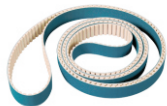


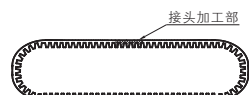
加长同步带

Long Timing Belts

标准型



CAD 2D 3D



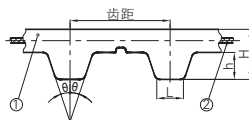
■接头加工
通过热接自由端同步带
进行无缝加工。
接头加工部的芯线未连接。

型号	类型	材质		
		①主体	②芯线	③帆布
LTBS	标准型	聚氨酯	T5 · T10 · L · H · S5M · S8M	-
LTBB	背面贴布型	(接头加工用)	■尼龙芯线	尼龙帆布
LTBBS	两面贴布型		AT5 · AT10: 钢线	

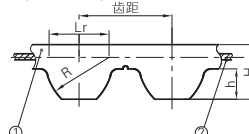
■贴布皮带的特长
背面贴布型: 降低与传送物之间的摩擦系数, 适用于累积式传送。
两面贴布型: 可降低与传送物或带轮之间的摩擦系数, 减小噪音。
①聚氨酯本体随时间变化有可能变色, 但强度等没有影响。
②聚氨酯皮带内部芯线可能会外露, 但是不影响产品性能, 如您有特殊需求, 请提前联系三益。

LTBS (标准型)

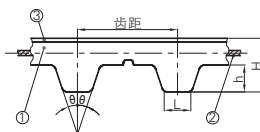
(L · H · T5 · T10 · AT5 · AT10)



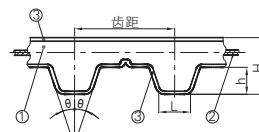
(S5M · S8M)



LTBB (背面贴布型)



LTBBS (两面贴布型)



齿型	齿距	2θ(°)	H	h	L	单位重量 g/m(宽度: 10mm)		
						标准型	背面贴布型	两面贴布型
L	9.525	40°	3.6	1.91	3.25	29.1	29.2	29.4
H	12.7	40°	4.36	2.29	4.4	36.2	36.3	36.5
T5	5	40°	2.2	1.2	1.8	19.0	19.5	20.0
T10	10	40°	4.5	2.5	3.5	37.7	38.5	38.8
AT5	5	50°	2.7	1.2	2.5	32.0	-	-
AT10	10	50°	4.5	2.5	5.0	58.6	-	-

①使用温度-20 ~ 70℃

■摩擦系数比较表(参考值)

配对材料	齿面		背面	
	贴布型	标准型	贴布型	标准型
铁	0.34	0.65	0.29	0.75
不锈钢	0.22	0.68	0.17	0.69
铝合金	0.19	0.42	0.15	0.50
超高分子量聚乙烯	0.18	0.31	0.17	0.32
聚四氟乙烯	0.12	0.21	0.12	0.28

①表中的数值为实际测量值的示例, 不是规格值。

齿型	齿距	R	Lr	H	h	单位重量 g/m(宽度: 10mm)
						标准型
S5M	5	3.25	3.25	3.31	1.81	29.0
S8M	8	5.2	5.2	5.3	2.95	45.2

型号		齿型	皮带宽度 (mm)	齿数 下限 ~ 上限	皮带 公称宽度	容许张力 参考值(N)
LTBS (标准型)	L		12.7	74 ~ 1049	050	92
			19.1		075	138
			25.4		100	184
			38.1		150	276
	H		19.1	56 ~ 787	075	163
			25.4		100	216
			38.1		150	324
			50.8		200	432
	S5M		10	140 ~ 2000	100	60
			15		150	90
LTBB (背面贴布型)	S8M		25	88 ~ 1250	250	150
			15		150	117
			25		250	196
			30		300	235
LTBBS (两面贴布型)	T5		40	140 ~ 2000	400	313
			10		100	29
			15		150	43
			20		200	58
	T10		25	70 ~ 1000	250	72
			15		150	90
			20		200	120
			25		250	150
	AT5		30	140 ~ 2000	300	180
			40		400	240
			50		500	300
			10		100	37
LTBS (标准型)	AT10		15	70 ~ 1000	150	55
			20		150	117
			25		200	156
			25		250	195

①全长为(齿数 × 齿距)。

kgf = N × 0.101972



订货范例
Order 型式 - 齿数
LTBS-L12.7 - 236



7 个工作日