

方孔梳型



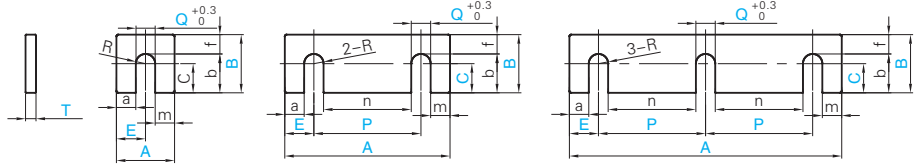
型式			M 材质	H 硬度	厚度公差								
1个梳孔	2个梳孔	3个梳孔			0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	1	2	3	
SMSHA	SMSHB	SMSHC	S45C	-	-	±0.03	±0.04	±0.06	±0.11	±0.17	-	-	
SMSHAB	SMSHBB	SMSHCB	黄铜	-	±0.005	±0.02	±0.03	±0.04	±0.05	±0.08	±0.12	±0.15	
SMSHAS	SMSHBS	SMSHCS	T = 0.05 ~ 1.0 T = 2.0 ~ 3.0	SUS304H SUS304	370 ~ 430HV -	±0.005	±0.02	±0.03	±0.035	±0.04	±0.05	±0.20	±0.25

① 梳孔型加工条件: $f \geq 3$ $a \geq 3$ $m \geq 3$ $n \geq 3$
 ② 当使用环境相对湿度较高, 且需有一定防锈能力时, 请选用无电解镀锌表面处理或者不锈钢材质的产品。

1个梳孔

2个梳孔

3个梳孔



型式			A	B	T	Q	指定单位0.1mm		
型号			指定1mm单位	指定1mm单位	(选择)	选择	E	C	P
1孔型	S45C	黄铜	SUS304(H)	10 ~ 150	10 ~ 150	(0.05)	5.8	15	1孔型无需指定
						0.1	6.5	16	
						0.2	7.5	17	
						0.3	8.5	20	
						0.5	10.5	21	
2孔型	SMSHB	SMSHBB	SMSHBS	16 ~ 200	10 ~ 200	1	12	25	Q/2+3 ~ B-(Q/2+3)
3孔型	SMSHC	SMSHCB	SMSHCS			2	13	30	
						(3)	14	31	

③ T(0.05)、(3.0)不能用相当于S45C的材料指定。



订货范例
Order

型式 - A - B - T - Q - E - C - P



11 个工作日

(1孔型) SMSHA - A10 - B10 - T0.1 - Q5.8 - E6 - C4
 (2孔型・3孔型) SMSHB - A40 - B15 - T0.3 - Q5.8 - E7 - C8 - P10

圆孔型



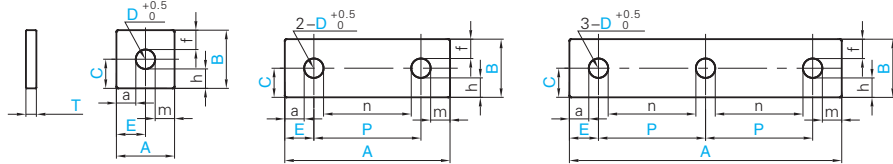
型式			M 材质	H 硬度	厚度公差								
1个圆孔	2个圆孔	3个圆孔			0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	1	2	3	
SMSRA	SMSRB	SMSRC	S45C	-	-	±0.03	±0.04	±0.06	±0.11	±0.17	-	-	
SMSRAB	SMSRBB	SMSRCB	黄铜	-	±0.005	±0.02	±0.03	±0.04	±0.05	±0.08	±0.12	±0.15	
SMSRAS	SMSRBS	SMSRCS	T = 0.05 ~ 1.0 T = 2.0 ~ 3.0	SUS304H SUS304	370 ~ 430HV -	±0.005	±0.02	±0.03	±0.035	±0.04	±0.05	±0.20	±0.25

① 圆孔型加工条件: $f \geq 2$ $a \geq 2$ $m \geq 2$ $n \geq 2$ $h \geq 2$
 ② 当使用环境相对湿度较高, 且需有一定防锈能力时, 请选用无电解镀锌表面处理或者不锈钢材质的产品。

1个圆孔

2个圆孔

3个圆孔



型式			A	B	T	D	指定单位0.1mm		
型号			指定1mm单位	指定1mm单位	(选择)	指定单位0.5mm	E	C	P
1孔型	S45C	黄铜	SUS304(H)	10 ~ 150	10 ~ 150	(0.05)	3 ~ 100	D/2+2 ~ B-(D/2+2)	孔型无需指定
						0.1			
						0.2			
						0.3			
						0.5			
2孔型	SMSRB	SMSRBB	SMSRBS	15 ~ 200	10 ~ 200	1			D+2 ~
3孔型	SMSRC	SMSRCB	SMSRCS			2			
						(3)			

③ T(0.05)、(3.0)不能用相当于S45C的材料指定。



订货范例
Order

型式 - A - B - T - D - E - C - P



11 个工作日

(1孔型) SMSRA - A10 - B10 - T0.1 - D3 - E4 - C4
 (2孔型・3孔型) SMSRB - A40 - B15 - T0.2 - D4 - E7 - C8 - P10