

高频淬火直齿轮

Induction Hardening Spur Gears 压力角20° 模数1.0/1.5/2.0/2.5/3.0

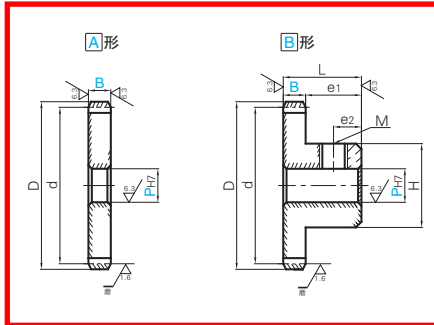


型号			M 材质		S 表面处理	H 硬度	A 附件
圆孔	圆孔+螺纹孔	键槽孔+键槽孔+螺纹孔	国标	相当			
SGGHCB	SGGPCB	SGGNCB	45	S45C	四氧化三铁保护膜	齿部高频淬火 51~55HRC(深度1mm以上)	固定螺丝

①轴孔规格选择无螺纹孔时，不附带固定螺丝。

螺孔尺寸表

轴孔直径 PH7	M (粗牙螺纹)	附件 固定螺丝
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~40	M8	M8×6
46~56	M10	M10×8



⊗A型不可进行轴孔螺孔加工。
①键槽的详细尺寸见 P.1440。
②键槽与齿的关系并非固定。

③///部位无表面处理

④A形式切割B形的轮毂制作而成，故端面有些部分未进行表面处理。

精度 GB/T 10095 6级
相当于 JIS B 1702-1 6级

高频淬火直齿轮

型式		齿数	B	齿轮形状	轴孔直径P _{H7} (指定单位1mm)		d	D	H	L	e ₁	e ₂	容许传递力 (N・m) 弯曲强度
型号	模数				圆孔 圆孔 + 螺纹孔	键槽孔 键槽孔 + 螺纹孔							
圆孔(A形・B形) SGGHCB	1.0	18	8	A	6 ~ 10・6.35	-	18	20	15	18	10	5	4.76
		20			6 ~ 11・6.35	8N・10N・10K	20	22	17				5.57
		22			8 ~ 14	8N・10N ~ 12N ・10K	22	24	18				6.42
		24					24	26	20				7.27
		25					25	27					7.69
		26					26	28					8.12
		28					28	30					9.02
		30					30	32	25				9.87
		32			10 ~ 17	10N ~ 15N・10K	32	34					10.79
		35					35	37					12.13
		36					36	38					12.52
		40					40	42	13.07				
		45			10 ~ 21	10N ~ 18N・10K	45	47	30				15.18
		48					48	50					16.44
50	12 ~ 24	12N ~ 18N	50	52	35	17.23							
60	12 ~ 28	12N ~ 25N	60	62	40	21.5							
70			70	72		25.74							
80	15 ~ 35	15N ~ 30N	80	82	50	29.98							
100			100	102		38.72							
键槽孔(A形) 键槽孔 + 螺纹孔(B形) SGGNCB	1.5	15	15	B	10 ~ 12	10N・10K	22.5	25.5	18	29	14	7	15.11
		16			10 ~ 13	10N・11N・10K	24	27	19.5				16.74
		18			10 ~ 15	10N ~ 13N・10K	27	30	22				20.08
		20			10 ~ 16	10N ~ 14N・10K	30	33	24				23.51
		24			12 ~ 19	12N ~ 17N	36	39	28				30.56
		25			12 ~ 21	12N ~ 18N	37.5	40.5	30				32.39
		26			12 ~ 22	12N ~ 19N	39	42	32				31.16
		28			15 ~ 25	15N ~ 19N	42	45	36				34.58
		30			15 ~ 26	15N ~ 23N	45	48	38				37.84
		32			15 ~ 28	15N ~ 24N	48	51	40				41.03
		35			15 ~ 29	15N ~ 26N	52.5	55.5	42				46.51
		36			15 ~ 31	15N ~ 28N	54	57	45				48
		40			15 ~ 35	15N ~ 31N	60	63	50				54.9
		45			18 ~ 35	18N ~ 31N	67.5	70.5					63.9
		48					72	75					69.2
		50			18 ~ 42	18N ~ 38N	75	78	60				72.69
		60					90	93					90.68
		70			20 ~ 42	20N ~ 38N	105	108					108.59

①圆孔、圆孔+螺纹孔时，可选择轴孔直径6.35。键槽孔+螺纹孔时，轴孔直径9N的规格不能制作。

②选购键槽孔+螺纹孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm(高1.8mm)的规格时，请将P尺寸指定为10K。

③表中的容许传递力是在普通条件下算出的参考值。条件请参阅P.1440。



订货范例 Order 型式 - 齿数 - B - 齿轮形状 - P - (etc)

SGGHCB1.0 - 18 - 8 - A - 6
SGGNCB1.5 - 15 - 15 - B - 10N - KA90



8个工作日