

同步带轮 Timing Pulleys

3GT型
A形



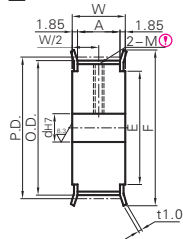
CAD 2D 3D

型式			M 材质		S 表面处理	A 附件 固定螺丝
皮带宽度6mm A:7.3 W:11.0	皮带宽度9mm A:10.3 W:14.0	皮带宽度15mm A:16.3 W:20.0	带轮	法兰		
TPAC□□GT3060	TPAC□□GT3090	TPAC□□GT3150	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	不锈钢
TPC□□GT3060	TPC□□GT3090	TPC□□GT3150	45	45	-	合金钢
TPCB□□GT3060	TPCB□□GT3090	TPCB□□GT3150			四氧化三铁保护膜	

- ① 法兰已铆接,轴孔规格P·N·C附带固定螺丝, 45相当于JIS S45C。
② 轴孔规格H、V、Y、WB时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。
③ 小部分加工部位可能无表面处理。

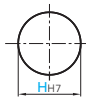
■ 选择带轮形状

A 形

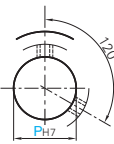


■ 选择轴孔规格

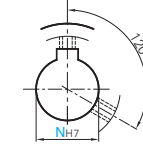
H 圆孔



P 圆孔+螺纹孔



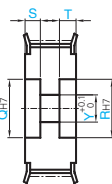
N 键槽孔+螺纹孔



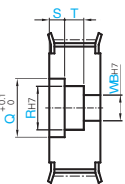
V 台阶孔



Y 两端台阶孔



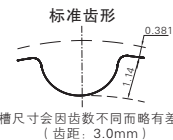
WB 双台阶孔



型式		轴孔规格(-)指定单位1mm(·)选择										齿数	P.D.	O.D.	F	E
型号	齿数 种类 公称宽度	H	P	N(C)	V			Y·WB								
					V	Z	J	Y	Q·R	S·T						
(铝合金) TPAC	16	4-7	-	-	4-5	6-7		4-5	6-7		16	15.28	14.52	19	11	
	18	5-8	5	-	5-6	7-8		5-6	7-8		18	17.19	16.43	21	12	
	20	5-10	5-6	-	5-8	7-10		5-8	7-10		20	19.10	18.34	23	14	
	22	6-12	6-7	-	6-10	8-12		6-10	8-12		22	21.01	20.25	24	16	
	24	6-14	6-8	-	6-12	8-14		6-12	8-14		24	22.92	22.16	26	18	
	25	6-14	6-10	-	6-12	8-14		6-12	8-14		25	23.87	23.11	27	18	
	26	6-15	6-11	8	6-13	8-15		6-13	8-15		26	24.83	24.07	28	19	
	28	6-17	6-13	8-10-NK10	6-15	8-17		6-15	8-17		28	26.74	25.98	30	21	
	30	6-19	6-14	8-10-NK10	6-17	8-19	2-18 (单位0.1mm)	6-17	8-19	3-9 (单位0.1mm)	30	28.65	27.89	32	23	
	32	6-21	6-14	8-10-NK10-11-12	6-19	8-21		6-19	8-21		32	30.56	29.80	34	25	
	34	8-23	8-16	8-10-NK10-11-13	8-21	10-23		8-21	10-23		34	32.47	31.71	36	27	
	36	8-25	8-18	8-10-NK10-11-14	8-23	10-25		8-23	10-25		36	34.38	33.62	38	29	
	40	8-29	8-23	8-10-NK10-11-17	8-27	10-29		8-27	10-29		40	38.20	37.44	42	33	
	44	10-32	10-25	10-NK10-11-20	10-30	12-32		10-30	12-32		44	42.02	41.26	46	36	
	48	10-36	10-25	10-NK10-11-23	10-34	12-36		10-34	12-36		48	45.84	45.08	49	40	
	50	10-38	10-28	10-NK10-11-24	10-36	12-36		10-36	12-36		50	47.75	46.99	51	42	
	60	12-48	12-38	12-30	12-46	14-48		12-46	14-48		60	57.30	56.54	61	52	

① 轴孔规格H、P、V时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

- ① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。
② 轴孔规格为Y时, Q(R)-Y≥2。
③ 轴孔规格为WB时, Q-R≥2且 R-WB≥2。
④ 键槽的详细尺寸, 请见P.1201。



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 3.0mm)

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

d _{H7} 轴孔内径	M (粗牙螺纹)	附件 固定螺丝
5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~38	M5	M5×4

可选加工 代码	变更止动螺丝角度 KA90	不铆接法兰 NFA	仅铆接单侧法兰 RFA·LFA	法兰切割 FA	扣环槽加工 SRGZ
技术说明	 书写方式: KA90	 书写方式: NFA	 书写方式: RFA	 指定单位0.5mm FA≥(O.D.)÷2 FA≤F-2 书写方式: FA35	 指定单位0.1mm SRGZ ^{+0.1} ₀
可选加工 代码	侧面螺纹孔 QSA·QFA·QTA		侧面通孔 KSA·KFA·KTA		侧面沉孔 ZSA·ZFA·ZSA
技术说明	书写方式: QSA20-M3 M: 选择 Mx2 6-M 4-M 3-M		书写方式: KSA22-K3.5 K: 指定单位0.5mm K: 指定单位0.5mm 6-K 4-K 3-K		 6-ZM 4-ZM 3-ZM



订货范例
Order 型式 - 带轮形状 - 轴孔规格 - (NFA · · · etc.)
TPAC16GT3060 - A - H4
TPAC28GT3060 - A - V6-Z8-J2
TPAC36GT3060 - A - Y8-Q10-R10-S3-T3 - NFA



5 个工作日

① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。
可选加工详情请参阅P.1201。

同步带轮

Timing Pulleys

3GT型
B形



型式			M 材质		S 表面处理	A 附件 固定螺丝
皮带宽度6mm	皮带宽度9mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A:7.3 W:11.0 L:19.0	A:10.3 W:14.0 L:22.0	A:16.3 W:20.0 L:28.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	不锈钢
TPAC□□GT3060	TPAC□□GT3090	TPAC□□GT3150	45	45	- 四氧化三铁保护膜	合金钢
TPC□□GT3060	TPC□□GT3090	TPC□□GT3150				
TPCB□□GT3060	TPCB□□GT3090	TPCB□□GT3150				

① 法兰已铆接, 轴孔规格P·N·C附带固定螺丝, 45相当于JIS S45C。
 ② 轴孔规格H、V、F时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。
 ③ 小部分加工部位可能无表面处理。

■ 选择带轮形状
B形

■ 选择轴孔规格
H 圆孔

P 圆孔+螺纹孔

N 键槽孔+螺纹孔
C

V 台阶孔

F 台阶孔
(轮毂侧沉孔)

型式			轴孔规格(-)指定单位1mm(·)选择							齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
型号	齿数	种类 公称宽度	带轮 形状	H	P	N(C)	V · F								
							V · F	Z	J						
(铝合金) TPAC (45) TPC TPCB	22	G13060 A:7.3 W:11.0 L:19.0 GT3090 A:10.3 W:14.0 L:22.0 GT3150 A:16.3 W:20.0 L:28.0	B	6~8	—	—	6	8	2~26 2≤J≤L-2 (单位0.1mm)	22	21.01	20.25	12	24	16
	24			6~10	6	—	6~8	8~10		24	22.92	22.16	14	26	18
	25			6~10	6	—	6~8	8~10		25	23.87	23.11	14	27	18
	26			6~11	6~11	—	6~9	8~11		26	24.83	24.07	15	28	19
	28			6~13	6~13	—	6~11	8~13		28	26.74	25.98	17	30	21
	30			6~15	6~14	8	6~13	8~15		30	28.65	27.89	19	32	23
	32			6~16	6~14	8	6~14	8~16		32	30.56	29.80	20	34	25
	34			8~20	8~16	8·10-NK10	8~18	10~20		34	32.47	31.71	22	36	27
	36			8~20	8~18	8·10-NK10·11~12	8~18	10~20		36	34.38	33.62	24	38	29
	40			8~24	8~23	8·10-NK10·11~15	8~22	10~24		40	38.20	37.44	28	42	33
	44			10~26	10~25	10-NK10·11~15	10~26	12~26		44	42.02	41.26	30	46	36
	48			10~28	10~25	10-NK10·11~17	10~26	12~28		48	45.84	45.08	32	49	40
	50			10~30	10~28	10-NK10·11~18	10~28	12~30		50	47.75	46.99	34	51	42
	60			12~32	12~38	12~20	12~30	14~32		60	57.30	56.54	36	61	52

① 轴孔规格为V时，Z-V≥2。
② 轴孔规格为F时，Z-F≥2。
③ 键槽的详细尺寸，请见P.1201。

标准齿形

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 3.0mm)

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

d _{H7} 轴孔内径	M (粗牙螺纹)	附件 固定螺丝
5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~28	M5	M5×4

可加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	扣环槽加工
代码	KA90	NFA	RFA·LFA	FA	BA	SRGZ
技术说明						
可加工	侧面螺纹孔			侧面通孔	侧面沉孔	
代码	QSA·QFA·QTA			KSA·KFA·KTA	ZTA·ZFA·ZSA	
技术说明						

订货范例 Order

TPAC32GT3060 - B - V6-Z8-J2
 TPAC30GT3060 - B - H6 - NFA

① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。
 可加工详情请参阅P.1201。

5 个工作日

同步带轮