

同步带轮

Timing Pulleys

L型
A形



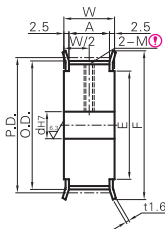
型式				材质		表面处理	附件
皮带宽度12.7mm (1/2inch)	皮带宽度19.1mm (3/4inch)	皮带宽度25.4mm (1inch)	皮带宽度38.1mm (1.5inch)	带轮	法兰		固定螺丝
A:14 W:19	A:21 W:26	A:27 W:32	A:40 W:45	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理★ 无电解镍	不锈钢
TPAC□□L050	TPAC□□L075	TPAC□□L100	TPAC□□L150			—	—
TPAB□□L050	TPAB□□L075	TPAB□□L100	TPAB□□L150			—	—
TPAH□□L050	TPAH□□L075	TPAH□□L100	TPAH□□L150			—	—
TPAN□□L050	TPAN□□L075	TPAN□□L100	TPAN□□L150			—	—
TPC□□L050	TPC□□L075	TPC□□L100	TPC□□L150			—	—
TPCB□□L050	TPCB□□L075	TPCB□□L100	TPCB□□L150			—	—
TPCN□□L050	TPCN□□L075	TPCN□□L100	TPCN□□L150			—	—

① 法兰已铆接,轴孔规格P·N·C附带固定螺丝,45相当于JIS S45C。

★硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
①小部分加工部位可能无表面处理。

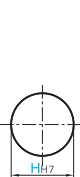
■选择带轮形状

A形

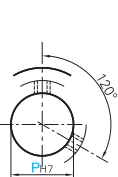


■选择轴孔规格

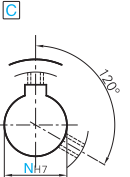
H圆孔



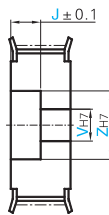
P圆孔+螺纹孔



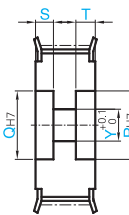
N键槽孔+螺纹孔



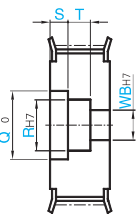
V台阶孔



Y两端台阶孔



WB双台阶孔

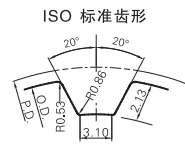


① 轴孔规格H、V、Y、WB时,不附带螺纹孔和固定螺丝。

型式			带轮 形状	轴孔规格(-)指定单位1mm(・)选择										齿 数	P.D.	O.D.	F	E
型号	齿 数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V			Y・WB		S・T						
							V	Z	J	Y	Q・R							
(铝合金) TPAC TPAH TPAN	10	L050	A	6-20	6-14	8-10 NK10-11-14	6-18	8-20		6-18	8-20	3-21 S+T≦ W-3 (单位 0.1mm)	10	30.32	29.56	36	24	
	12	L050 L075		8-26	8-18	8-10 NK10-11-18	8-24	10-26		8-24	10-26		12	36.38	35.62	45	30	
	14			8-31	8-23	8-10 NK10-11-21	8-29	10-31		8-29	10-31		14	42.45	41.68	48	35	
	15			8-31	8-23	8-10 NK10-11-23	8-29	10-31		8-29	10-31		15	45.48	44.72			
	16			10-36	10-28	10 NK10-11-23	10-34	12-36		10-34	12-36		16	48.51	47.75	55	40	
	17			10-36	10-28	10 NK10-11-26	10-34	12-36		10-34	12-36		17	51.54	50.78			
	18			10-41	10-33	10 NK10-11-34	10-39	12-41		10-39	12-41		18	54.57	53.81	61	45	
	19	L050		12-46	12-34	12-35	12-44	14-46		12-44	14-46		19	57.61	56.84	67	50	
	20	A:14 W:19		12-52	12-40	12-37	12-50	14-52		12-50	14-52		20	60.64	59.88			
	21			12-53	12-44	12-38	12-51	14-53		12-51	14-53		21	63.67	62.91	70	56	
(45) TPC TPCB TPCN	22	L075	A	12-53	12-44	12-38	12-51	14-53	3≦J≦W-3 (单位 0.1mm)	12-51	14-53	3-21 S+T≦ W-3 (单位 0.1mm)	22	66.70	65.94	80	60	
	24				12-44								24	72.77	72.00			
	25	A:21 W:26		12-63	12-49	12-45	12-61	14-63			12-61		14-63	25	75.80	75.04	87	67
	26												26	78.83	78.07			
	28			12-71	12-57	12-50	12-69	14-71			12-69		14-71	28	84.89	84.13	95	75
	30			12-72	12-62	12-55	12-70	14-72			12-70		14-72	30	90.96	90.20	99	80
	32	L100		14-76	14-65	14-55	14-74	16-76			14-74		16-76	32	97.02	96.26	104	84
	33	A:27 W:32		14-83	14-70	14-55	14-81	16-83			14-81		16-83	33	103.08	102.32	111	90
	34			14-85	14-70	14-55	14-83	16-94			14-83		16-94	34	109.15	108.39	123	102
	36			15-85	15-70	15-55	15-83	17-95			15-83		17-95	36	115.21	114.45	127	105
	38	L150	A	16-85	16-70	16-55	16-83	18-95	3≦J≦W-3 (单位 0.1mm)	16-83	18-95	3-21 S+T≦ W-3 (单位 0.1mm)	38	121.28	120.51	131	110	
	40	A:40 W:45											40	127.34	126.58	135	115	
	42												42	133.40	132.64	140	120	
	44												44	139.47	138.71	144	125	
	46												46	145.53	144.77	152	130	
	48												48	151.60	150.83	160	140	
	50												50	157.66	156.89	168	148	
	60												60	181.91	181.15	190	170	
	72			16-105	16-70	16-55	16-103	18-125			16-103		18-105	72	228.30	217.53	225	200

① 轴孔规格H、P、V时,如在选择范围内,轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。
② 轴孔规格为Y时, O(R)-Y≥2。
③ 轴孔规格为WB时, O-R≥2且 R-WB≥2。
④ 键槽的详细尺寸, 请见P. 1201。
⑤ 轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~55不能制作。
⑥ 法兰为铝材料时, 法兰厚度为1.5。齿数为60、72时, t=2.0(为切削法兰)



齿槽尺寸会因为齿数不同而有差异。
(齿距: 9.525mm)

■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格	2-M	附件
轴径	粗牙螺纹	固定螺丝
6-12.7	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-70	M10	M10×8

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	扣环槽加工
代码	KA90	NFA	RFA·LFA	FA	SRGZ
技术说明					
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPA	QSA·QFA·QTA		KSA·KFA·KTA	ZTA·ZFA·ZSA
技术说明					

① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选加工详情请参阅P.1201。



订货范例 Order 型式 - 带轮形状 - 轴孔规格 - (NFA... etc)



5 个工作日

同步带轮

Timing Pulleys

L型
B形 · D形



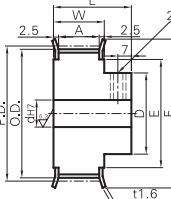


型式				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度12.7mm (1/2inch)	皮带宽度19.1mm (3/4inch)	皮带宽度25.4mm (1inch)	皮带宽度38.1mm (1.5inch)	带轮	法兰		
A:14 W:19 L:31(39)	A:21 W:26 L:38(46)	A:27 W:32 L:44(53)	A:40 W:45 L:57	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理★ 无电解镍镀	不锈钢
TPAC□□L050	TPAC□□L075	TPAC□□L100	TPAC□□L150				
TPAB□□L050	TPAB□□L075	TPAB□□L100	TPAB□□L150				
TPAH□□L050	TPAH□□L075	TPAH□□L100	TPAH□□L150				
TPAN□□L050	TPAN□□L075	TPAN□□L100	TPAN□□L150				
TPC□□L050	TPC□□L075	TPC□□L100	TPC□□L150	45	45	— 四氧化三铁保护膜 无电解镍镀	合金钢
TPCB□□L050	TPCB□□L075	TPCB□□L100	TPCB□□L150				
TPCN□□L050	TPCN□□L075	TPCN□□L100	TPCN□□L150				

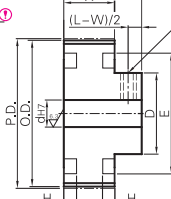
① 法兰已铆接,轴孔规格P·N·C附带固定螺丝;45相当于JIS S45C。
 ② L尺寸中D内的尺寸齿数60·72。

■选择带轮形状

① B形

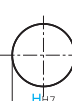


② D形



■选择轴孔规格

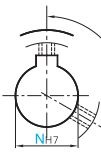
③ H 圆孔



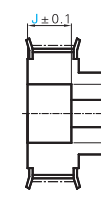
④ P 圆孔+螺纹孔



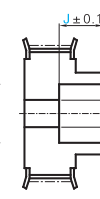
⑤ N 键槽孔+螺纹孔



⑥ V 台阶孔



⑦ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)



型式			带轮形状	轴孔规格(-)指定单位1mm(・)选择							齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
型号	齿数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V・F									
							V・F	Z	J							
(铝合金) TPAC TPAB TPAH TPAN	10	L050	B	6~18	6~14	8・10 NK10-11-14	6~16	8~18	3≤J≤L・3 (单位0.1mm)	10	30.32	29.56	22	36	24	
	12	L050 L075		8~23	8~18	8・10 NK10-11-18	8~21	10~23		12	36.38	35.62	27	45	30	
	14			8~26	8~20	8・10 NK10-11-20				14	42.45	41.68				
	15			8~26	8~20	8・10 NK10-11-20	8~24	10~26		15	45.48	44.72	30	48	35	
	16			10~28	10~22	10 NK10-11-22	10~26	12~28		16	48.51	47.75	32	55	40	
	17			10~30	10~24	10 NK10-11-23	10~28	12~30		17	51.54	50.78	34			
	18			10~32	10~26	10 NK10-11-23	10~30	12~32		18	54.57	53.81	36	61	45	
	19	L050		12~34	12~28	12~25	12~32	14~34		19	57.61	56.84	38			
	20	A:14 W:19		12~36	12~30	12~26	12~34	14~36		20	60.64	59.88	40	67	50	
	21	L:31		12~38	12~30	12~26	12~36	14~38		21	63.67	62.91	42	70	56	
	22			12~41	12~33	12~30	12~39	14~41		22	66.70	65.94	45	80	60	
	24	L075		12~46	12~38	12~30	12~44	14~46		24	72.77	72.00				
(45) TPC TPCB TPCN	25	A:21 W:26 L:38	12~46	12~38	12~30	12~44	14~46	25	75.80	75.04	50	87	67			
	26		12~46	12~38	12~30	12~44	14~46	26	78.83	78.07						
	28		12~46	12~38	12~30	12~44	14~46	28	84.89	84.13	50	95	75			
	30	L100	12~52	12~42	12~34	12~50	14~52	30	90.96	90.20	56	99	80			
	32	A:27 W:32	14~52	14~42	14~34	14~50	16~52	32	97.02	96.26	56	104	84			
	34	L:44	14~59	14~49	14~41	14~57	16~59	34	103.08	102.32	63	111	90			
	36							36	109.15	108.39	63	123	102			
	38	L150	15~59	15~49	15~41	15~57	17~59	38	115.21	114.45	63	127	105			
	40	A:40 W:45						40	121.28	120.51	63	131	110			
	42	L:57						42	127.34	126.58	71	135	115			
	44							44	133.40	132.64	71	140	120			
	46		16~67	16~57	16~49	16~65	18~67	46	139.47	137.71	71	144	125			
48							48	145.53	144.77	71	152	130				
50							50	151.60	150.83	71	160	140				
60							60	181.91	181.15	71	-	160				
72							72	218.30	217.53	71	-	197				

① 轴孔规格为V时，Z-V≥2。
② 轴孔规格为F时，Z-F≥2。
③ 键槽的详细尺寸，请见P.1201。
④ 轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21~55不能制作。
⑤ 法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。齿数为60、72时，t=2.0(为切削法兰)
⑥ *D形时，不铆接法兰。
⑦ H尺寸 L050 = 5 L075 = 8 L100 = 11，不对应L150

ISO 标准齿形

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 9.525mm)

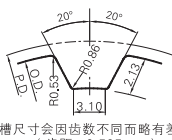
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格	2-M	附件
轴径	粗牙螺纹	固定螺丝
6~12.7	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~57	M10	M10×8

①轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

① 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

ISO 标准齿形



齿槽尺寸会因为齿数不同而略有差异。
(齿距: 9.525mm)

■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格	2-M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
6-12.7	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-57	M10	M10×8

可选项加工 变更止动螺丝角度

代码 KA90



书写方式: KA90

不铆接法兰

代码 NFA



书写方式: NFA

仅铆接单侧法兰

代码 RFA · LFA



书写方式: RFA

法兰切削

代码 FA



指定单位0.5mm
FA ≥ (O.D.) + 2
FA ≤ F - 2
书写方式: FA35

轮毂切削

代码 BA



指定单位0.5mm
书写方式: BA10.5

扣环槽加工

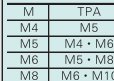
代码 SRGZ



指定单位0.1mm
书写方式: SRGZ ±0.1

可选项加工 变更轴孔尺寸

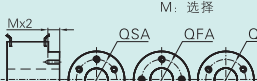
代码 TPA



书写方式: TPA5

侧面螺纹孔

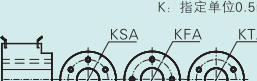
代码 QSA · QFA · QTA



书写方式: QSA20-M3 Q□A: 指定单位1mm
M: 选择

侧面通孔

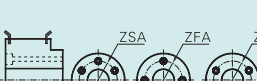
代码 KSA · KFA · KTA



书写方式: KSA22-K3.5 K□A: 指定单位1mm
K: 指定单位0.5mm

侧面沉孔

代码 ZTA · ZFA · ZSA



书写方式: ZSA22-M3 Z□A: 指定单位1mm
Z: 选择

订购范例 Order

TPAB12L050 - B - V8-Z10-J3

TPAC10L050 - B - H6 - NFA

5 个工作日

① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选项加工详情请参阅P.1201。