

同步带轮 Timing Pulleys

AT5・AT10型
A形



型式

AT5型		AT10型	
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm
A:11.6 W:16.5	A:16.6 W:21.5	A:16.5W:22.5	A:21.5W:27.5
TPAC□□AT5100	TPAC□□AT5150	TPAC□□AT10150	TPAC□□AT10200
TPAB□□AT5100	TPAB□□AT5150	TPAB□□AT10150	TPAB□□AT10250
TPAH□□AT5100	TPAH□□AT5150	TPAH□□AT10150	TPAH□□AT10200
TPAN□□AT5100	TPAN□□AT5150	TPAN□□AT10150	TPAN□□AT10250

带轮 法兰

铝合金 铝合金

表面处理: 本色阳极氧化处理, 黑色阳极氧化处理, 硬质阳极氧化处理★, 无电解镀镍

附件: 固定螺丝

材质: 铝合金

★硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV-
①小部分加工部位可能无表面处理。

选择带轮形状

A 形

选择轴孔规格

H 圆孔 **P** 圆孔+螺纹孔 **N** 键槽孔+螺纹孔 **V** 台阶孔 **Y** 两端台阶孔 **WB** 双台阶孔

①图上()内尺寸为AT10型

AT5型				轴孔规格指定单位1mm)													
型号	齿数	种类 公称宽度	带轮 形状	H	P	N(C)	V	Z	Y	Y・WB	Y・WB	P.D.	O.D.	F	E		
(铝合金)	15	AT5100 A:11.6 W:16.5	A	5-14	5-10	8-10	5-12	7-14	5-12	7-14	5-12	23.87	22.65	28	18		
	16			6-16	6-12	8-12	6-14	8-16	6-14	8-16	6-14	8-16	25.46	24.2	32	20	
	18			8-18	6-12	8-12	6-16	8-18	6-16	8-18	6-16	8-18	28.65	27.4	33	22	
	20			6-20	6-16	8-16	6-18	8-20	6-18	8-20	6-18	8-20	31.83	30.6	36	24	
	22			7-23	7-18	8-18	7-21	9-23	7-21	9-23	7-21	9-23	35.01	33.85	40	27	
	24			7-26	7-20	8-20	7-24	9-26	7-24	9-26	7-24	9-26	38.2	37	45	30	
	26			7-26	7-20	8-20	7-24	9-26	7-24	9-26	7-24	9-26	39.79	38.6	48	33	
	28			8-31	8-22	8-22	8-29	10-31	8-29	10-31	8-29	10-31	41.38	40.2	48	35	
	30			8-31	8-24	8-24	8-29	10-31	8-29	10-31	8-29	10-31	44.56	43.35	55	40	
	32			10-33	10-26	10-26	10-31	12-33	10-31	12-33	10-31	12-33	47.75	46.55	60	45	
TPAC	36	AT5150 A:16.6 W:21.5	A	10-36	10-28	10-28	10-34	12-36	10-34	12-36	50.93	49.7	65	50			
TPAB	40			10-41	10-30	10-30	10-39	12-41	10-39	12-41	57.3	56.05	61	45			
TPAH	44			10-46	10-38	10-38	10-44	12-46	10-44	12-46	63.66	62.45	67	50			
TPAN	48			12-54	12-42	12-42	12-52	14-54	12-52	14-54	70.03	68.8	74	58			
	50			12-59	12-45	12-45	12-57	14-59	12-57	14-59	76.39	75.15	83	63			
	52			12-63	12-47	12-47	12-61	14-63	12-61	14-63	79.58	78.35	87	67			
	60			12-77	12-50	12-50	12-75	14-77	12-75	14-77	95.49	94.25	99	80			

①轴孔规格H、P、V、F时，如在指定范围内，轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7、15.875、17.8、20.0、22.2、25.4、28.0、30.0、31.75、35.0、38.1、40.0、42.0、45.0、47.5、50.0、53.0、55.0、57.0、60.0、63.0、65.0、67.0、70.0、72.0、75.0、77.0、80.0、82.0、85.0、87.0、90.0、92.0、95.0、97.0、100.0、105.0、110.0、115.0、120.0、125.0、130.0、135.0、140.0、145.0、150.0、155.0、160.0、165.0、170.0、175.0、180.0、185.0、190.0、195.0、200.0、205.0、210.0、215.0、220.0、225.0、230.0、235.0、240.0、245.0、250.0、255.0、260.0、265.0、270.0、275.0、280.0、285.0、290.0、295.0、300.0、305.0、310.0、315.0、320.0、325.0、330.0、335.0、340.0、345.0、350.0、355.0、360.0、365.0、370.0、375.0、380.0、385.0、390.0、395.0、400.0、405.0、410.0、415.0、420.0、425.0、430.0、435.0、440.0、445.0、450.0、455.0、460.0、465.0、470.0、475.0、480.0、485.0、490.0、495.0、500.0、505.0、510.0、515.0、520.0、525.0、530.0、535.0、540.0、545.0、550.0、555.0、560.0、565.0、570.0、575.0、580.0、585.0、590.0、595.0、600.0、605.0、610.0、615.0、620.0、625.0、630.0、635.0、640.0、645.0、650.0、655.0、660.0、665.0、670.0、675.0、680.0、685.0、690.0、695.0、700.0、705.0、710.0、715.0、720.0、725.0、730.0、735.0、740.0、745.0、750.0、755.0、760.0、765.0、770.0、775.0、780.0、785.0、790.0、795.0、800.0、805.0、810.0、815.0、820.0、825.0、830.0、835.0、840.0、845.0、850.0、855.0、860.0、865.0、870.0、875.0、880.0、885.0、890.0、895.0、900.0、905.0、910.0、915.0、920.0、925.0、930.0、935.0、940.0、945.0、950.0、955.0、960.0、965.0、970.0、975.0、980.0、985.0、990.0、995.0、1000.0、1005.0、1010.0、1015.0、1020.0、1025.0、1030.0、1035.0、1040.0、1045.0、1050.0、1055.0、1060.0、1065.0、1070.0、1075.0、1080.0、1085.0、1090.0、1095.0、1100.0、1105.0、1110.0、1115.0、1120.0、1125.0、1130.0、1135.0、1140.0、1145.0、1150.0、1155.0、1160.0、1165.0、1170.0、1175.0、1180.0、1185.0、1190.0、1195.0、1200.0、1205.0、1210.0、1215.0、1220.0、1225.0、1230.0、1235.0、1240.0、1245.0、1250.0、1255.0、1260.0、1265.0、1270.0、1275.0、1280.0、1285.0、1290.0、1295.0、1300.0、1305.0、1310.0、1315.0、1320.0、1325.0、1330.0、1335.0、1340.0、1345.0、1350.0、1355.0、1360.0、1365.0、1370.0、1375.0、1380.0、1385.0、1390.0、1395.0、1400.0、1405.0、1410.0、1415.0、1420.0、1425.0、1430.0、1435.0、1440.0、1445.0、1450.0、1455.0、1460.0、1465.0、1470.0、1475.0、1480.0、1485.0、1490.0、1495.0、1500.0、1505.0、1510.0、1515.0、1520.0、1525.0、1530.0、1535.0、1540.0、1545.0、1550.0、1555.0、1560.0、1565.0、1570.0、1575.0、1580.0、1585.0、1590.0、1595.0、1600.0、1605.0、1610.0、1615.0、1620.0、1625.0、1630.0、1635.0、1640.0、1645.0、1650.0、1655.0、1660.0、1665.0、1670.0、1675.0、1680.0、1685.0、1690.0、1695.0、1700.0、1705.0、1710.0、1715.0、1720.0、1725.0、1730.0、1735.0、1740.0、1745.0、1750.0、1755.0、1760.0、1765.0、1770.0、1775.0、1780.0、1785.0、1790.0、1795.0、1800.0、1805.0、1810.0、1815.0、1820.0、1825.0、1830.0、1835.0、1840.0、1845.0、1850.0、1855.0、1860.0、1865.0、1870.0、1875.0、1880.0、1885.0、1890.0、1895.0、1900.0、1905.0、1910.0、1915.0、1920.0、1925.0、1930.0、1935.0、1940.0、1945.0、1950.0、1955.0、1960.0、1965.0、1970.0、1975.0、1980.0、1985.0、1990.0、1995.0、2000.0、2005.0、2010.0、2015.0、2020.0、2025.0、2030.0、2035.0、2040.0、2045.0、2050.0、2055.0、2060.0、2065.0、2070.0、2075.0、2080.0、2085.0、2090.0、2095.0、2100.0、2105.0、2110.0、2115.0、2120.0、2125.0、2130.0、2135.0、2140.0、2145.0、2150.0、2155.0、2160.0、2165.0、2170.0、2175.0、2180.0、2185.0、2190.0、2195.0、2200.0、2205.0、2210.0、2215.0、2220.0、2225.0、2230.0、2235.0、2240.0、2245.0、2250.0、2255.0、2260.0、2265.0、2270.0、2275.0、2280.0、2285.0、2290.0、2295.0、2300.0、2305.0、2310.0、2315.0、2320.0、2325.0、2330.0、2335.0、2340.0、2345.0、2350.0、2355.0、2360.0、2365.0、2370.0、2375.0、2380.0、2385.0、2390.0、2395.0、2400.0、2405.0、2410.0、2415.0、2420.0、2425.0、2430.0、2435.0、2440.0、2445.0、2450.0、2455.0、2460.0、2465.0、2470.0、2475.0、2480.0、2485.0、2490.0、2495.0、2500.0、2505.0、2510.0、2515.0、2520.0、2525.0、2530.0、2535.0、2540.0、2545.0、2550.0、2555.0、2560.0、2565.0、2570.0、2575.0、2580.0、2585.0、2590.0、2595.0、2600.0、2605.0、2610.0、2615.0、2620.0、2625.0、2630.0、2635.0、2640.0、2645.0、2650.0、2655.0、2660.0、2665.0、2670.0、2675.0、2680.0、2685.0、2690.0、2695.0、2700.0、2705.0、2710.0、2715.0、2720.0、2725.0、2730.0、2735.0、2740.0、2745.0、2750.0、2755.0、2760.0、2765.0、2770.0、2775.0、2780.0、2785.0、2790.0、2795.0、2800.0、2805.0、2810.0、2815.0、2820.0、2825.0、2830.0、2835.0、2840.0、2845.0、2850.0、2855.0、2860.0、2865.0、2870.0、2875.0、2880.0、2885.0、2890.0、2895.0、2900.0、2905.0、2910.0、2915.0、2920.0、2925.0、2930.0、2935.0、2940.0、2945.0、2950.0、2955.0、2960.0、2965.0、2970.0、2975.0、2980.0、2985.0、2990.0、2995.0、3000.0、3005.0、3010.0、3015.0、3020.0、3025.0、3030.0、3035.0、3040.0、3045.0、3050.0、3055.0、3060.0、3065.0、3070.0、3075.0、3080.0、3085.0、3090.0、3095.0、3100.0、3105.0、3110.0、3115.0、3120.0、3125.0、3130.0、3135.0、3140.0、3145.0、3150.0、3155.0、3160.0、3165.0、3170.0、3175.0、3180.0、3185.0、3190.0、3195.0、3200.0、3205.0、3210.0、3215.0、3220.0、3225.0、3230.0、3235.0、3240.0、3245.0、3250.0、3255.0、3260.0、3265.0、3270.0、3275.0、3280.0、3285.0、3290.0、3295.0、3300.0、3305.0、3310.0、3315.0、3320.0、3325.0、3330.0、3335.0、3340.0、3345.0、3350.0、3355.0、3360.0、3365.0、3370.0、3375.0、3380.0、3385.0、3390.0、3395.0、3400.0、3405.0、3410.0、3415.0、3420.0、3425.0、3430.0、3435.0、3440.0、3445.0、3450.0、3455.0、3460.0、3465.0、3470.0、3475.0、3480.0、3485.0、3490.0、3495.0、3500.0、3505.0、3510.0、3515.0、3520.0、3525.0、3530.0、3535.0、3540.0、3545.0、3550.0、3555.0、3560.0、3565.0、3570.0、3575.0、3580.0、3585.0、3590.0、3595.0、3600.0、3605.0、3610.0、3615.0、3620.0、3625.0、3630.0、3635.0、3640.0、3645.0、3650.0、3655.0、3660.0、3665.0、3670.0、3675.0、3680.0、3685.0、3690.0、3695.0、3700.0、3705.0、3710.0、3715.0、3720.0、3725.0、3730.0、3735.0、3740.0、3745.0、3750.0、3755.0、3760.0、3765.0、3770.0、3775.0、3780.0、3785.0、3790.0、3795.0、3800.0、3805.0、3810.0、3815.0、3820.0、3825.0、3830.0、3835.0、3840.0、3845.0、3850.0、3855.0、3860.0、3865.0、3870.0、3875.0、3880.0、3885.0、3890.0、3895.0、3900.0、3905.0、3910.0、3915.0、3920.0、3925.0、3930.0、3935.0、3940.0、3945.0、3950.0、3955.0、3960.0、3965.0、3970.0、3975.0、3980.0、3985.0、3990.0、3995.0、4000.0、4005.0、4010.0、4015.0、4020.0、4025.0、4030.0、4035.0、4040.0、4045.0、4050.0、4055.0、4060.0、4065.0、4070.0、4075.0、4080.0、4085.0、4090.0、4095.0、4100.0、4105.0、4110.0、4115.0、4120.0、4125.0、4130.0、4135.0、4140.0、4145.0、4150.0、4155.0、4160.0、4165.0、4170.0、4175.0、4180.0、4185.0、4190.0、4195.0、4200.0、4205.0、4210.0、4215.0、4220.0、4225.0、4230.0、4235.0、4240.0、4245.0、4250.0、4255.0、4260.0、4265.0、4270.0、4275.0、4280.0、4285.0、4290.0、4295.0、4300.0、4305.0、4310.0、4315.0、4320.0、4325.0、4330.0、4335.0、4340.0、4345.0、4350.0、4355.0、4360.0、4365.0、4370.0、4375.0、4380.0、4385.0、4390.0、4395.0、4400.0、4405.0、4410.0、4415.0、4420.0、4425.0、4430.0、4435.0、4440.0、4445.0、4450.0、4455.0、4460.0、4465.0、4470.0、4475.0、4480.0、4485.0、4490.0、4495.0、4500.0、4505.0、4510.0、4515.0、4520.0、4525.0、4530.0、4535.0、4540.0、4545.0、4550.0、4555.0、4560.0、4565.0、4570.0、4575.0、4580.0、4585.0、4590.0、4595.0、4600.0、4605.0、4610.0、4615.0、4620.0、4625.0、4630.0、4635.0、4640.0、4645.0、4650.0、4655.0、4660.0、4665.0、4670.0、4675.0、4680.0、4685.0、4690.0、4695.0、4700.0、4705.0、4710.0、4715.0、4720.0、4725.0、4730.0、4735.0、4740.0、4745.0、4750.0、4755.0、4760.0、4765.0、4770.0、4775.0、4780.0、4785.0、4790.0、4795.0、4800.0、4805.0、4810.0、4815.0、4820.0、4825.0、4830.0、4835.0、4840.0、4845.0、4850.0、4855.0、4860.0、4865.0、4870.0、4875.0、4880.0、4885.0、4890.0、4895.0、4900.0、4905.0、4910.0、4915.0、4920.0、4925.0、4930.0、4935.0、4940.0、4945.0、4950.0、4955.0、4960.0、4965.0、4970.0、4975.0、4980.0、4985.0、4990.0、4995.0、5000.0、5005.0、5010.0、5015.0、5020.0、5025.0、5030.0、5035.0、5040.0、5045.0、5050.0、5055.0、5060.0、5065.0、5070.0、5075.0、5080.0、5085.0、5090.0、5095.0、5100.0、5105.0、5110.0、5115.0、5120.0、5125.0、5130.0、5135.0、5140.0、5145.0、5150.0、5155.0、5160.0、5165.0、5170.0、5175.0、5180.0、5185.0、5190.0、5195.0、5200.0、5205.0、5210.0、5215.0、5220.0、5225.0、5230.0、5235.0、5240.0、5245.0、5250.0、5255.0、5260.0、5265.0、5270.0、5275.0、5280.0、5285.0、5290.0、5295.0、5300.0、5305.0、5310.0、5315.0、5320.0、5325.0、5330.0、5335.0、5340.0、5345.0、5350.0、5355.0、5360.0、5365.0、5370.0、5375.0、5380.0、5385.0、5390.0、5395.0、5400.0、5405.0、5410.0、5415.0、5420.0、5425.0、5430.0、5435.0、5440.0、5445.0、5450.0、5455.0、5460.0、5465.0、5470.0、5475.0、5480.0、5485.0、5490.0、5495.0、5500.0、5505.0、5510.0、5515.0、5520.0、5525.0、5530.0、5535.0、5540.0、5545.0、5550.0、5555.0、5560.0、5565.0、5570.0、5575.0、5580.0、5585.0、5590.0、5595.0、5600.0、5605.0、5610.0、5615.0、5620.0、5625.0、5630.0、5635.0、5640.0、5645.0、5650.0、5655.0、5660.0、5665.0、5670.0、5675.0、5680.0、5685.0、5690.0、5695.0、5700.0、5705.0、5710.0、5715.0、5720.0、5725.0、5730.0、5735.0、5740.0、5745.0、5750.0、5755.0、5760.0、5765.0、5770.0、5775.0、5780.0、5785.

同步带轮

Timing Pulleys

AT5・AT10型
B形

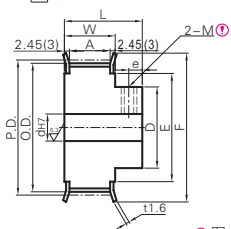


型式					M 材质		S 表面处理	A 附件 固定 螺丝
AT5型		AT10型			带轮	法兰		
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm				
A:11.6 W:16.5 L:25(27 29)	A:16.6 W:21.5 L:30(32 34)	A:16.5W:22.5L:38(40)	A:21.5W:27.5L:43(45)	A:26.5W:32.5L:48(50)				
TPAC□AT5100	TPAC□AT5150	TPAC□AT10150	TPAC□AT10200	TPAC□AT10250				
TPAB□AT5100	TPAB□AT5150	TPAB□AT10150	TPAB□AT10200	TPAB□AT10250				
TPAH□AT5100	TPAH□AT5150	TPAH□AT10150	TPAH□AT10200	TPAH□AT10250				
TPAN□AT5100	TPAN□AT5150	TPAN□AT10150	TPAN□AT10200	TPAN□AT10250				

① 法兰已铆接,轴孔规格P・N・C附带固定螺丝。
 ② 轴孔规格H、V、F时,不附带螺孔和固定螺丝。
 ③ L尺寸因齿数而异。请从规格表中确认。
 ★ 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
 ④ 小部分加工部位可能无表面处理。

■选择带轮形状

B形

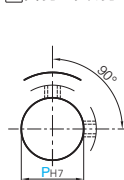


■选择轴孔规格

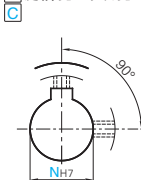
H 圆孔



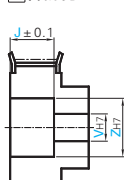
P 圆孔+螺孔



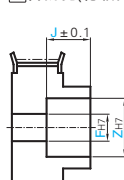
N 键槽孔+螺孔



V 台阶孔



F 台阶孔(轮毂侧沉孔)



① 图上()内尺寸为AT10型 ② AT5型e=4(齿数15・16)、e=5(齿数18~28)、e=6(齿数30~60)。

AT5型

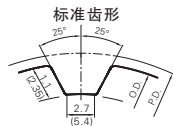
型式			带轮 形状	轴孔规格(指定单位1mm)						P.D.	O.D.	D	F	E	e
型号	齿数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V・F	Z	J						
(铝合金) TPAC TPAB TPAH TPAN	15	AT5100 A:11.6 W:16.5 L:25	B	5-10	5-8	-	5-7	7-9		23.87	22.65	13	28	18	4
	16			6-12	6-10	8	6-10	8-12		25.46	24.2	16	32	20	
	18			6-12	6-11	8-10	6-10	8-12		28.65	27.4		33	22	
	20			6-16	6-12	8-10	6-14	8-16		31.83	30.6	20	36	24	
	22	AT5150 A:16.6 W:21.5 L:30		7-16	7-15	8-12	7-14	9-16		35.01	33.85	40	40	27	5
	24			7-22	7-17	8-13	7-19	9-21		38.2	37	25	45	30	
	25			7-22	7-18	8-15	7-19	9-21		39.79	38.6				
	26			8-27	8-21	8-17	8-25	10-27	2≤J≤L-2 (单位0.1mm)	41.38	40.2	30	48	35	
	28	8-27		8-22	8-18	8-25	10-27	44.56		43.35					
	30	10-31		10-23	10-18	10-26	10-28	47.75		46.55	35	55	40		
	32	10-31		10-27	10-22	10-30	12-32	50.93		49.7					
	36	AT5100 A:11.6 W:21.5 L:30		10-36	10-30	10-25	10-34	12-36	57.3	56.05	40	61	45	6	
44	10-40			10-35	10-28	10-38	12-40	63.66	62.45	45	67	50			
48	12-40			12-35	12-30	12-38	14-40	70.03	68.8		74	58			
50	12-40			12-35	12-30	12-38	14-40	76.39	75.15	45	83	63			
60	(齿数30~60 L34)	12-40		12-35	12-30	12-38	14-40	79.58	78.35		87	67			
50		12-40		12-35	12-30	12-38	14-40	95.49	94.25		99	80			

① 轴孔规格H、P、V、F时,如在选择范围内,轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。② 指定为9时无法加工。NK10在范围内时可选择。

AT10型

型式			带轮 形状	轴孔规格(指定单位1mm)						P.D.	O.D.	D	F	E	e
型号	齿数	种类 公称宽度		H	P	N(C)	V・F	Z	J						
(铝合金) TPAC TPAB TPAH TPAN	14	AT10150 A:16.5 W:22.5 L:38 (齿数30~L:40)	B	10-30	10-24	10-18	10-28	12-30		44.56	42.7	34	52	36	
	15			10-31	10-25	10-20	10-29	12-31		47.75	45.9		58	40	
	16			12-31	12-25	12-20	12-29	14-31		50.93	49.05	35			
	18			12-31	12-25	12-20	12-29	14-31		57.3	55.45		61	45	
	20	12-36		12-30	12-25	12-34	14-36		63.66	61.8	40	67	50		
	22	12-36		12-30	12-25	12-34	14-36		70.03	68.15		80	60		
	24	12-46		12-38	12-32	12-44	14-46	2≤J≤L-2 (单位0.1mm)	76.39	74.55					
	25	12-46		12-38	12-32	12-44	14-46		79.58	77.7	50	87	67	8	
	26	12-46		12-38	12-32	12-44	14-46		82.76	80.9					
	28	12-55		12-45	12-40	12-53	14-55		89.13	87.25		95	75		
	30	12-55		12-45	12-40	12-53	14-55		95.49	93.65		104	84		
	32	20-55		20-45	20-40	20-53	20-55		101.86	100		111	90		
	36	20-55		20-45	20-40	20-53	20-55		114.59	112.75	60	123	102		
	40	20-55		20-45	20-40	20-53	20-55		127.32	125.45		135	115		
	44	20-55		20-45	20-40	20-53	20-55		140.06	138.2		152	130		
	48	20-55		20-45	20-40	20-53	20-55		152.79	150.95		160	140		

① 轴孔规格H、P、V、F时,如在选择范围内,轴孔径可选择4.5、6.35、9.525、12.7。② NK10在范围内时可选择。



① 图上()内尺寸为AT10型
 齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
 (AT5齿距: 5.0mm/AT10齿距: 10.0mm)

■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔内径	M(粗牙螺紋)	附件 固定螺丝
5	M3	M3×3
6-12.7	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5
31-45	M8	M8×6
46-70	M10	M10×8

可选项	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切削	轮毂切削	开环槽加工
代码	KA120	NFA	RFA・LFA	FA	BA	SRGZ
技术说明						
可选项	变更螺孔尺寸	侧面螺孔		侧面通孔	侧面沉孔	
代码	TPA	QSA・QFA・QTA		KSA・KFA・KTA	ZSA・ZFA・ZSA	
技术说明						



订货范例
 Order 型式 - 带轮形状 - 轴孔规格 - (NFA・・・etc.)
 TPAB15AT5100 - B - V5-Z7-J2
 TPAH14AT10150 - B - H10 - NFA



5 个工作日

① 选择侧面螺孔/通孔/沉孔加工时,实物的键槽/齿槽/固定螺孔与侧面孔位置不固定。可选项详情请参阅P.1201。