

导向轴

Precision Linear Shafts

一端外螺纹一端内螺纹带退刀槽型

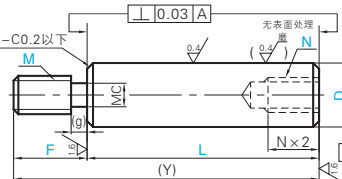


型号		D	材料		硬度	表面处理
精密型	标准型	公差	国标	相当		
GSFAJJ	GSFABJ	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火HRC58~	镀硬铬 HV750~
GSFAJP	GSFABP					
GSFAJG	GSFABG		9Cr18	SUS440C	高频淬火HRC56~	镀硬铬 HV750~
GSFAJU	GSFABU					
-	GSFABY	f8	45	S45C	高频淬火HRC56~	镀硬铬 HV750~
-	GSFABE					
-	GSFABN		45	S45C	-	镀硬铬 HV750~
-	GSFABS		0Cr18Ni9	SUS304	-	镀硬铬 HV750~

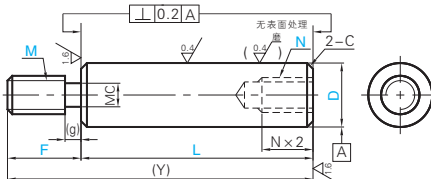
D公差		
D	g6	f8
8	-0.005	-0.013
10	-0.014	-0.035
12		
13	-0.006	-0.016
15	-0.017	-0.043
16		
18		
20	-0.007	-0.020
25	-0.020	-0.053
30		
35	-0.009	-0.025
40	-0.025	-0.064
50		

①在潮湿或腐蚀环境下建议使用镀硬铬表面处理产品，但端面及加工部分无电镀层！详见P.174。

精密型



标准型



①台阶带研磨退刀槽，精密导向轴的端面带中心孔

①精密型M6的MC尺寸为4.2

①非标长度可以定制

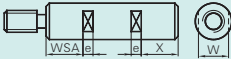
型式	指定单位1mm			M(粗牙螺纹)		N(粗牙螺纹)		(Y) max.	C
型号	D	L	F	选择		选择			
精密型 (D公差g6)	8	25~295	5≤F≤M×3 F-g=螺距×3	6		3 4 5		300	0.2以下
	10	25~345		6 8		3 4 5 6		350	
	12	25~345		6 8 10		4 5 6 8		350	
	13	25~345		6 8 10		4 5 6 8		350	
	15	25~345		6 8 10 12		4 5 6 8 10		350	
	16	25~345		6 8 10 12		4 5 6 8 10		350	
	18	25~345		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		350	
	20	25~445		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		450	
	25	25~443		8 10 12 16 20		4 5 6 8 10 12 16		450	
	30	25~443		8 10 12 16 20 24		6 8 10 12 16 20		450	

①全长L必须满足N×3≤L。

①()内为精密型尺寸。

型式	指定单位1mm			M(粗牙螺纹)		N(粗牙螺纹)		(Y) max.	C
型号	D	L	F	选择		选择			
标准型 (D公差g6)	8	25~795	5≤F≤M×3	6		3 4 5		800	0.5以下
	10	25~795		6 8		3 4 5 6		800	
	12	25~995		6 8 10		4 5 6 8		1000	
	13	25~995		6 8 10 12		4 5 6 8		1000	
	15	25~995		6 8 10 12		4 5 6 8 10		1000	
	16	25~1195		6 8 10 12		4 5 6 8 10		1200	
	18	25~1195		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		1200	
	20	25~1195		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		1200	
	25	25~1193		8 10 12 16 20 24		4 5 6 8 10 12 16		1200	
	30	25~1493		8 10 12 16 20 24		6 8 10 12 16 20		1500	
(D公差f8)	35	25~1492		10 12 16 20 24 30		8 10 12 16 20 24		1500	1.0以下
	40	40~1490		12 16 20 24 30		10 12 16 20 24 30		1500	
	45	40~1490		16 20 24 30		12 16 20 24 30		1500	
	50	50~1490		16 20 24 30		12 16 20 24 30		1500	

①全长L必须满足N×3≤L。

	变更L尺寸公差	2处可选抓手槽加工	将外螺纹变更为细牙螺纹	将内螺纹变更为细牙螺纹																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
可选加工形式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
代码	LKA	WSA	MMA・MMSZ	NSA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
技术说明	变更L尺寸公差。 书写方式: LKA L<200 时 L±0.03 200≤L<500 时 L±0.05 L≥500 时 L±0.1	2处可选抓手槽加工。 书写方式: WSA12-X8 WSA, X=指定单位1mm WSA+X+e×2<L WSA=0或WSA≥1 X=0或X≥1 ①2处抓手槽的位置不在同一平面上。 ②仅一端外螺纹，一端内螺纹带退刀槽型适用	将外螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 (MMA:和轴承螺母的细牙螺纹螺距相对应) (MMSZ:和气缸的细牙螺纹螺距相对应) 书写方式: MMA17 <table><tr><th>D</th><th colspan="6">MMA</th><th colspan="6">MMSZ</th></tr><tr><th>8</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>15</th><th>17</th><th>20</th><th>25</th><th>30</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th><th>20</th></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>(35)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>(40)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>(50)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	D	MMA						MMSZ						8	6	8	10	12	15	17	20	25	30	12	14	16	18	20	8																10																12																13																15																16																18																20																25																30																(35)																(40)																(50)																螺距	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5											将内螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 书写方式: NSA14 <table><tr><th>D</th><th colspan="6">NSA</th></tr><tr><th>12</th><th>8</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>13</th><th>8</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>15</th><th>8</th><th>10</th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>16</th><th>8</th><th>10</th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>18</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>20</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th></th><th></th></tr><tr><th>25</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th></tr><tr><th>30</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th></tr><tr><th>(35)</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th></tr><tr><th>(40)</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th><th></th></tr><tr><th>(50)</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>螺距</th></tr></table>	D	NSA						12	8						13	8						15	8	10					16	8	10					18	8	10	12				20	8	10	12	14			25	8	10	12	14	16	18	30	8	10	12	14	16	18	(35)	8	10	12	14	16	18	(40)	10	12	14	16	18		(50)							螺距	1.0	1.25	1.5			
	D	MMA						MMSZ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	8	6	8	10	12	15	17	20	25	30	12	14	16	18	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
(35)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
(40)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
(50)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
螺距	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
D	NSA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
12	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
13	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
15	8	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
16	8	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
18	8	10	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
20	8	10	12	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
25	8	10	12	14	16	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
30	8	10	12	14	16	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
(35)	8	10	12	14	16	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
(40)	10	12	14	16	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
(50)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
螺距																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

| | ①精密型适用的L尺寸最大为200 ②使用LKA时， L尺寸指定单位可为0.1mm ③D-M≤2时不适用 | | ③精密型不适用()内的尺寸。 ④指定时请将M尺寸变更为MMA(MMSZ)。 ⑤M尺寸与MMA(MMSZ)变为相同尺寸。 | ③精密型不适用()内的尺寸。 ④指定时请将N尺寸变更为NSA。 ⑤N尺寸与NSA变为相同尺寸。 |

①选择多个可选加工时，加工部位之间需间隔2mm以上。②可选加工可能会导致硬度降低。

订货范例 Order 型式 - L - F - M(MMA・MMSZ) - N(NSA) - (LKA・... etc.)
 GSFAJU10 - 100.1 - F10 - M6 - N3 - LKA
 GSFAJU8 - 50 - F10 - M6 - N3



5 个工作日

FA工厂自动化零件
三益精密 www.3g-es.com

高品质 低价格 快交期
Good quality Good cost Good delivery