

直线导轨夹具

Linear Guide Clamps

中大型导轨用



直线导轨夹具



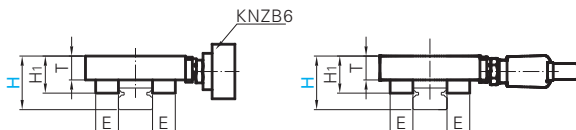
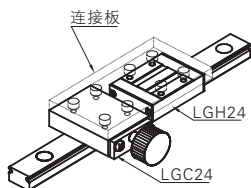
CAD 2D 3D

型号		零件名称		材质		表面处理
旋钮型	把手型			国标	相当	
LGC	LGCW	①	主体	45	S45C	无电解镀锌
		②	左右螺丝	35CrMo	SCM435	四氧化三铁保护膜
		③	夹紧块	45	S45C	无电解镀锌

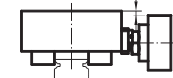
紧固扭矩和保持力
 • LGC: 0.7N·m
 保持力(参考)100N
 • LGCW: 2.5N·m
 保持力(参考)400N

④夹紧块开度范围
 H24...10~22mm
 H28...14~28mm
 H30...15~30mm
 H33...16~40mm
 H36...17~36mm
 H42...21~56mm

*请勿用于垂直方向上的位置保持。



LGC42型



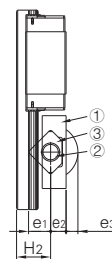
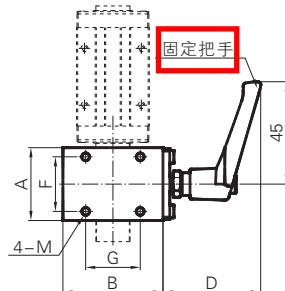
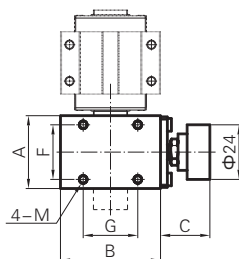
旋钮型 LGC

夹紧把手型 LGCW

组装尺寸

- ①将直线导轨夹具固定到与直线导轨连接的板上，然后安装到滑轨上。
- ②连接板请客户自备。
- ③请根据中·重载直线导轨的H尺寸使用。

④KNZB6参考总目录。



型式		A	B	F	G	C	D	E	T	H ₁	H ₂	e ₁	e ₂	e ₃	M (粗牙螺纹)
型号	H					LGC	LGCW								
LGC LGCW	24	32	44	24	24	21.7	43	10	10.5	16.3	17.2	9.5	6.8	5.2	M4
	28	35	50	25	25	21.7	43	10	11.5	17.3	20.2	9.5	7.8	4.2	M5
	30	38	54	28	28	21.7	43	11	11	18.3	22.7	11	7.3	4.7	M5
	33	38	62	26	26	21.7	43	10	14	19.8	22.7	9.5	10.3	1.7	M6
	36	42	60	30	30	21.7	43	11	13	20.3	26.7	11	9.3	2.7	M6
	42	46	80	32	32	21.7	43	11	18	25.3	27.7	11	14.3	-	M8

使用范例

输送机间距的变更

机器人等的移动



订货范例
Order

型式

LGC24



5 个工作日

