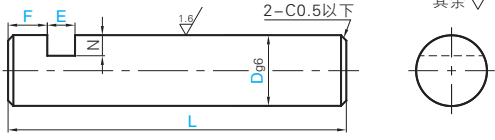
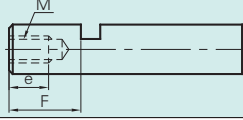


 CAD 2D 3D	型号	材质		硬度	表面处理	D公差(g6)	
		国标	相当				
	PVGF	45	S45C	—	四氧化三铁保护膜	3	-0.002 -0.008
	PVGFH			40~45HRC		4~6	-0.004 -0.012
	PVGFN			—	无电解镀镍	8·10	-0.005 -0.014
	PVGFHN			40~45HRC		12~18	-0.006 -0.017
	PVGFS	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	20~25	-0.007 -0.020
	PVGFC	9Cr18	SUS440C	45~50HRC			



型式		L	指定单位1mm		N	
型号	D	指定单位0.1mm	F	E		
PVGF PVGFH PVGFN PVGFHN PVGFS PVGFC	3	5.0 ~ 50.0	0≦F≦L/2	1≦E≦50	0.5	
	4					
	5					
	6					
	8	10.0 ~ 100.0			1	
	10					
	12					
	13					
	14	25.0 ~ 200.0				2
	15					
	16					
	17					
	18	30.0 ~ 200.0				
	20					
22						
25						

① PVGFC可能会因淬火而发生变色。

可选拆卸用螺纹加工																
可选加工型式																
代码	MMA															
技术说明	书写方式: MMA <table><tr><th>D</th><th>M(粗牙螺纹)</th><th>e</th></tr><tr><td>6</td><td>M3</td><td>6</td></tr><tr><td>8~14</td><td>M4</td><td>8</td></tr><tr><td>15~22</td><td>M6</td><td>12</td></tr><tr><td>25</td><td>M8</td><td>16</td></tr></table> ⊗D3~5不适用 (D-M)/2-N≤1时, F>Mx2 Mx2≤L≤Mx3时, 螺纹底孔可能会贯通	D	M(粗牙螺纹)	e	6	M3	6	8~14	M4	8	15~22	M6	12	25	M8	16
D	M(粗牙螺纹)	e														
6	M3	6														
8~14	M4	8														
15~22	M6	12														
25	M8	16														

订货范例 Order 型式 - L - F - E - (MMA)
PVGF3 - 5 - F1 - E1
PVGFH10 - 20 - F2 - E2 - MMA

5 个工作日