

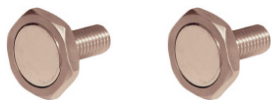
带座磁铁

Magnets with Housings

薄头型 · 调整螺丝型

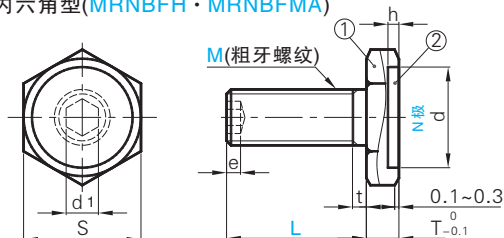


薄头型

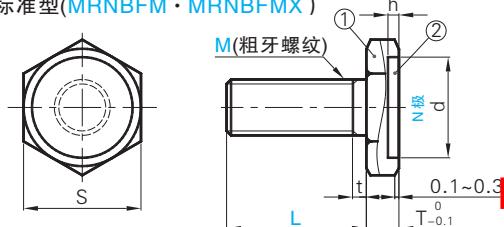


CAD 2D 3D

内六角型(MRNBFBH · MRNBFMA)



标准型(MRNBFBM · MRNBFBMX)



型号			①		②		最高工作温度
型式	标准型	内六角型	M 材质	S 表面处理	M 材质	S 表面处理	
大头型	MRNBFM	MRNBFH	45	无电解镀锌	钕磁铁	镍铜镍	80℃
标准型	MRNBFMX	MRNBFMA					

型式		L(选择)				S	T	t	d	d1	h	e	吸引力 (kgf)	表面磁通 密度高斯 (G)
型号	M													
标准型 MRNBFM	4	10				14	3	1	10	2	1	2.2	3.3	1600~1900
	5	10	15	20		17	3		12.5	2.5		2.8	5	1300~1600
内六角型 MRNBFH	6		15	20	25	19	3.5		14.5	3	1.5	3	8	1800~2200
	8		(15)	(20)	(25)	30	21	4	16.5	4		4	12	1650~2000
	10			20	(25)	(30)	(35)	24	5	18.5		5	2	5
标准型 MRNBFMX	4	10				8	3	1	5	2	1	2.2	0.4	1600~1900
内六角型 MRNBFMA	5	10	15			10	3	1.5	7	2.5	1.5	2.8	1.1	1900~2400
	6		15	20		13	3.5	2	9.5	3		3	2.6	1900~2300

① 吸力、表面磁通密度为参考值。

② 带“()”尺寸不适用于MRNBFBH。



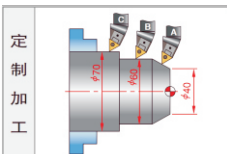
订货范例
Order

型式 - L - (TS)
MRNBFBM4 - 10 - TS
MRNBFBM4 - 10 - TS



5 个工作日

可加工型	定制加工
代码	TS
技术说明	书写方式: TS 对螺栓头部进行高频淬火,增加耐磨性。 仅适用于外螺纹型



可按图纸定制加工



可定制铝镍钴磁铁



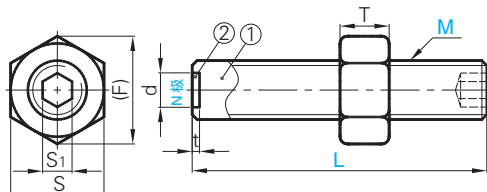
可定制铁氧体磁铁



调整螺丝型



CAD 2D 3D



型号		①		②		螺母	最高工作温度
标准型	强力型	M 材质	S 表面处理	M 材质	S 表面处理	M 材质	
MRNYB	-	35CrMo	四氧化三铁保护膜	钕磁铁	镍铜镍	SUS304	80°C
MRNY	MRNYU		无电解镀镍				

螺母材质由15改为SUS304

型式			S	S ₁	(F)	T	t	d	吸附力	表面磁通密度
型号	M	L							[kgf]	高斯 (G)
标准型 MRNYB MRNY	6	15 20 30 40	10	3	11.5	5	2	3	0.15	2900~3300
	8	15 20 30 40 50	13	4	15	6.5	2	5	0.5	2900~3300
	10	30 40 50 60	17	5	19.6	8	2	6	0.8	2600~3000
	12	30 40 50 60	19	6	21.9	10	1.5	7	1.1	1900~2400
	16	40 50 60 80	24	8	27.7	13	2	10	2.5	2400~2700

① 吸力、表面磁通密度为参考值。

型式	型号	M	L	S	S ₁ (F)	T	t	d	吸力 (kgf)	表面磁通密度高斯 (G)
强力型	MRNYU	4	15	7	2	8.1	3.2	3	0.05	2400~3000
	MRNYU	5	15	8	2.5	9.2	4	4	0.1	3300~3800
	MRNYU	6	15 20	10	3	11.5	5	6	0.2	3900~4300
	MRNYU	8	15 20	13	4	15	6.5	6	0.7	4200~4600

① 吸力、表面磁通密度为参考值。

磁性零部件



订货范例
Order

型式 - L
MRNYB6 - 15



5 个工作日