

30° 梯形丝杠

30° Trapezoidal Screws

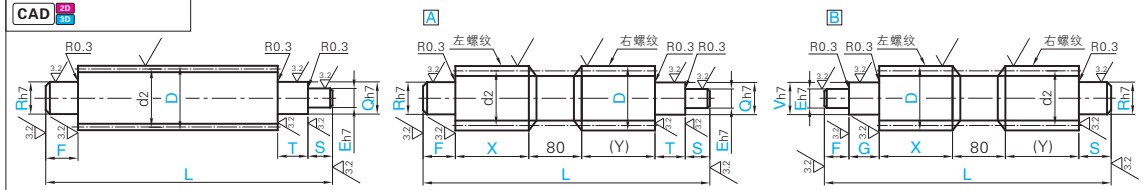
一端一台阶·一端两台阶型



型号			材质		表面处理
右螺纹	左螺纹	左右螺纹	国标	相当	
SLKR	SLKL	SLKW□	45	S45C	— 四氧化三铁保护膜
SLKRB	SLKLB	SLKWB□			

其余 6.3

- ①左右螺纹之间的中央部位带有不完整螺纹部(80mm)。不能使用，请加注意。
- ②左右螺纹型的型号□中记入A或B
- ③当选择台阶外径尺寸大于等于螺纹牙根直径时，可能会存在不完整螺纹，但不影响使用，请加注意。



型式	指定单位1mm			E	SLKW□·SLKWB□	螺距	有效直径	螺纹牙根直径	螺纹升角
型号	D	L	F·G·T·S	V·Q·R选择	指定单位1mm X以1mm为指定单位	P	d ₂	(min.)	
右螺纹	12	80~1000		7 8 9	D = 12·14时 50 ≤ X ≤ 460 - F - G (Y) = L - 80 - F - G - S - T - X (Y) ≤ 500 - S - T - 40	2	11	(9.2)	3° 19'
SLKR	14			8 9 10		3	12.5	(10.1)	4° 22'
SLKRB	16	100~1200	2 ≤ F ≤ E·R×7 2 ≤ G ≤ V×7 2 ≤ S ≤ E·R×7 2 ≤ T ≤ Q×7	9 10 12	D = 16~50时 50 ≤ X ≤ 560 - F - G (Y) = L - 80 - F - G - S - T - X (Y) ≤ 600 - S - T - 40	4	14.5	(12.1)	3° 46'
左螺纹	18			9 10 12		5	16	(13.1)	4° 33'
SLKL	20	150~1200		10 12 14 15	Q/2 ≤ E ≤ Q-1 V/2 ≤ E ≤ V-1	6	18	(15.1)	4° 03'
SLKLB	22			10 12 14 15		8	19.5	(16.1)	4° 40'
左右螺纹	25			12 14 15 16 17		5	22.5	(19.0)	4° 03'
SLKWA	28		④Q,V,R,E ≤ 9时 F,G,T,S是Q,V,R,E 的5倍以下。	14 15 16 17 20		6	25.5	(22.0)	3° 34'
SLKWB	32	200~1200		14 15 16 17 20 25		8	29	(24.5)	3° 46'
SLKWBA	36			17 20 25		6	33	(28.5)	3° 19'
SLKWBB	40			20 25 30		8	37	(32.5)	2° 57'
SLKWBB	50			25 30 35 40		8	46	(40.4)	3° 10'

④D尺寸36·40的左右螺纹型和D尺寸50型外周带有制作螺纹时留下的瑕疵，但不影响使用。

	可选扣环槽加工	可选两平面加工	可选螺紋孔加工																																																																																																												
可选加工形式																																																																																																															
代号	ARZ(R部) AEZ(E部)	SEZ(E部) SRZ(R部)	MRZ(R部) MEZ(E部)																																																																																																												
技术说明	ARZAEZ=指定单位0.1mm ARZAEZ≤S(F)+T(G)-m-n加工限度值 书写方式:AEZ13.3 ARZ=在R部加工 AEZ=在E部加工	SEZ,SRZ,SW,SY=指定单位1mm SEZ=在E部加工 SRZ=在R部加工 书写方式:SEZ3-SW10-SY7 E<15时 SW≥E-2 15≤E≤25时 SW≥E-3 30≤E时 SW≥E-5 3≤SY≤20	MRZ=在R部加工 MEZ=在E部加工 书写方式:MRZ24																																																																																																												
	<table><tr><th>R</th><th>E</th><th>公差</th><th>m</th><th>n</th><th>加工限度</th></tr><tr><td>7</td><td>4</td><td>+0.075</td><td>0.7</td><td>n≥1.2</td><td>16 15.2</td></tr><tr><td>8</td><td>5</td><td>0</td><td></td><td></td><td>17 16.2</td></tr><tr><td>9</td><td>6</td><td>-0.09</td><td>0.9</td><td></td><td>20 19</td></tr><tr><td>10</td><td>9.6</td><td>0</td><td></td><td></td><td>25 23.9</td></tr><tr><td>12</td><td>11.5</td><td>-0.11</td><td>1.15</td><td>n≥1.5</td><td>30 28.6</td></tr><tr><td>14</td><td>13.4</td><td></td><td></td><td></td><td>35 33</td></tr><tr><td>15</td><td>14.3</td><td></td><td></td><td></td><td>40 38</td></tr></table>	R	E	公差	m	n	加工限度	7	4	+0.075	0.7	n≥1.2	16 15.2	8	5	0			17 16.2	9	6	-0.09	0.9		20 19	10	9.6	0			25 23.9	12	11.5	-0.11	1.15	n≥1.5	30 28.6	14	13.4				35 33	15	14.3				40 38	<table><tr><th>R</th><th>E</th><th>公差</th><th>m</th><th>n</th><th>加工限度</th></tr><tr><td>16</td><td>15.2</td><td>-0.11</td><td></td><td></td><td>1.15</td></tr><tr><td>17</td><td>16.2</td><td>0</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td>1.35</td></tr><tr><td>25</td><td>23.9</td><td>0</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>28.6</td><td>-0.21</td><td></td><td></td><td>1.65</td></tr><tr><td>35</td><td>33</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>38</td><td>-0.25</td><td></td><td></td><td>1.9</td></tr></table>	R	E	公差	m	n	加工限度	16	15.2	-0.11			1.15	17	16.2	0				20	19				1.35	25	23.9	0				30	28.6	-0.21			1.65	35	33					40	38	-0.25			1.9	<table><tr><th>R-E</th><th>MRZ-MEZ 选择范围</th></tr><tr><td>5-6</td><td>3</td></tr><tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr><tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr><tr><td>11-12</td><td>3-4-5-6</td></tr><tr><td>13-15</td><td>3-4-5-6-8</td></tr></table> ⊗ R-E=4不适用	R-E	MRZ-MEZ 选择范围	5-6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	11-12	3-4-5-6	13-15	3-4-5-6-8
R	E	公差	m	n	加工限度																																																																																																										
7	4	+0.075	0.7	n≥1.2	16 15.2																																																																																																										
8	5	0			17 16.2																																																																																																										
9	6	-0.09	0.9		20 19																																																																																																										
10	9.6	0			25 23.9																																																																																																										
12	11.5	-0.11	1.15	n≥1.5	30 28.6																																																																																																										
14	13.4				35 33																																																																																																										
15	14.3				40 38																																																																																																										
R	E	公差	m	n	加工限度																																																																																																										
16	15.2	-0.11			1.15																																																																																																										
17	16.2	0																																																																																																													
20	19				1.35																																																																																																										
25	23.9	0																																																																																																													
30	28.6	-0.21			1.65																																																																																																										
35	33																																																																																																														
40	38	-0.25			1.9																																																																																																										
R-E	MRZ-MEZ 选择范围																																																																																																														
5-6	3																																																																																																														
7-8	3-4																																																																																																														
9-10	3-4-5																																																																																																														
11-12	3-4-5-6																																																																																																														
13-15	3-4-5-6-8																																																																																																														

	可选外螺纹加工	可选四平面加工	可选键槽加工																																																																																																						
可选加工形式																																																																																																									
代号	BQZ(Q部) BVZ(V部) BRZ(R部)	ZEZ(E部) ZRZ(R部)	KQZ(Q部) KVZ(V部) KEZ(E部) KRZ(R部)																																																																																																						
	BQZ, BVZ, BRZ ≤ M × 3 BQZ, BVZ, BRZ ≥ 螺距 × 3 BQZ, BVZ, BRZ ≤ F, S, T, G - 螺距 × 3 BRZ=在R部加工	W, A=指定单位1mm ZEZ=在E部加工 ZRZ=在R部加工 书写方式: ZEZ12-W10-A8 E或R仅1处适用 同一轴端仅可同时可选螺纹孔加工 (加工条件: 参照P.877) 5 ≤ A ≤ 20 指定单位 ZEZ=E、ZEZ>W 指定单位 ZRZ=R、ZRZ>W	KQZ, KVZ, KEZ, KRZ, C=指定单位1mm KQZ=在Q部加工 KVZ=在V部加工 KEZ=在E部加工 KRZ=在R部加工 书写方式: KQZ8-C10 键槽有两处以上时, 互相间不能在不同位置。C ≤ 60 T(G)-C-KQZ(KVZ) ≥ 2 S-C-KEZ(KRZ) ≥ 2 KQZ(KVZ·KEZ·KRZ) ≥ 2 KQZ(KVZ·KEZ·KRZ)=0时, 轴端部的键槽R部成为直线。																																																																																																						
技术说明	<table><tr><th>Q · V · R</th><th>M × 螺距</th></tr><tr><td>8</td><td>M8 × 1.0</td></tr><tr><td>10</td><td>M10 × 1.0</td></tr><tr><td>12</td><td>M12 × 1.0</td></tr><tr><td>14</td><td>M14 × 1.0</td></tr><tr><td>15</td><td>M15 × 1.0</td></tr><tr><td>17</td><td>M17 × 1.0</td></tr><tr><td>20</td><td>M20 × 1.0</td></tr><tr><td>25</td><td>M25 × 1.5</td></tr><tr><td>30</td><td>M30 × 1.5</td></tr><tr><td>35</td><td>M35 × 1.5</td></tr><tr><td>40</td><td>M40 × 1.5</td></tr></table> ⊗ Q · V · R=9 · 16不适用	Q · V · R	M × 螺距	8	M8 × 1.0	10	M10 × 1.0	12	M12 × 1.0	14	M14 × 1.0	15	M15 × 1.0	17	M17 × 1.0	20	M20 × 1.0	25	M25 × 1.5	30	M30 × 1.5	35	M35 × 1.5	40	M40 × 1.5	<table><tr><th>ZEZ=E</th><th>W 指定单位1mm</th><th>ZEZ=E</th><th>W 指定单位1mm</th></tr><tr><td>ZRZ=R</td><td></td><td>ZRZ=R</td><td></td></tr><tr><td>6~10</td><td>5~8</td><td>26~30</td><td>19~24</td></tr><tr><td>11~14</td><td>8~10</td><td>31~35</td><td>22~28</td></tr><tr><td>15~19</td><td>10~14</td><td>36~40</td><td>26~30</td></tr><tr><td>20~25</td><td>14~20</td><td></td><td></td></tr></table> (E · R)/2 ≤ W 有时可能因E · R和W之间的关系而无法制作。	ZEZ=E	W 指定单位1mm	ZEZ=E	W 指定单位1mm	ZRZ=R		ZRZ=R		6~10	5~8	26~30	19~24	11~14	8~10	31~35	22~28	15~19	10~14	36~40	26~30	20~25	14~20			<table><tr><th>适用轴、孔径</th><th colspan="2">基准尺寸 b₁</th><th colspan="2">公差 t₁</th><th rowspan="2">r₁</th></tr><tr><th>Q · V · R</th><th>基准尺寸</th><th>公差</th><th>基准尺寸</th><th>公差</th></tr><tr><td>6~7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td></td><td rowspan="3">0.08 ~0.16</td></tr><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td></td></tr><tr><td>11~12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td></td></tr><tr><td>13~17</td><td>5</td><td>-0.030</td><td>3</td><td></td><td rowspan="3">0.16 ~0.25</td></tr><tr><td>18~22</td><td>6</td><td></td><td>3.5</td><td></td></tr><tr><td>23~30</td><td>8</td><td>0</td><td>4</td><td></td></tr><tr><td>31~38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5</td><td></td><td rowspan="2">0.25 ~0.40</td></tr><tr><td>39~40</td><td>12</td><td>-0.043</td><td>5</td><td></td></tr></table>	适用轴、孔径	基准尺寸 b ₁		公差 t ₁		r ₁	Q · V · R	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	6~7	2	-0.004	1.2		0.08 ~0.16	8~10	3	-0.029	1.8		11~12	4	0	2.5		13~17	5	-0.030	3		0.16 ~0.25	18~22	6		3.5		23~30	8	0	4		31~38	10	-0.036	5		0.25 ~0.40	39~40	12	-0.043	5	
Q · V · R	M × 螺距																																																																																																								
8	M8 × 1.0																																																																																																								
10	M10 × 1.0																																																																																																								
12	M12 × 1.0																																																																																																								
14	M14 × 1.0																																																																																																								
15	M15 × 1.0																																																																																																								
17	M17 × 1.0																																																																																																								
20	M20 × 1.0																																																																																																								
25	M25 × 1.5																																																																																																								
30	M30 × 1.5																																																																																																								
35	M35 × 1.5																																																																																																								
40	M40 × 1.5																																																																																																								
ZEZ=E	W 指定单位1mm	ZEZ=E	W 指定单位1mm																																																																																																						
ZRZ=R		ZRZ=R																																																																																																							
6~10	5~8	26~30	19~24																																																																																																						
11~14	8~10	31~35	22~28																																																																																																						
15~19	10~14	36~40	26~30																																																																																																						
20~25	14~20																																																																																																								
适用轴、孔径	基准尺寸 b ₁		公差 t ₁		r ₁																																																																																																				
Q · V · R	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差																																																																																																					
6~7	2	-0.004	1.2		0.08 ~0.16																																																																																																				
8~10	3	-0.029	1.8																																																																																																						
11~12	4	0	2.5																																																																																																						
13~17	5	-0.030	3		0.16 ~0.25																																																																																																				
18~22	6		3.5																																																																																																						
23~30	8	0	4																																																																																																						
31~38	10	-0.036	5		0.25 ~0.40																																																																																																				
39~40	12	-0.043	5																																																																																																						

⑤与可选两平面加工、可选四平面加工、可选键槽加工组合时，各相位关系为任意选择。

订货范例	Order	型式	- L - F - R - T - Q - S - E - X - (ARZ...)
		SLKR12	- 280 - F40 - R7 - T50 - Q8 - S20 - E4
		SLKWA12	- 290 - F40 - R7 - T50 - Q8 - S15 - E5 - X60 - BQZ8
订货范例	Order	型式	- L - F - E - G - V - S - R - X - (ARZ...)
		SLKWBB12	- 290 - F20 - E4 - G30 - V7 - S30 - R7 - X50
		SLKWBB12	- 290 - F20 - E5 - G40 - V8 - S40 - R8 - X60 - BQZ8



30°
梯形丝杠