

同步带轮 Timing Pulleys

8YU型
A形



CAD 2D 3D

型式			M 材质		S 表面处理	A 附件 固定螺丝
皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		
A:16.7 W:23.0	A:21.7 W:28.0	A:26.7 W:33.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	不锈钢
TPAC□□YU8150	TPAC□□YU8200	TPAC□□YU8250	45	45	— 四氧化三铁保护膜	合金钢
TPC□□YU8150	TPC□□YU8200	TPC□□YU8250				
TPCB□□YU8150	TPCB□□YU8200	TPCB□□YU8250				

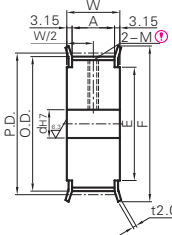
① 法兰已铆接,轴孔规格P・N・C附带固定螺丝,45相当于JIS S45C。

② 小部分加工部位可能无表面处理。

③ 轴孔规格H、V、F、Y时,不附带螺纹孔和固定螺丝。

■ 选择带轮形状

A 形

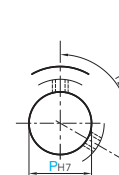


■ 选择轴孔规格

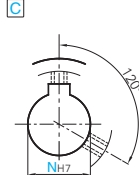
H 圆孔



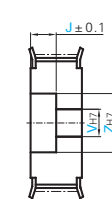
P 圆孔+螺纹孔



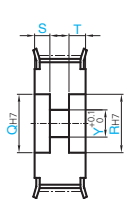
N 键槽孔+螺纹孔



V 台阶孔



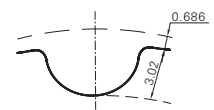
Y 两端台阶孔



型式			带轮 形状	轴孔规格(-)指定单位1mm(・)选择										齿 数	P.D.	O.D.	F	E
型号	齿 数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V			Y								
							V	Z	J	Y	Q・R	S・T						
(铝合金) TPAC (45) TPC TPCB	20	YU8150 A:16.7 W:23.0 YU8200 A:21.7 W:28.0 YU8250 A:26.7 W:33.0	A	16-32	16-28	16-21	16-30	18-32	3≤J≤W-3 (单位0.1mm)	16-30	18-32	3-23 S+T≤ W-3	20	50.93	49.56	62	40	
	22			16-37	16-29	16-26	16-35	18-37		16-35	18-37		22	56.02	54.65	64	45	
	24			16-42	16-34	16-30	16-40	18-42		16-40	18-42		24	61.12	59.75	70	50	
	25			16-48	16-36	16-30	16-46	18-48		16-46	18-48		25	63.66	62.29	72	52	
	26			16-50	16-38	16-30	16-48	18-50		16-48	18-50		26	66.21	64.84	75	54	
	28			16-52	16-42	16-30	16-50	18-52		16-50	18-52		28	71.30	69.93	80	59	
	30			16-59	16-45	16-30	16-57	18-59		16-57	18-59		30	76.39	75.02	85	64	
	32			20-59	20-48	20-30	20-57	22-59		20-57	22-59		32	81.49	80.12	90	69	
	34			20-67	20-52	20-30	20-65	22-67		20-65	22-67		34	86.58	85.21	95	74	
	36			20-72	20-58	20-30	20-70	22-72		20-70	22-72		36	91.67	90.30	100	79	
	38			20-76	20-62	20-30	20-74	22-76		20-74	22-76		38	96.77	95.40	105	84	
	40			25-80	25-65	25-30	25-80	27-82		25-75	27-82		40	101.86	100.49	110	89	
	44			25-80	25-65	25-30	25-80	27-92		25-75	27-92		44	112.05	110.68	121	99	
	48			25-80	25-65	25-30	25-80	27-95		25-75	27-95		48	122.23	120.86	131	109	
	50			30-80	30-65	30	30-80	32-95		30-75	32-95		50	127.32	125.95	136	114	
	60			30-80	30-65	30	30-80	32-95		30-75	25-75		60	152.79	151.42	161	140	

① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。
② 轴孔规格为Y时, Q(R)-Y≥2。
③ 键槽的详细尺寸, 请见P.1201。
④ 铝合金仅限轴孔H・P・N(C)。

标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而有差异。
(齿距: 8.0mm)

■ 附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔内径 d _{H7}	M (粗牙螺纹)	附件 固定螺丝
16-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-65	M10	M10×8

可选加工 代码	变更止动螺丝角度 KA90	不铆接法兰 NFA	仅铆接单侧法兰 RFA・LFA	法兰切割 FA	扣环槽加工 SRGZ
技术说明	 书写方式: KA90	 书写方式: NFA	 书写方式: RFA	 指定单位0.5mm FA≥(O.D.)÷2 FA≤F-2 书写方式: FA35	 指定单位0.1mm SRGZ ^{+0.1} ₀
可选加工 代码	侧面螺纹孔 QSA・QFA・QTA			侧面通孔 KSA・KFA・KTA	侧面沉孔 ZSA・ZFA・ZSA
技术说明	 书写方式: QSA20-M3 Q□A: 指定单位1mm M: 选择 Mx2 6-M 4-M 3-M			 书写方式: KSA22-K3.5 K□A: 指定单位1mm K: 指定单位0.5mm 6-K 4-K 3-K	 6-ZM 4-ZM 3-ZM

同步带轮



订货范例
Order

型式 - 带轮形状 - 轴孔规格 - (NFA・・・・etc.)
TPC20YU8150 - A - V16-Z18-J3
TPAC22YU8150 - A - Y16-Q18-R18-S3-T3
TPAC20YU8150 - A - H16 - NFA



5 个工作日

① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选加工详情请参阅P.1201。

同步带轮

Timing Pulleys

8YU型
B形



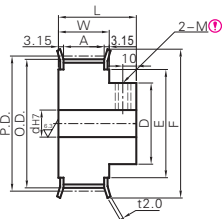


型式			M 材质		S 表面处理	A 附件 固定螺丝
皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		
A:16.7 W:23.0 L:43.0	A:21.7 W:28.0 L:48.0	A:26.7 W:33.0 L:53.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 四氧化三铁保护膜	不锈钢 合金钢
TPAC□□YU8150	TPAC□□YU8200	TPAC□□YU8250	45	45		
TPC□□YU8150	TPC□□YU8200	TPC□□YU8250				
TPCB□□YU8150	TPCB□□YU8200	TPCB□□YU8250				

① 法兰已铆接,轴孔规格P·N·C附带固定螺丝,45相当于JIS S45C。
 ② 轴孔规格H、V、F时,不附带螺纹孔和固定螺丝。
 ③ 小部分加工部位可能无表面处理。

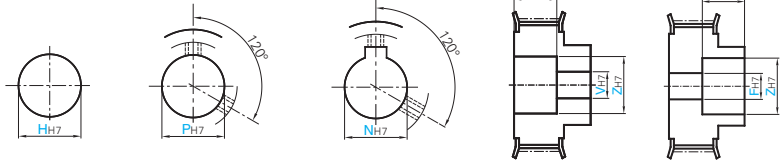
■ 选择带轮形状

B形



■ 选择轴孔规格

H圆孔 **P**圆孔+螺纹孔 **N**键槽孔+螺纹孔 **V**台阶孔 **F**台阶孔(轮毂侧沉孔)



型式			带轮形状	轴孔规格(-)指定单位1mm(・)选择						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
型号	齿数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V・F								
							V	Z	J						
(铝合金) TPAC (45) TPC TPCB	20	YU8150 A:16.7 W:23.0 L:43.0 YU8200 A:21.7 W:28.0 L:48.0 YU8250 A:26.7 W:33.0 L:53.0	B	16~32	16~20	16~18	16~30	18~32	3≤J≤L-3 (单位0.1mm)	20	50.93	49.56	36	62	40
	22			16~37	16~24	16~22	16~32	18~34		22	56.02	54.65	40	64	45
	24			16~40	16~28	16~24	16~38	18~40		24	61.12	59.75	44	70	50
	25			16~42	16~30	16~26	16~40	18~42		25	63.66	62.29	46	72	52
	26			16~42	16~32	16~28	16~43	18~45		26	66.21	64.84	48	75	54
	28			16~47	16~35	16~30	16~44	18~46		28	71.30	69.93	52	80	59
	30			16~50	16~39	16~30	16~48	18~50		30	76.39	75.02	56	85	64
	32			20~55	20~42	20~30	20~48	22~50		32	81.49	80.12	60	90	69
	34			20~58	20~45	20~30	20~54	22~56		34	86.58	85.21	64	95	74
	36			20~64	20~48	20~30	20~60	22~62		36	91.67	90.3	68	100	79
	38			20~68	20~52	20~30	20~62	22~64		38	96.77	95.40	72	105	84
	40			25~70	25~54	25~30	25~64	27~66		40	101.86	100.49	74	110	89
	44			25~72	25~56	25~30	25~66	27~68		44	112.05	110.68	78	121	99
	48			25~74	25~58	25~30	25~68	27~70		48	122.23	120.86	80	131	109
	50			25~76	25~60	25~30	25~70	27~72		50	127.32	125.95	82	136	114
	60			30~80	30~65	30	30~72	32~74		60	152.79	151.42	88	161	140

① 轴孔规格为V时，Z-V≥2。
① 轴孔规格为F时，Z-F≥2。
① 键槽的详细尺寸，请见P.1201。
① 铝合金仅限轴孔H・P・N(C)。

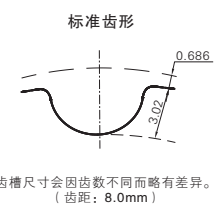
标准齿形

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 8.0mm)

■ 附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

d _{H7} 轴孔内径	M (粗牙螺纹)	附件 固定螺丝
16~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。
 ② 轴孔规格为F时, Z-F≥2。
 ③ 键槽的详细尺寸, 请见P.1201。
 ④ 铝合金仅限轴孔H·P·N(C)。



■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔内径 d _{H7}	M (粗牙螺纹)	附件 固定螺丝
16~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

可选加工 代码	变更止动螺丝角度 KA90	不铆接法兰 NFA	仅铆接单侧法兰 RFA·LFA	法兰切削 FA	轮毂切削 BA	扣环槽加工 SRGZ
技术说明						
书写方式	KA90	NFA	RFA	FA	BA	SRGZ
可选加工 代码	侧面螺纹孔 QSA·QFA·QTA			侧面通孔 KSA·KFA·KTA		侧面沉孔 ZTA·ZFA·ZSA
技术说明						

订货范例

Order

TPC20YU8150 - B - V16-Z18-J3

TPAC22YU8150 - B - H16 - NFA

5 个工作日

① 选择侧面螺纹孔/通孔/沉孔加工时, 实物的键槽/齿槽/固定螺丝孔与侧面孔位置不固定。可选加工详情请参阅P.1201。