

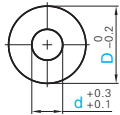
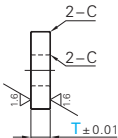
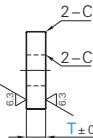
| 型号              | 材质               | S 表面处理   | H 硬度   |
|-----------------|------------------|----------|--------|
|                 |                  |          |        |
| 普通级 $T \pm 0.1$ | 精密级 $T \pm 0.01$ | 国标       | 相当     |
| WMF             | WMFP             | 45       | S45C   |
| WMFB            | WMFPB            | 铝合金      | 铝合金    |
| WMFN            | WMFPN            | 0Cr18Ni9 | SUS304 |
| WMFW            | WMFPW            | 45       | S45C   |
| WMFA            | —                | 9CrWMn   | SKS3   |
| WMFS            | WMFPS            | —        | —      |
| WMFH            | WMFPH            | —        | —      |
| WMFHB           | WMFPHB           | —        | —      |
| WMFHN           | WMFPHN           | —        | —      |
| WMFK            | WMFPK            | —        | —      |
| WMFKB           | WMFPKB           | —        | —      |
| WMFKN           | WMFPKN           | —        | —      |

①根据壁厚和长度的不同，45#淬火材质的硬度可能低于45HRC。  
②当使用环境相对湿度较高，且需有一定防锈能力时，请选用无电解镀锌表面处理或者不锈钢材质的产品。

普通级

精密级

其余  $\sqrt{25}$



D=16以下 C0.2以下  
D=16.5以上 C0.5以下

| 型式                     |                         | d<br>指定单位<br>0.5mm<br>(d尺寸3以上) | T<br>指定单位<br>0.1mm |
|------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------|
| 型号                     | D                       |                                |                    |
| 普通级<br>( $T \pm 0.1$ ) | 精密级<br>( $T \pm 0.01$ ) | 0<br>(无孔加工)                    | 1.0 ~ 10.0         |
| WMF                    | WMFP                    |                                |                    |
| WMFB                   | WMFPB                   | (选择)                           | 2.6                |
| WMFN                   | WMFPN                   |                                |                    |
| WMFW                   | WMFPW                   | 2                              | 1.0 ~ 10.0         |
| WMFA                   | WMFPS                   |                                |                    |
| WMFS                   | WMFPH                   | 指定单位<br>1mm                    | 3.0                |
| WMFH                   | WMFPHB                  |                                |                    |
| WMFHB                  | WMFPHN                  | 指定单位<br>0.5mm                  | 90.0               |
| WMFHN                  | WMFPK                   |                                |                    |
| WMFK                   | WMFPKB                  | ~                              | 5.0 ~ 10.0         |
| WMFKB                  | WMFPKN                  |                                |                    |
| WMFKN                  | —                       | 指定单位<br>1mm                    | —                  |

①D · d加工条件

$D \leq 60 \rightarrow d \leq D-2$

$D \geq 61 \rightarrow d \leq D-4$

②材质 铝合金  $\rightarrow T \geq 2$

③材质9CrWMn · 铝合金的D · d加工条件见下方

$4 \leq D \leq 10 \rightarrow d \leq D-2$

$10.5 \leq D \leq 30 \rightarrow d \leq D-4$

$31 \leq D \leq 60 \rightarrow d \leq D-6$

$61 \leq D \leq 80 \rightarrow d \leq D-8$

$81 \leq D \leq 100 \rightarrow d \leq D-10$

④WMFPN · WMFPW · WMFPHN · WMFPK · WMFPKB · WMFPKN仅有D≤60规格

| 图示         | 代码  | 技术说明                                                               | 图示         | 代码                   | 技术说明                                                                           |
|------------|-----|--------------------------------------------------------------------|------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 键槽避让加工<br> | KA  | 进行键槽避让加工<br>书写方式: KA<br>加工条件: $d \geq 8$ 且<br>①D61~100不适用          | 变更内径公差<br> | VKA                  | 内径公差变更为H7<br>书写方式: VKA<br>加工条件: $D \geq 6, d \geq 3$                           |
| 单面切削<br>   | SA  | 进行单面切削<br>书写方式: SA10<br>SA=指定方式1mm<br>$SA \geq d/2+2$<br>①D4~8不适用  | 变更外径公差<br> | DKA (g6)<br>HKA (h7) | 外径公差变更为g6或h7<br>书写方式: DKA · HKA<br>加工条件: $D \geq 43$ 时 $T \geq 1.5$ $D \geq 6$ |
| 双面切削<br>   | WSA | 进行双面切削<br>书写方式: WSA10<br>WSA=指定单位1mm<br>$WSA \geq d+4$<br>①D4~8不适用 |            |                      |                                                                                |

订货范例 Order 型号 - D - d - T - (KA...)  
WMF - D4 - d0 - T1 - (KA...)  
WMFP - D15 - d12 - T2 - KA



5 个工作日