

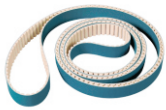
加长同步带

Long Timing Belts

经济型



NEW
新规格
绿色字体型号

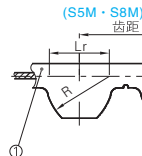
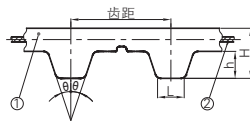


CAD 2D 3D

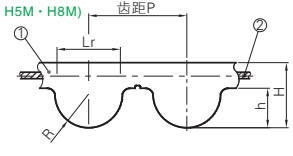
型号	类型	M 材质		
		①本体	②芯线	③帆布
E-LTBS	标准型	聚氨酯	凯夫拉芯线	尼龙帆布
E-LTBB	背面贴布型			
E-LTBBS	两面贴布型			

- ① 接驳处无接缝,芯线未连接,通过热接两端。
- ② 玻璃纤维芯线同步带适用于背面张紧轮机构。
- ③ 加缝芯线可保证其在转动中仍然保持良好的运动能力,传动可靠,尺寸稳定。
- ④ 背面贴布可降低与传送物之间的摩擦,两面贴布可降低与传送物或带轮之间的摩擦,降低噪音。
- ⑤ 聚氨酯本体随时间变化有可能变色,但强度等没有影响。
- ⑥ 聚氨酯皮带内部芯线可能会外露,但是不影响产品性能,如您有特殊需求,请提前联系三益。

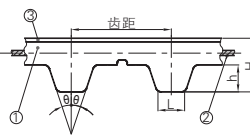
E-LTBS (标准型)
(L · H · T5 · T10)



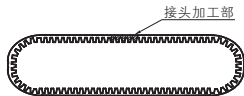
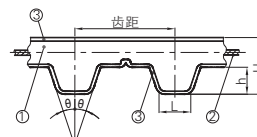
(H3M · H5M · H8M)



E-LTBB (背面贴布型)



E-LTBBS (两面贴布型)



■ 接头加工
通过热接自由端同步带
进行无缝加工。
接头加工部的芯线未连接。

皮带类型	齿距	2θ(°)	H	h	L	单位重量g/m(宽度:10mm)		
						标准型	背面贴布	两面贴布
L	9.525	40°	3.60	1.91	3.25	29	29.2	29.4
H	12.7		4.36	2.29	4.40	36	36.3	36.5
T5	5		2.20	1.20	1.80	19	19.5	20.0
T10	10		4.50	2.50	3.50	38	38.5	38.8

① 使用温度 -20 ~ 70℃

齿型	齿距	R	Lr	H	h	皮带单位重量 g/m (宽度: 10mm)
S5M	5	3.25	3.25	3.31	1.81	29.0
S8M	8	5.2	5.2	5.3	2.95	45.2
H3M	3	0.86	1.78	2.4	1.21	27
H5M	5	1.5	3.05	3.8	2.08	38
H8M	8	2.59	5.15	6	3.38	61

型号	型式		齿数 下限~上限	皮带公称宽度	容许张力 参考值(N)
	齿型	皮带宽度(mm)			
E-LTBS (标准型)	L	12.7	80~1500	050	90
		19.1		075	140
		25.4		100	185
		38.1		150	275
	H	19.1	60~1000	075	165
		25.4		100	215
		38.1		150	325
		50.8		200	430
	S5M	10	150~2000	100	60
		15		150	90
	S8M	15	90~1500	250	150
		25		150	115
		30		250	195
		40		300	235
E-LTBB (背面贴布型)	H3M	6	230~10000	400	315
		9		060	48
		12		090	79
		15		120	94
E-LTBBS (两面贴布型)	H5M	9	140~10000	150	118
		15		090	288
		25		150	439
		30		250	800
	H8M	20	88~6250	200	550
		25		250	1018
		30		300	1221
		40		400	1750
	T5	10	150~2000	100	57
		15		150	86
		20		200	115
		25		250	144
新规格	T10	15	80~1500	150	179
		20		200	239
		25		250	299
		30		300	359
		40		400	480
		50		500	600

① 全长为(齿数 × 齿距)。

kgf = N × 0.101927

订货范例
Order E-LTBS-L12.7 - 236



7 个工作日

加长同步带