

同步带轮 Timing Pulleys

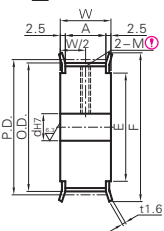
S5M型
A形



型式			M 材质		S 表面处理	A 附件
皮带宽度10mm A:11 W:16	皮带宽度15mm A:17 W:22	皮带宽度25mm A:27 W:32	带轮	法兰		固定螺丝
TPAC□□S5M100	TPAC□□S5M150	TPAC□□S5M250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	不锈钢
TPAB□□S5M100	TPAB□□S5M150	TPAB□□S5M250			黑色阳极氧化处理	
TPAH□□S5M100	TPAH□□S5M150	TPAH□□S5M250			硬质阳极氧化处理★	
TPAN□□S5M100	TPAN□□S5M150	TPAN□□S5M250	45	45	无电解镀锌	合金钢
TPC□□S5M100	TPC□□S5M150	TPC□□S5M250			—	
TPCB□□S5M100	TPCB□□S5M150	TPCB□□S5M250			四氧化三铁保护膜	
TPCN□□S5M100	TPCN□□S5M150	TPCN□□S5M250	0Cr18Ni9	0Cr18Ni9	无电解镀锌	不锈钢
TPS□□S5M100	TPS□□S5M150	TPS□□S5M250			—	

① 法兰已铆接,轴孔规格P·N·C附带固定螺丝,45相当于JIS S45C,0Cr18Ni9相当于SUS304。★硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
② 小部分加工部位可能无表面处理。

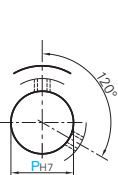
■ 选择带轮形状
A 形



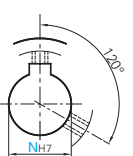
■ 选择轴孔规格
H 圆孔



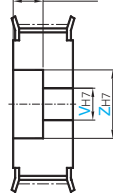
P 圆孔+螺纹孔



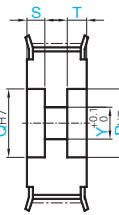
N 键槽孔+螺纹孔
C 键槽孔



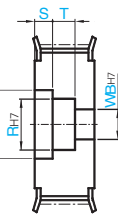
V 台阶孔



Y 两端台阶孔



WB 双台阶孔

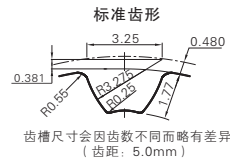


① 轴孔规格H、V、Y、WB时,不附带螺纹孔和固定螺丝。

型式			带 轮 形 状	轴孔规格(-)指定单位1mm(・)选择									齿 数	P.D.	O.D.	F	E
型 号	齿 数	种 类 公 称 宽 度		H	P	N(C)	V			Y・WB							
							V	Z	J	Y	Q・R	S・T					
(铝合金) TPAC TPAB TPAH TPAN	14	S5M100 A:11 W:16	A	5-12	5-10	8-10-NK10	5-10	7-12	2≤J≤W-2 (单位0.1mm)	5-10	7-12	3-14 S+T≤W-3 (单位0.1mm)	14	22.28	21.32	26	16
	15			5-14			5-12	7-14		5-12	7-14		15	23.87	22.91	28	18
	16			5-16	5-12	8-10-NK10-11-12	5-14	7-16		5-14	7-16		16	25.46	24.50	32	20
	18			6-18	6-12	8-10-NK10-11-12	6-16	8-18		6-16	8-18		18	28.65	27.69	33	22
	19												19	30.24	29.28		
	20			6-20	6-16	8-10-NK10-11-16	6-18	8-20		6-18	8-20		20	31.83	30.87	36	24
	22			7-23	7-18	8-10-NK10-11-18	7-21	9-23		7-21	9-23		22	35.01	34.05	40	27
	24			7-26	7-20	8-10-NK10-11-20	7-24	9-26		7-24	9-26		24	38.20	37.24	45	30
	25												25	39.79	38.83		
	26			S5M150 A:17 W:22	8-31	8-23	8-10-NK10-11-22	8-29		10-31	2≤J≤W-2 (单位0.1mm)		8-29	10-31	3-14 S+T≤W-3 (单位0.1mm)	26	41.38
(45) TPC TPCB TPCN	28	8-34	8-24	8-10-NK10-11-24			10-30	12-32	28	44.56		43.60	48	35			
30	10-32	10-26	10-NK10-11-26	10-30	12-32	10-30	12-32	30	47.75	46.79		52	36				
32	S5M250 A:27 W:32	10-36	10-28	10-NK10-11-28	10-34	12-36	10-34	12-36	32	50.93		49.97	55	40			
(0Cr18Ni9) TPS	34	10-41	10-33	10-NK10-11-33	10-39	12-41	10-39	12-41	34	54.11		53.15	61	45			
36									36	57.30		56.34					
40	10-46	10-38	10-NK10-11-38	10-44	12-46	10-44	12-46	40	63.66	62.70		67	50				
44	12-54	12-42	12-40	12-52	14-54	12-52	14-54	44	70.03	69.07		74	58				
48	12-59	12-45	12-40	12-57	14-59	12-57	14-59	48	76.39	75.43		83	63				
50	12-63	12-50	12-43	12-61	14-63	12-61	14-63	50	79.58	78.62		87	67				
60	12-76	12-50	12-50	12-74	14-76	12-74	14-76	60	95.49	94.53	99	80					
72	12-85	12-70	12-55	12-83	14-92	12-83	14-92	72	114.59	113.63	119	100					

① 轴孔规格H、P、V时,如在选择范围内,轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

- ① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。
- ② 轴孔规格为Y时, O(R)-Y≥2。
- ③ 轴孔规格为WB时, O-R≥2且 R-WB≥2。
- ④ 键槽的详细尺寸, 请见P.1201。
- ⑤ 轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~55不能制作。
- ⑥ 法兰为铝材料时, 法兰厚度为1.5。



齿槽尺寸会因为齿数不同而略有差异。
(齿距: 5.0mm)

■ 附件固定螺丝 (轴孔P·N·C选择时)		
轴孔规格	2-M	附件
轴径	粗牙螺纹	固定螺丝
5	M3	M3×3
6-12.7	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-70	M10	M10×8

可加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	扣环槽加工
代码	KA90	NFA	RFA·LFA	FA	SRGZ
技术说明					
可加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPA	QSA·QFA·QTA		KSA·KFA·KTA	ZTA·ZFA·ZSA
技术说明					

订货范例 Order 型式 - 带轮形状 - 轴孔规格 - (NFA... etc.)
TPAB15S5M100 - A - V5-Z7-J2
TPAH14S5M100 - A - Y5-Q7-R7-S3-T3
TPAC14S5M100 - A - H5 - NFA



① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可加工详情请参阅P.1201。

同步带轮

同步带轮

Timing Pulleys

S5M型
B形



CAD 3D

型式			M 材質		S 表面處理	A 附件 固定螺絲
皮帶寬度10mm	皮帶寬度15mm	皮帶寬度25mm	帶輪	法蘭		
A:11 W:16 L:28	A:17 W:22 L:34	A:27 W:32 L:44	鋁合金	鋁合金	本色陽極氧化處理	不銹鋼
TPAC□□S5M100	TPAC□□S5M150	TPAC□□S5M250			黑色陽極氧化處理	
TPAB□□S5M100	TPAB□□S5M150	TPAB□□S5M250			硬質陽極氧化處理★	
TPAH□□S5M100	TPAH□□S5M150	TPAH□□S5M250			無電解鍍銀	
TPAN□□S5M100	TPAN□□S5M150	TPAN□□S5M250	45	45	—	合金鋼
TPC□□S5M100	TPC□□S5M150	TPC□□S5M250			四氧化三鐵保護膜	
TPCB□□S5M100	TPCB□□S5M150	TPCB□□S5M250			無電解鍍銀	
TPCN□□S5M100	TPCN□□S5M150	TPCN□□S5M250			—	
TPS□□S5M100	TPS□□S5M150	TPS□□S5M250	0Cr18Ni9 0Cr18Ni9		—	不銹鋼

① 法蘭已鍍接,軸孔規格P・N・C附帶固定螺絲;45相當於JIS S45C;0Cr18Ni9相當於SUS304。★硬質陽極氧化處理的表層硬度為300HV~
② 小部分加工部位可能無表面處理。

■ 選擇帶輪形狀

B形

■ 選擇軸孔規格

H圓孔

P圓孔+螺紋孔

N鍵槽孔+螺紋孔

C

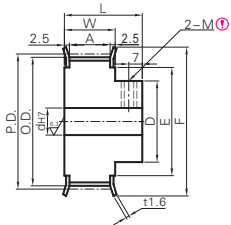
V台階孔

F台階孔(輪轂側沉孔)

① 軸孔規格H、V、F時,不附帶螺紋孔和固定螺絲。

■選擇帶輪形狀

B形

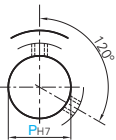


■選擇軸孔規格

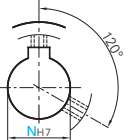
H 圓孔



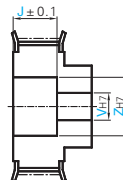
P 圓孔+螺紋孔



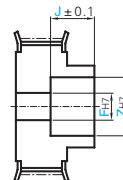
N 鍵槽孔+螺紋孔



V 台階孔



F 台階孔(輪轂側沉孔)



① 軸孔規格H、V、F時,不附帶螺紋孔和固定螺絲。

型式			带轮形状	轴孔规格(-)指定单位1mm(・)选择						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
型号	齿数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V・F								
							V・F	Z	J						
(铝合金) TPAC TPAB TPAH TPAN	14	S5M100 A:11 W:16 L:28	B	5-10	5-8	-	5-8	7-10		14	22.28	21.32	14	26	16
	15			5-11			5-9	7-11		15	23.87	22.91	15	28	18
	16			5-13	5-10	8	5-11	7-13		16	25.46	24.50	17	32	20
	18			6-15	6-11	8-10-NK10	6-13	8-15		18	28.65	27.69	19	33	22
	19									19	30.24	29.28			
	20			6-15	6-11	8-10-NK10	6-13	8-15		20	31.83	30.87	19	36	24
	22			7-20	7-16	8-10-NK10-11-12	7-18	9-20		22	35.01	34.05	24	40	27
	24			7-23	7-17	8-10-NK10-11-13	7-21	9-23		24	38.20	37.24	27	45	30
	25				7-17	8-10-NK10-11-15				25	39.79	38.83		45	30
	26			S5M150 A:17 W:22 L:34	8-27	8-21	8-10-NK10-11-17	8-25	10-27		26	41.38	40.42	31	48
(45) TPC TPCB TPCN	28		8-28	8-22	8-10-NK10-11-18	8-26	10-28		28	44.56	43.60	32	48	35	
	30		10-29	10-23	10-NK10-11-18	10-27	12-29		30	47.75	46.79	33	52	36	
	32	S5M250	10-33	10-27	10-NK10-11-22	10-31	12-33		32	50.93	49.97	37	55	40	
(0Cr18Ni9) TPS	34	A:27 W:32 L:44		10-36	10-30	10-NK10-11-25	10-34	12-36		34	54.11	53.15	40	61	45
	36								36	57.30	56.34				
	40			10-43	10-35	10-NK10-11-28	10-41	12-43		40	63.66	62.70	47	67	50
	44			12-46	12-38	12-32	12-44	14-46		44	70.03	69.07	50	74	58
	48			12-56	12-45	12-40	12-54	14-56		48	76.39	75.43	60	83	63
	50			12-59	12-47	12-43	12-57	14-59		50	79.58	78.62	63	87	67
	60			12-71	12-50	12-50	12-69	14-71		60	95.49	94.53	75	99	80
	72			12-80	12-70	12-55	12-84	14-86		72	114.59	113.63	90	119	100

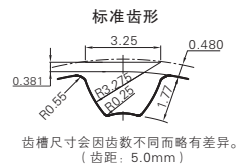
① 轴孔规格为V时，Z-V≥2。
② 轴孔规格为F时，Z-F≥2。
③ 键槽的详细尺寸，请见P.1201。
④ 轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21~55不能制作。
⑤ 法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

标准齿形

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距：5.0mm)

■ 附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格	2-M	附件
轴径	粗牙螺纹	固定螺丝
5	M3	M3×3
6-12.7	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6



■附件固定螺絲(軸孔P・N・C選擇時)		
軸孔規格	2-M	附件
軸徑	粗牙螺紋	固定螺絲
5	M3	M3×3
6-12.7	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-70	M10	M10×8

細孔規格H、P、V、F時，如選擇範圍內，細孔徑可選擇4.5、6.35、9.525、12.7。									
可選加工 代碼	變更止動螺絲角度 KA90	不銲接法蘭 NFA	僅銲接單側法蘭 RFA・LFA		法蘭切割 FA	輪轂切割 BA	扣環槽加工 SRGZ		
技術說明									
	書寫方式:KA90	書寫方式:NFA	書寫方式:RFA		指定單位0.5mm FA≥ (O.D.) ÷ 2 FA≤ F-2 書寫方式: FA35	指定單位0.5mm 書寫方式:BA10.5	書寫方式:SRGZ ^{+0.1} ₀		
可選加工 代碼	變更螺紋孔尺寸 TPA	側面螺紋孔 QSA・QFA・QTA			側面通孔 KSA・KFA・KTA		側面沉孔 ZTA・ZFA・ZSA		
技術說明	M	TPA							
	M3	M4							
	M4	M3・M5							
	M5	M4・M6							
	M6	M5・M8							
	M8	M6							
書寫方式: TPA4		書寫方式:QSA20-M3 □QA: 指定單位1mm M: 選擇			書寫方式:KSA22-K3.5 □KA: 指定單位1mm K: 指定單位0.5mm				

訂貨範例	型號	-	帶輪形狀	-	軸孔規格	-	(NFA・...etc.)	5	個工作日
Order	TPAB14S5M100	-	B	-	V5-Z7-J2	-	NFA		
	TPAC14S5M100	-	B	-	H5	-	NFA		

① 選擇側面螺紋孔/通孔/沉孔加工時,實物的鍵槽/齒槽/固定螺絲孔與側面孔位置不固定。可選加工詳情請參閱P.1201。

同步帶輪