

固定环

Shaft Collars

带固定把手紧凑型
D形切割型 · 侧面安装孔型



D形切割型

CAD 3D



型号		M 固定环材质		固定把手部		M 把手螺纹部材质		
标准型	小型	国标	相当	S 表面处理	M 材质 S 表面处理	国标	相当	S 表面处理
FRJKB	FRJKB	45	S45C	四氧化三铁保护膜	锌压铸件 烧结喷涂	Y15Pb	SUM24L	黑色铬酸盐 光泽处理
FRJKB	FRJKB			无电解镍				
FRJKB	FRJKB	0Cr18Ni9	SUS304	-	-	Y1Cr18Ni9	SUS303	-

① 在潮湿或腐蚀性环境下建议使用无电解镍处理产品或SUS304材质产品。

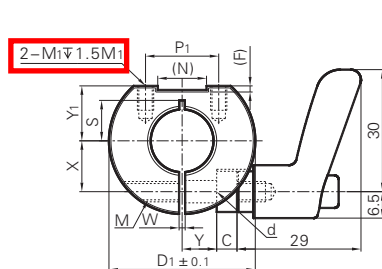
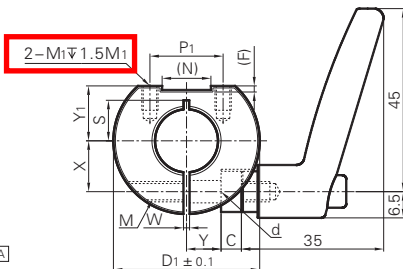
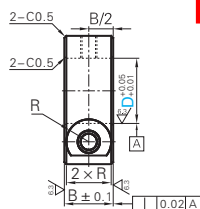
+0.05
① D_{+0.01}为开口加工前的公差。

标准型

小型

其余²⁵

① D25 · 30的D1公差为±0.3。
① D30的C(内外周倒角)为1.0。



侧面安装孔型

CAD 3D



型号		M 固定环材质		固定把手部		M 把手螺纹部材质		
标准型	小型	国标	相当	S 表面处理	M 材质 S 表面处理	国标	相当	S 表面处理
FRJTB	FRJTB	45	S45C	四氧化三铁保护膜	锌压铸件 烧结喷涂	Y15Pb	SUM24L	黑色铬酸盐 光泽处理
FRJTB	FRJTB			无电解镍				
FRJTB	FRJTB	0Cr18Ni9	SUS304	-	-	Y1Cr18Ni9	SUS303	-

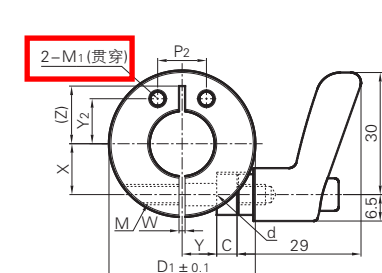
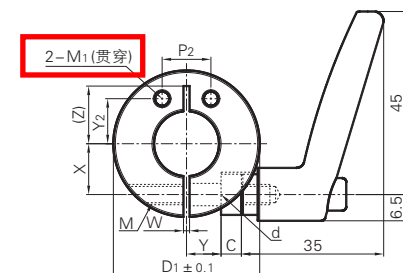
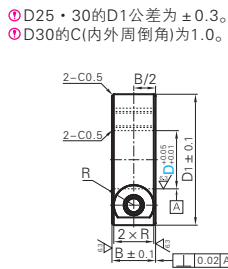
① 在潮湿或腐蚀性环境下建议使用无电解镍处理产品或SUS304材质产品。

+0.05
① D_{+0.01}为开口加工前的公差。

标准型

小型

其余²⁵



型式	把手颜色	使用把手	B	D ₁	M	M ₁	d	P ₁	P ₂	(F)	(N)	Y ₁	Y ₂	R	W	X	Y	(Z)	C	S
型号	D	M-L-颜色																		
(D形切割型) (侧面安装孔型)	8																			5
标准把手	10	M (橙色)	M5-20-M/B/S	28		M4		18	10		12	7	10			9.5	5.5	11.5		
	12			32				20			14	8.5				10.5	7.5	13	5	
	15			34	5					0.5		10.5				11.5		13.5		
	16	(黑色)	M5-25-M/B/S	36			5.5	22			16	11		5.5	1.5	12.5	8.5	14.5		-
	20	S (银色)		42				25	14		18	14	14			15.5		17		
小型把手	25			48		M5		29	21		22	16.5	16			18	11	19	8	
	30		M5-32-M/B/S	55				30	25		23	20	20			20.5	13.5	22		

① 请避免在未插入导向轴的状态下使用(空夹)。否则,变形就不能使用。



订货范例
Order

型式 - 把手颜色
FRJKB10 - M



7 个工作日

使用范例

