

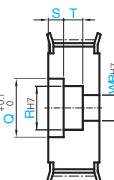


① 法兰已铆接,轴孔规格P·N·C 附带固定螺丝:45相当于JIS S45C

★硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~

⚠ 小部分加工部位可能无表面处理。

WB 双台阶孔



① 轴孔规格H、V、Y、WB时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 5.0mm)

dH7	M(粗牙螺纹)	附件
5~12.7	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8

①轴孔规格H、P、V时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选加工详情请参阅 P. 1201

工作目

高品质 低价格 快交期
Good quality Good cost Good delivery

同步带轮

Timing Pulleys

P5M型
B形



型式		M 材质		S 表面处理	A 附件 固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A:11.6 W:16 L:28	A:16.6 W:21 L:33				
TPAC□□P5M 100	TPAC□□P5M 150	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	不锈钢
TPAB□□P5M 100	TPAB□□P5M 150			黑色阳极氧化处理	
TPAH□□P5M 100	TPAH□□P5M 150			硬质阳极氧化处理★	
TPAN□□P5M 100	TPAN□□P5M 150			无电解镀锌	
TPCB□□P5M 100	TPCB□□P5M 150			四氧化三铁保护膜	合金钢
TPCN□□P5M 100	TPCN□□P5M 150	45	45	无电解镀锌	

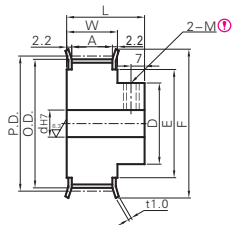
① 法兰已铆接,轴孔规格P·N·C 附带固定螺丝;45相当于JIS S45C。

★ 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~

① 小部分加工部位可能无表面处理。

■选择带轮形状

B形

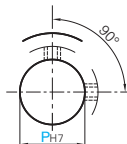


■选择轴孔规格

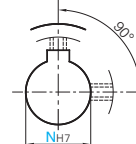
H 圆孔



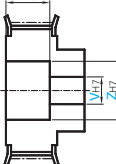
P 圆孔+螺纹孔



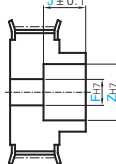
N 键槽孔+螺纹孔



V 台阶孔



F 台阶孔
(轮毂侧沉孔)



① 轴孔规格H、V、F时,不附带螺纹孔和固定螺丝。

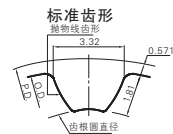
型式			带 轮 形 状	轴孔规格(·)指定单位1mm(·)选择							齿 数	P.D.	O.D.	D	F	E
型 号	齿 数	种 类 公 称 宽 度		H	P	N(C)	V·F									
							V·F	Z	J							
(铝合 金) TPAC TPAB TPAH TPAN	12	P5M100 A:11.6 W:16 L:28 P5M150 A:16.6 W:21 L:33	B	5-7	5-6	-	5	7	3≤J≤L-3 (单位0.1mm)	12	19.10	17.96	11	22	14	
	14			5-9			5-7	7-9		14	22.28	21.14	13	25	16	
	15			5-11	5-8	8	5-9	7-11		15	23.87	22.73	15	28	18	
	16			5-13	5-10	8	5-11	7-13		16	25.46	24.32	17	30	20	
	18			6-15	6-12	8-10-NK10-11	6-13	8-15		18	28.65	27.51	19	32	23	
	20									20	31.83	30.69	19	35	25	
	22			8-21	8-17	8-10-NK10-11-15	8-19	10-21		22	35.01	33.87	25	40	28	
	24			10-25	10-20	10-NK11-18	10-23	12-25		24	38.20	37.06	25		44	32
	26									26	41.38	40.24	30	48	36	
	28									28	44.56	43.42	32	50	38	
(45) TPCB TPCN	30			10-27	10-22	10-NK10-11-20	10-25	12-27	30	47.75	46.60	35				
	32			12-29	12-24	12-22	12-27	14-29	32	50.93	49.79	38				
	34			12-31	12-26	12-25	12-29	14-31	34	54.11	52.97	42	61	46		
	36			12-35	12-32	12-30	12-33	14-35	36	57.30	56.15	44				
	40			12-37	12-34	12-32	12-35	14-37	40	63.66	62.52	48			67	50
	44			15-43	15-42	15-38	15-41	17-43	44	70.03	68.89	56	74	58		
	48			15-43					48	76.39	75.25	58	83	63		
	50			15-47	15-45	15-40	15-45	17-47	50	79.58	78.44	64	87	67		
	60			15-57	15-45	15-40	15-55	17-57	60	95.49	94.35	80	104	84		
	72			15-84	15-70	15-50	15-82	17-86	72	114.59	113.45	90	119	100		

① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。

① 轴孔规格为F时, Z-F≥2。

① 键槽的详细尺寸, 请见P.1201。

① 轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~50不能制作。



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 5.0mm)

■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

d _{H7}	M(粗牙螺纹)	附件
5~12.7	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8

① 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

可选加工 代码	变更止动螺丝角度 KA120	不锈钢法兰 NFA	仅铆接单侧法兰 RFA・LFA	法兰切削 FA	轮毂切削 BA	扣环槽加工 SRGZ												
技术说明	 书写方式:KA120	 书写方式:NFA	 书写方式:RFA	 指定单位0.5mm FA≥ (O.D.) +2 FA≤F-2 书写方式: FA35	 指定单位0.5mm 书写方式:BA10.5	 指定单位0.5mm 书写方式:SRGZ												
可选加工 代码	变更螺孔尺寸 TPA	侧面螺孔 QSA・QFA・QTA		侧面通孔 KSA・KFA・KTA		侧面沉孔 ZTA・ZFA・ZSA												
技术说明	<table border="1"><tr><td>M</td><td>TPA</td></tr><tr><td>M4</td><td>M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4・M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5・M8</td></tr><tr><td>M8</td><td>M6</td></tr><tr><td>M10</td><td>M8</td></tr></table> 书写方式: TPA5	M	TPA	M4	M5	M5	M4・M6	M6	M5・M8	M8	M6	M10	M8	 书写方式:QSA20~M3 □A: 指定单位1mm M: 选择		 书写方式:KSA22~K3.5 □A: 指定单位1mm K: 指定单位0.5mm		
M	TPA																	
M4	M5																	
M5	M4・M6																	
M6	M5・M8																	
M8	M6																	
M10	M8																	

订货范例 Order 型式 - 带轮形状 - 轴孔规格 - (KA... etc.)

TPAC12P5M100 - B - V6-Z9-J3
TPAC12P5M100 - B - H5 - NFA



① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选项详情请参阅P.1201。

同步带轮