						
25	22																																						
30	27	15																																					
35	30																																						
40	36		20																																				

① 选择多个可选加工时，加工部位之间需间隔2mm以上。
② 可选加工可能会导致硬度降低。

订货范例 Order 型式 - L - F - B - P - T - S - Q - (LKA · · · etc.)
GSEBZ16 - 100.1 - F20 - B13 - P16 - T20 - S13 - Q16 - LKA
GSEBZ16 - 50 - F20 - B13 - P16 - T20 - S13 - Q16

5 个工作日