

导向轴

Precision Linear Shafts

两端外螺纹带扳手槽型
两端外螺纹带通孔型

NEW

新产品

绿色字体型号

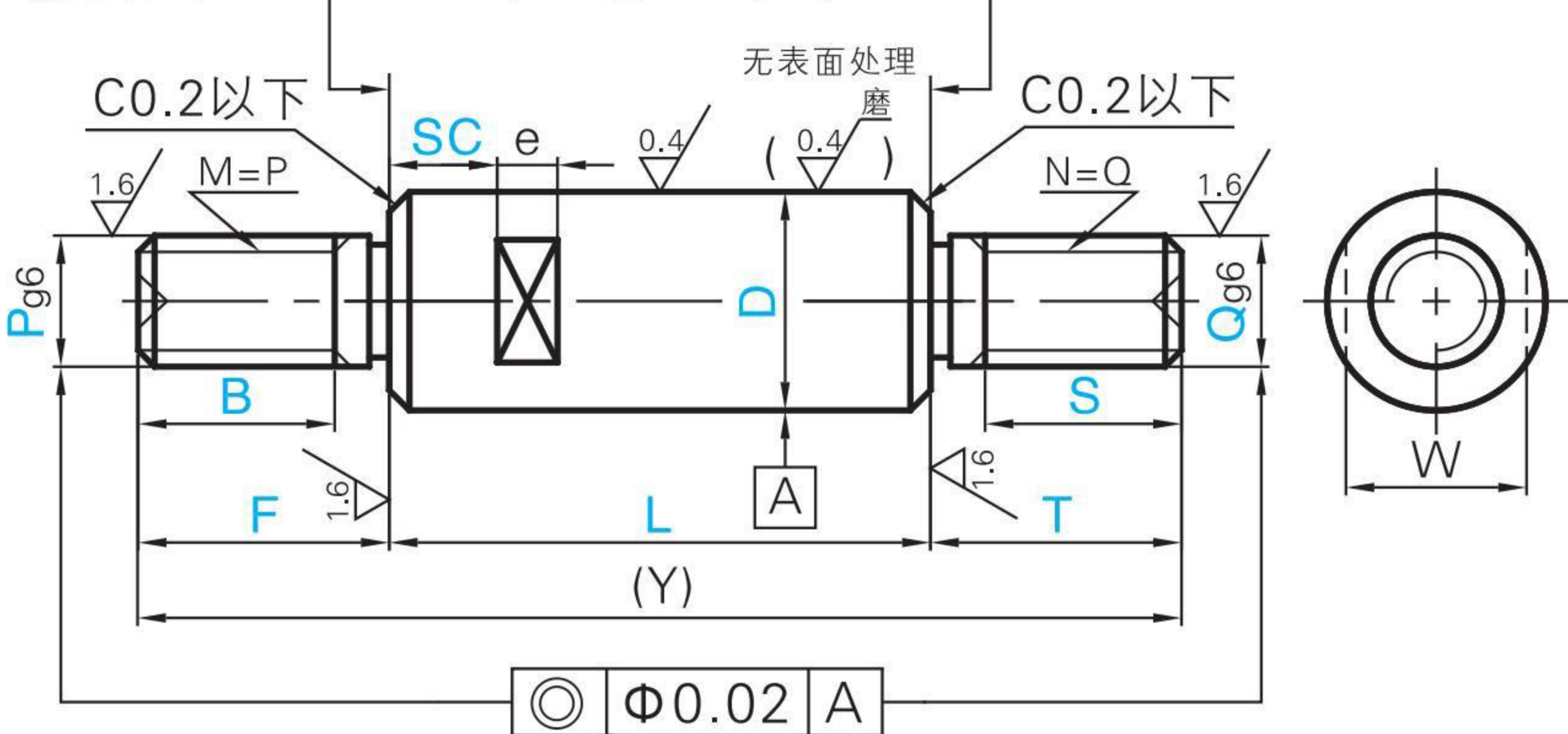


CAD 2D 3D

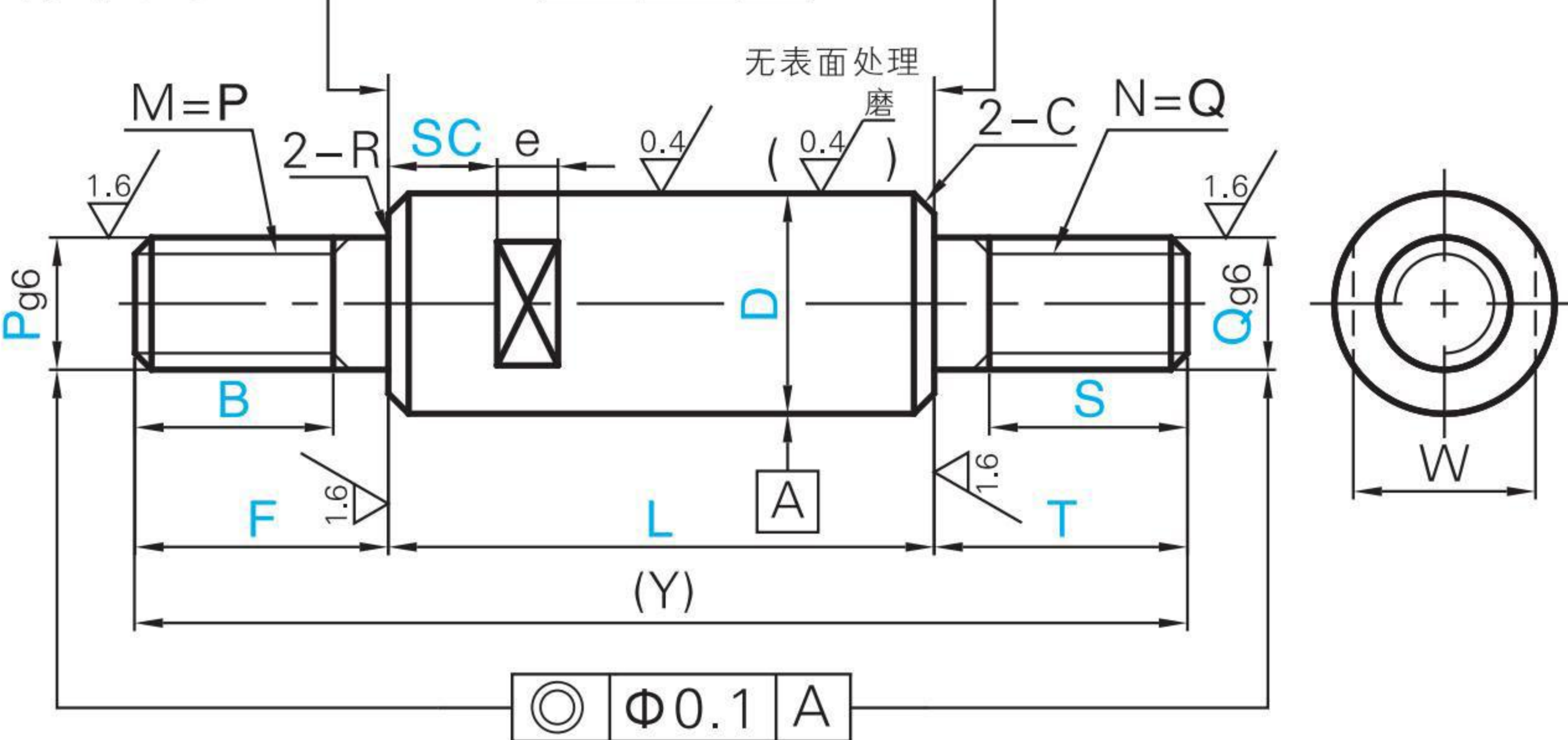
型号			D 公差	M 材质		H 硬度	S 表面处理
带扳手槽型	带通孔型			国标	相当		
精密型	标准型	标准型					
GSEWJJ	GSEWBJ	GSEPBJ	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火HRC58~	镀硬铬 HV750~
GSEWJP	GSEWBP	GSEPBP				-	-
GSEWJG	GSEWBG	GSEPBG		9Cr18	SUS440C	高频淬火HRC56~	镀硬铬 HV750~
GSEWJU	GSEWBU	GSEPBW				-	-
-	GSEWBY	GSEPBW		45	S45C	高频淬火HRC56~	镀硬铬 HV750~
-	GSEWBE	GSEPBE	f8	45	S45C	-	-
-	GSEWBN	GSEPNB		0Cr18Ni9	SUS304	-	镀硬铬 HV750~
-	GSEWBS	-				-	-

① 在潮湿或腐蚀环境下建议使用镀硬铬表面处理产品，但端面及加工部分无电镀层！详见P.185。

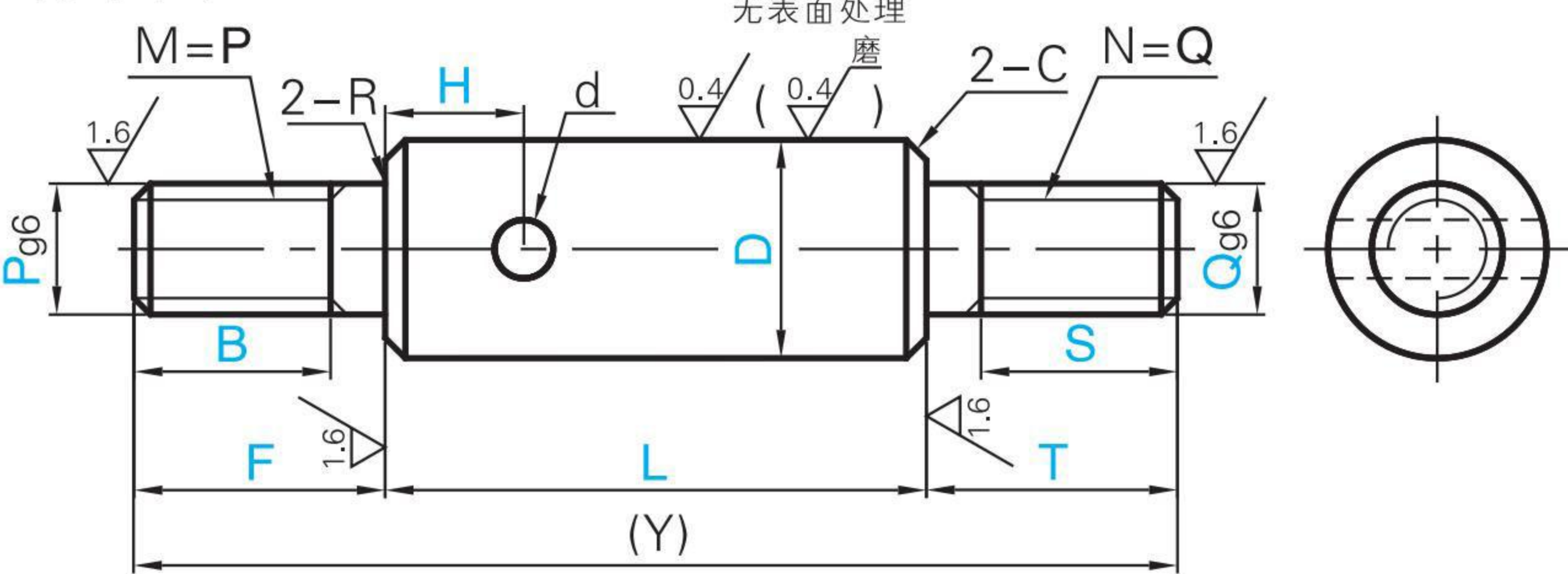
带扳手槽型
精密型



带扳手槽型
标准型



带通孔型
标准型



① 当B=0或S=0时，表示无螺纹。

① 精密导向轴的螺纹根部带研磨退刀槽、端面带中心孔

① 非标长度可以定制

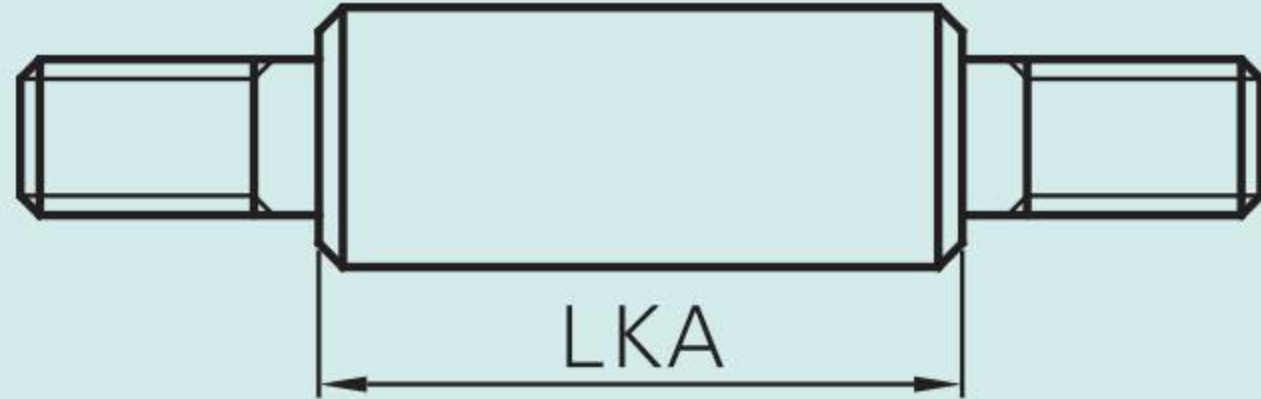
① 扳手槽、通孔加工部分、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。

① 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形，使外径公差超出规定值。

D公差		
D	g6	f8
6	-0.004 -0.012	-0.010 -0.028
8	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035
10	-	-
12	-	-
13	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043
15	-	-
16	-	-
18	-	-
20	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053
25	-	-
30	-	-
35	-0.009 -0.025	-0.025 -0.064
40	-	-
50	-	-

型式	指定单位1mm			P·Q 选择		扳手槽尺寸			(Y)	R	C
型号	D	L	F·T	B·S		SC	W	e	max.		
精密型 (D公差g6) GSEWJJ GSEWJP GSEWJG GSEWJU	6	25~292	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	(P≤6时) B≤F-2	3 4	SC=指定单位1mm SC+e≤L SC=0或SC≥1	5	8	300	0.3以下	0.2以下
	8	25~292		(P=8·10时) B≤F-3	3 4 5 6		7	8	300		
	10	25~340		(P≥12时) B≤F-5	4 5 6 8		8	8	350		
	12	25~340		(Q≤6时) S≤T-2	5 6 8 10		10	10	350		
	13	25~340		(Q=8·10时) S≤T-3	5 6 8 10		11	10	350		
	15	25~340		(Q≥12时) S≤T-5	5 6 8 10 12		13	10	350		
	16	25~340		(无螺纹时) B=0 S=0	5 6 8 10 12		14	10	350		
	18	25~340		B·S≥螺距×3	5 6 8 10 12 16		16	10	350		
	20	25~440			6 8 10 12 16		17	10	450		
	25	25~436			8 10 12 16 20		22	15	450		
	30	25~436			8 10 12 16 20 24		27	15	450		

型式		指定单位1mm				P・Q 选择	扳手槽尺寸			通孔尺寸		(Y)	R	C
型号	D	L	F・T	B・S	SC		W	e	H	d	max.			
标准型	6	25~ 596	2≦F≦P×5 2≦T≦Q×5	(P≦6时) B≦F-2	3 4 5	SC=指定 单位1mm SC+e≦L SC=0或 SC≧1	5	8	H=指定 单位1mm L≧H+d/2+2	-	600	0.3 以下	0.5 以下	
	(带扳手槽型)	8		25~ 796	(P=8・10时) B≦F-3		3 4 5 6			7	800			
(带通孔型)	10	25~ 796		(P≧12时) B≦F-5	4 5 6 8		8			800				
8≦D≦30, L≦500)	12	25~ 996		(Q≦6时): S≦T-2	5 6 8 10		10			1000				
(D公差g6)	13	25~ 996		(Q=8・10时) S≦T-3	5 6 8 10 12		11			1000				
GSEWBJ	15	25~ 996		(Q≧12时) S≦T-5	5 6 8 10 12		13			1000				
GSEWBP	16	25~1196		(无螺纹时) B=0: S=0	5 6 8 10 12		14			1200				
GSEWBG	18	25~1196		B・S≧螺距×3	5 6 8 10 12 16		16			1200				
GSEWBU	20	25~1196			6 8 10 12 16		17			1200				
GSEWBY	25	25~1196			8 10 12 16 20 24		22			1200				
GSEWBE	30	25~1496		8 10 12 16 20 24	27	1500								
(D公差f8)	35	25~1496		10 12 16 20 24 30	30	1500								
GSEWBN	40	25~1496		12 16 20 24 30	36	1500								
GSEWBS	50	25~1496		16 20 24 30	41	1500								

可选加工形式	变更L尺寸公差	将外螺纹变更为细牙螺纹																																																																																																																																																																																																																																														
																																																																																																																																																																																																																																																
代码	LKA	PMA・PMSZ・QMA・QMSZ																																																																																																																																																																																																																																														
技术说明	变更L尺寸公差。 书写方式: LKA L<200 时 L±0.03 200≤L<500 时 L±0.05 L≥500 时 L±0.1	将外螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 (PMA・QMA :和轴承螺母的细牙螺纹螺距相对应) (PMSZ・QMSZ :和气缸的细牙螺纹螺距相对应) 书写方式: PMA17																																																																																																																																																																																																																																														
	①精密型适用的L尺寸最大为200 ①使用LKA时, L尺寸指定单位可为0.1mm ⊗D-P(Q)≤2时不适用	<table><tr><th>D</th><th colspan="10">PMA・QMA</th><th colspan="4">PMSZ・QMSZ</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td>4</td><td>(5)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>(12)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>(15)</td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>(17)</td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14 18</td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14 18</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>(35)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>(40)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>(50)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.35</td><td>0.5</td><td>0.75</td><td colspan="7">1.0</td><td>1.5</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></table> ①指定时将P尺寸变更为PMA(PMSZ);指定时将Q尺寸变更为QMA(QMSZ)。 ①P尺寸与PMA(PMSZ)变为相同尺寸; Q尺寸与QMA(QMSZ)变为相同尺寸。 ⊗同径型不适用, 精密型不适用 () 内的尺寸。	D	PMA・QMA										PMSZ・QMSZ				6	3	4	(5)												8	3	4	5	6											10		4	5	6	8										12			5	6	8	10						10			13			5	6	8	10	(12)					10			15			5	6	8	10	12					10	12		16			5	6	8	10	12	(15)				10	12	14	18			5	6	8	10	12	15	(17)			10	12	14	20				6	8	10	12	15	17			10	12	14 18	25					8	10	12	15	17	20		10	12	14 18	30						8	10	12	15	17	20	25	10	12 14 18	(35)							10	12	15	17	20	25	30	10 12 14 18	(40)								12	15	17	20	25	30	12 14 18	(50)									15	17	20	25	30	14 18	螺距	0.35	0.5	0.75	1.0							1.5	1.25
D	PMA・QMA										PMSZ・QMSZ																																																																																																																																																																																																																																					
6	3	4	(5)																																																																																																																																																																																																																																													
8	3	4	5	6																																																																																																																																																																																																																																												
10		4	5	6	8																																																																																																																																																																																																																																											
12			5	6	8	10						10																																																																																																																																																																																																																																				
13			5	6	8	10	(12)					10																																																																																																																																																																																																																																				
15			5	6	8	10	12					10	12																																																																																																																																																																																																																																			
16			5	6	8	10	12	(15)				10	12	14																																																																																																																																																																																																																																		
18			5	6	8	10	12	15	(17)			10	12	14																																																																																																																																																																																																																																		
20				6	8	10	12	15	17			10	12	14 18																																																																																																																																																																																																																																		
25					8	10	12	15	17	20		10	12	14 18																																																																																																																																																																																																																																		
30						8	10	12	15	17	20	25	10	12 14 18																																																																																																																																																																																																																																		
(35)							10	12	15	17	20	25	30	10 12 14 18																																																																																																																																																																																																																																		
(40)								12	15	17	20	25	30	12 14 18																																																																																																																																																																																																																																		
(50)									15	17	20	25	30	14 18																																																																																																																																																																																																																																		
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0							1.5	1.25	1.5																																																																																																																																																																																																																																			

① 选择可选加工时, 扳手槽、通孔加工部与可选加工部之间需间隔2mm以上。
① 可选加工可能会导致硬度降低。



5 个工作日



订货范例
Order

型式 - L - F - B - P(PMA·PMSZ) - T - S - Q(QMA·QMSZ) - SC - H - (LKA ··· etc.)
GSEWJU6 - 100.1- F10 - B8 - P3 - T10 - S8 - Q3 - SC5 - H8
GSEWBU8 - 50 - F10 - B8 - P3 - T10 - S8 - Q3 - SC5 - H8