

Timing Pulleys

A形



CAD 2D 3D

型式				M 材质		S 表面处理
皮带宽度4.8mm (3/16inch)	皮带宽度6.4mm (1/4inch)	皮带宽度9.5mm (3/8inch)	皮带宽度12.7mm (1/2inch)	带轮	法兰	
A:6 W:10	A:7.5 W:11.5	A:11 W:15	A:14 W:18	铝 合金	铝 合金	本色阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理★ 无电解镀镍 — 四氧化三铁保护膜 无电解镀镍 —
TPAC□□MXL019	TPAC□□MXL025	TPAC□□MXL037	TPAC□□MXL050			
TPAB□□MXL019	TPAB□□MXL025	TPAB□□MXL037	TPAB□□MXL050			
TPAH□□MXL019	TPAH□□MXL025	TPAH□□MXL037	TPAH□□MXL050			
TPAN□□MXL019	TPAN□□MXL025	TPAN□□MXL037	TPAN□□MXL050			
TPC□□MXL019	TPC□□MXL025	TPC□□MXL037	TPC□□MXL050	45	45	— — — — —
TPCB□□MXL019	TPCB□□MXL025	TPCB□□MXL037	TPCB□□MXL050			
TPCN□□MXL019	TPCN□□MXL025	TPCN□□MXL037	TPCN□□MXL050			
TPS□□MXL019	TPS□□MXL025	TPS□□MXL037	TPS□□MXL050			
TPS□□MXL019	TPS□□MXL025	TPS□□MXL037	TPS□□MXL050			
				0Cr18Ni9	0Cr18Ni9	—

① 法兰已铆接:45相当于JIS S45C:0Cr18Ni9相当于SUS304

★硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
⚠小部分加工部位可能无表面处理。

■选择带轮形状

A 形

■选择轴孔规格

H 圆孔

N 键槽孔

C

V 台阶孔

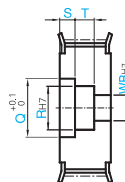
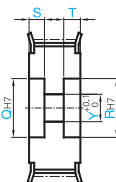
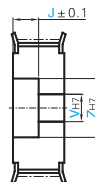
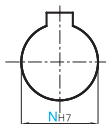
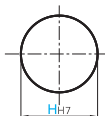
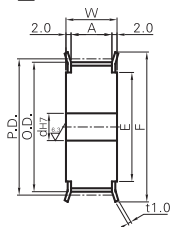
1

Y 两端台阶孔

1

WB 双台阶孔

1

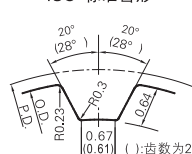


① 轴孔规格H、N、V、Y、WB时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

[illegible]

- ①轴孔规格为V时, $Z-V \geq 2$ 。
- ①轴孔规格为Y时, $Q(R)-Y \geq 2$ 。
- ①轴孔规格为WB时, $Q-R \geq 2$ 且 $R-WB \geq 2$ 。
- ①键槽的详细尺寸, 请见P.1201
- ①轴孔规格C时, 轴孔径8、9、13、14、17、21~31不能制作

ISO 标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 2.032mm)

①轴孔规格H、V时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

可选加工型式 代码	不铆接法兰 NFA	仅铆接单侧法兰 RFA · LFA	法兰切割 FA	扣环槽加工 SRGZ		
技术说明	 书写方式: NFA	 书写方式: RFA	 指定单位 0.5mm FA ≥ (O.D.) ÷ 2 FA ≤ F - 2 书写方式: FA22	 SRGZ $^{+0.1}_{0}$		
可选加工型式 代码	侧面螺纹孔 QSA · QFA · QTA		侧面通孔 KSA · KFA · KTA		侧面沉孔 ZSA · ZFA · ZSA	
技术说明	书写方式: QFA20-M3 Q□A: 指定单位1mm M: 选择    6-M 4-M 3-M		书写方式: KSA22-M3.5 K□A: 指定单位1mm K: 指定单位0.5mm    6-K 4-K 3-K		书写方式: ZSA22-M3 Z□A: 指定单位1mm    6-ZM 4-ZM 3-ZM	

❗ 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选加工详情请参阅 P.1201。

同步带轮



订货范例
Order

型式	带轮形状	轴孔规格	(NFA)
TPAB20MXL019 -	A	V3-Z5-J2	
TPAH20MXL019 -	A	Y3-Q5-R5-S3-T3	
TPAC14MXL019 -	A	H3	NFA



5 个工作日

同步带轮

Timing Pulleys

K·B形

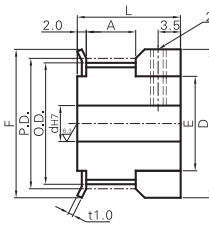


型式				M 材质		S 表面处理	A 附件 固定螺丝
皮带宽度4.8mm (3/16inch)	皮带宽度6.4mm (1/4inch)	皮带宽度9.5mm (3/8inch)	皮带宽度12.7mm (1/2inch)	带轮	法兰		
A:6 W:10 L:16.5	A:7.5 W:11.5 L:18	A:11 W:15 L:22	A:14 W:18 L:25				
TPAC□□MXL019	TPAC□□MXL025	TPAC□□MXL037	TPAC□□MXL050	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	不锈钢
TPAB□□MXL019	TPAB□□MXL025	TPAB□□MXL037	TPAB□□MXL050			黑色阳极氧化处理	
TPAH□□MXL019	TPAH□□MXL025	TPAH□□MXL037	TPAH□□MXL050			硬质阳极氧化处理★	
TPAN□□MXL019	TPAN□□MXL025	TPAN□□MXL037	TPAN□□MXL050			无电解镀镍	
TPC□□MXL019	TPC□□MXL025	TPC□□MXL037	TPC□□MXL050	45	45	—	合金钢
TPCB□□MXL019	TPCB□□MXL025	TPCB□□MXL037	TPCB□□MXL050			四氧化三铁保护膜	
TPCN□□MXL019	TPCN□□MXL025	TPCN□□MXL037	TPCN□□MXL050			无电解镀镍	
TPS□□MXL019	TPS□□MXL025	TPS□□MXL037	TPS□□MXL050			—	
				0Cr18Ni9	0Cr18Ni9	—	不锈钢

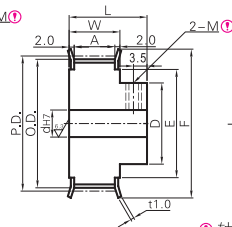
① 法兰已镀铬,轴孔规格P·N·C附带固定螺丝;45相当于JIS S45C;0Cr18Ni9相当于SUS304。★ 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
② 小部分加工部位可能无表面处理。

■ 选择带轮形状

K形



B形

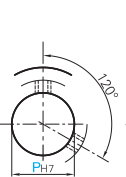


■ 选择轴孔规格

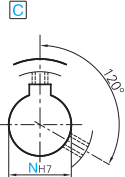
H圆孔



P圆孔+螺纹孔



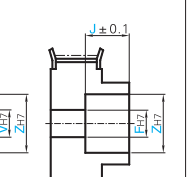
N键槽孔+螺纹孔



V台阶孔



F台阶孔(轮毂侧沉孔)



① 轴孔规格H、V、F时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。

✕ K形不适用。 ② 仅B形适用。

型式		带轮 形状	轴孔规格(—)指定单位1mm(·)选择						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
型号	齿数		H	P	N(C)	V·F	Z	J						
(铝合金)	14	K	3~4	3~4	—	—	—	—	14	9.06	8.55	12	12	6
	15								15	9.70	9.19			
	16								16	10.35	9.84			
	17								17	11.00	10.49			
	18		3~5	3~5	—	—	—	—	18	11.64	11.14	14	14	8
	19								19	12.29	11.78			
	20								20	12.94	12.43			
	21		3~6	3~5	—	3~4	5~6		21	13.58	13.07	9	18	11
	22								22	14.23	13.72			
	23			3~7					23	14.88	14.37			
(45)	24	B		3~8	—	3~5	5~7		24	15.52	15.02	11	20	13
	25			3~8					25	16.17	15.66			
	26		3~8	3~9	—	3~6	5~8		26	16.82	16.31			
	27								27	17.46	16.96	12	22	14
	28		4~8	4~9	—	4~6	6~8		28	18.11	17.60			
	29								29	18.76	18.25			
	30								30	19.40	18.90			
	31								31	20.04	19.54			
	32		4~10	4~9	—	4~8	6~10		32	20.70	20.19	14	25	16
	33								33	21.34	20.84			
(0Cr18Ni9)	34	B							34	21.99	21.48			
	35								35	22.63	22.13			
	36		5~12	5~10	8	5~10	7~12		36	23.29	22.78	16	28	18
	37								37	23.93	23.43			
	38								38	24.58	24.07			
	39								39	25.22	24.72			
	40		5~14	5~10	8~10-NK10~11	5~12	7~14		40	25.87	25.36	18	30	20
	41								41	26.51	26.01			
	42								42	27.16	26.66			
	43		5~16	5~14	8~10-NK10~11~13	5~14	7~16		43	27.80	27.30	20	32	23
(TPS)	44	B							44	28.45	27.95			
	45								45	29.09	28.59			
	46								46	29.74	29.24			
	47								47	30.38	29.88			
	48		5~18	5~16	8~10-NK10~11~14	5~16	7~18		48	31.03	30.53	22	35	25
	49								49	31.67	31.17			
	50								50	32.32	31.82			
	51								51	32.96	32.46			
	52		5~24	5~20	8~10-NK10~11~19	5~22	7~24		52	33.61	33.11	24	40	32
	53		5~26	5~22	8~10-NK10~11~21	5~24	7~26		53	34.25	33.75	26	44	36

① 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

ISO 标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 2.032mm)

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格	2-M	附件
轴径	粗牙螺纹	固定螺丝
3~5	M3	M3×3
6~18	M4	M4×3
19~22	M5	M5×4

可選加工	變更止動螺絲角度	不銹接法蘭	僅銹接單側法蘭	法蘭切割	輪轂切割	扣環槽加工
代碼	KA90	NFA	RFA·LFA	FA	BA	SRGZ
技術說明						
可選加工	變更螺紋孔尺寸	側面螺紋孔		側面通孔	側面沉孔	
代碼	TPA	QSA·QFA·QTA		KSA·KFA·KTA	ZSA·ZFA·ZSA	
技術說明						

訂貨範例 Order 型式 - 帶輪形狀 - 軸孔規格 - (NFA... etc.)
TPAB20MXL019 - K - H3
TPAC14MXL019 - B - V3-Z5-J2 - NFA



① 選擇側面螺紋孔/通孔/沉孔加工時, 實物的鍵槽/齒槽/固定螺絲孔與側面孔位置不固定。可選加工詳情請參閱P.1201。

同步帶輪