

同步带轮

Timing Pulleys

P3M型
K·B形

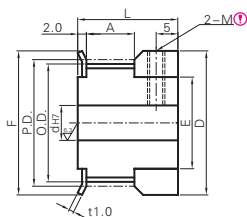


型式		M材质		S表面处理	A附件固定螺丝
皮带宽度10mm		皮带宽度15mm		带轮	法兰
A:12 W:16 L:23(齿数20以下时A=11)		A:17 W:21 L:29			
TPAC□□P3M 100		TPAC□□P3M 150		铝合金	铝合金
TPCB□□P3M 100		TPCB□□P3M 150		本色阳极氧化处理	不锈钢
TPCN□□P3M 100		TPCN□□P3M 150	45	四氧化三铁保护膜	合金钢
				无电解镍	

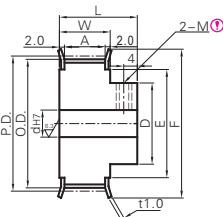
① 轴孔规格H(圆孔)·V(台阶孔)时,无螺纹孔。另外,有的尺寸可能带有螺纹孔避让。
② 小部分加工部位可能无表面处理。

■选择带轮形状

K形



B形

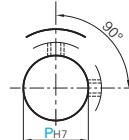


■选择轴孔规格

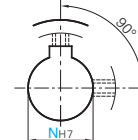
H圆孔



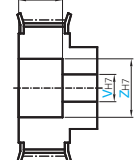
P圆孔+螺纹孔



N键槽孔+螺纹孔



V台阶孔

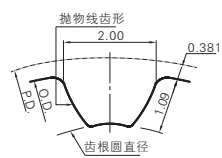


型式			带轮 形状	轴孔规格(指定单位1mm)							P.D.	O.D.	D	F	E
型号	齿数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V								
							V	Z	J						
(铝合金) TPAC (45) TPCB TPCN	10	P3M100 A:12 W:16 L:23 (齿数20以下时 A=11) P3M150 A:17 W:21 L:29	K	—	—	—	—	—	9.55	8.79	12	12	6		
	12								11.46	10.7	15	14	8		
	14								13.37	12.61					
	15								14.32	13.56	17	16	10		
	16								15.28	14.52					
	18								17.19	16.43	21	22	14		
	20								19.1	18.34	25	25	16		
	22								21.01	20.25	12	28	18		
	24								22.92	22.16	14	28	18		
	25								23.87	23.11		30	20		
	26		24.83	24.07	16										
	28		26.74	25.98	2 ≤ J ≤ L·2 (単位0.1mm)	32	23								
	30		28.65	27.89		18	35	25							
	32		30.56	29.8											
	36		34.38	33.62		24	40	28							
	40		38.2	37.44	26	44	32								

① 轴孔规格H、P、V时,如在选择范围内,轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。

① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。
② 键槽的详细尺寸, 请见P.1201。
③ 轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17不能制作。

标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 3.0mm)

■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴径内径	M(粗牙螺纹)	附件固定螺丝
4~6.35	M3	M3×3
7~12.7	M4	M4×3
13~18	M5	M5×4

可选加工型式	变更止动螺丝角度	侧面螺纹孔	
代码	KA120	QFA·QTA	
技术说明	将止动螺丝角度变更为120° ⊗K型不适用	书写方式:QFA20-M3 Q□A:指定单位1mm M选择:M3,M4,M5 轮毅侧面可选螺纹孔加工(QFA、QTA:指定单位1mm) ① 壁厚条件最低2mm d+M+4≤QFA(QTA)≤D-(M+4) 轴孔规格V时,请根据Z计算d ② 轴孔规格为P·N且指定QFA时,KA120不适用 ③ 轴孔规格为P·N且指定QTA时,请同时指定KA120 ④ 螺纹底孔可能会贯通背面 ⊗K型不适用	
可选加工型式	不铆接法兰尺寸	仅铆接单侧法兰	侧面沉孔
代码	NFA	RFA·LFA	ZTA·ZFA·ZSA
技术说明	发货时不铆接法兰(附带法兰) ⊗K型不适用 书写方式:NFA	发货时仅铆接轮毅侧(RFA)或轮毅相反侧(LFA)的单侧法兰。(附带1个法兰) ⊗K型不适用 书写方式:RFA	
			扣环槽加工
			SRGZ

订货范例 Order 型式 - 带轮形状 - 轴孔规格 - (KA···etc.)
TPAC10P3M100 - K - P4
TPAC24P3M100 - B - V6-Z9-J2 - NFA



① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时,实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选加工详情请参阅P.1201。

同步带轮